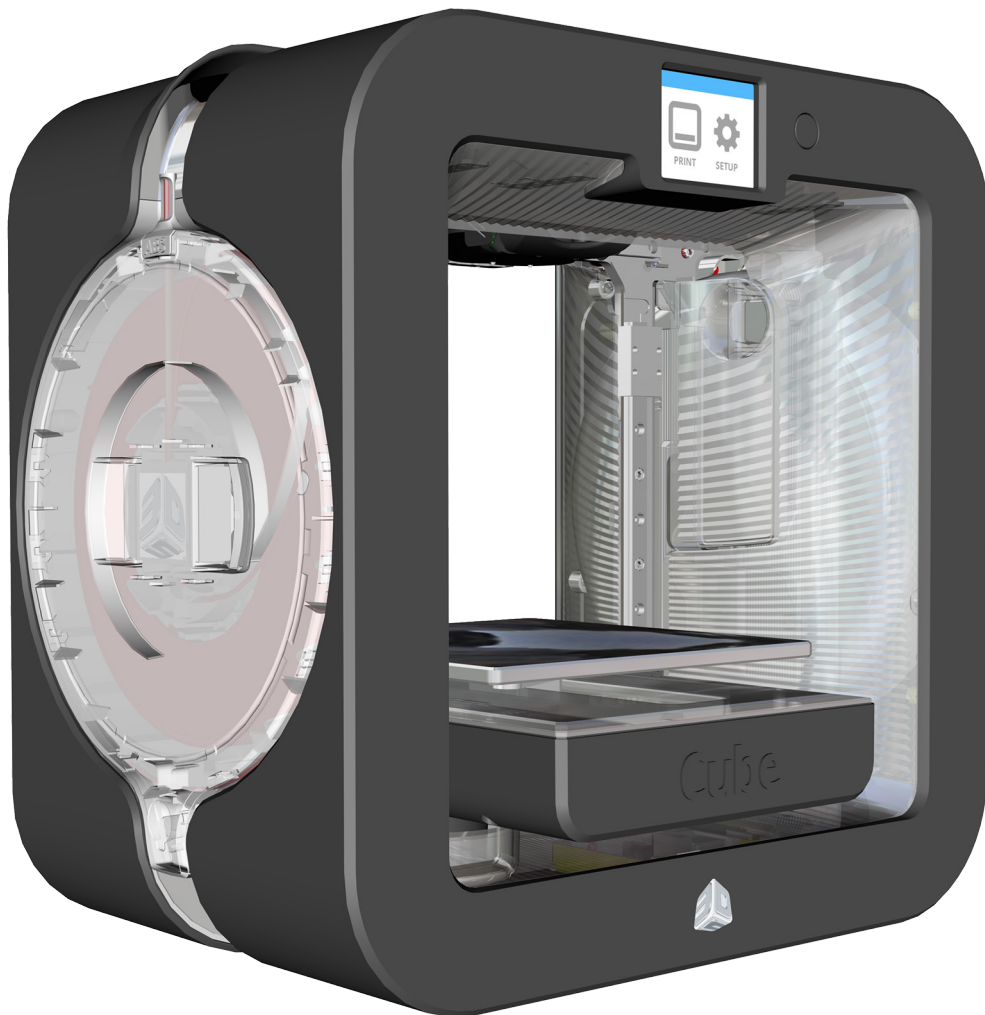


Cube®

3^e génération

Imprimante 3D personnelle



Guide de l'utilisateur

Instructions d'origine

TABLE DES MATIÈRES

1	INTRODUCTION	1
	INFORMATIONS SUR LES DROITS D'AUTEUR	1
	RÉGLEMENTATION FCC	1
	KCC	1
	CONFORMITÉ	1
	GARANTIE	2
	LIMITES DE RESPONSABILITÉ	2
	EXTENSION DE GARANTIE	2
2	INFORMATIONS IMPORTANTES RELATIVES À LA SÉCURITÉ	3
	Symboles de sécurité et définitions	3
	Consignes de sécurité	3
3	FONCTIONNALITÉS DE L'IMPRIMANTE CUBE 3D	4
	Fonctionnalités de l'imprimante Cube 3D	4
	Propriétés de l'imprimante Cube 3D	4
4	VUE D'ENSEMBLE	5
5	SPÉCIFICATIONS ET CONFIGURATION REQUISE	6
	Poids	6
	Logiciel	6
	Version d'OpenGL	6
	Configuration Windows	6
	Configuration MAC OS X	6
	Android	6
	iOS	6
	Options de connexion sans fil	6
	Dispositif de stockage de masse USB	6
	Alimentation électrique	6
	Stockage du matériau	6
	Dimensions	7
6	DÉBALLAGE ET INSTALLATION DE L'IMPRIMANTE	8
	Contenu	8
	Déballage et installation de l'imprimante Cube	8
	Configuration initiale de l'imprimante	12
	Présentation des menus	23
	Écran tactile	23
	Imprimer / Configurer	23
	Navigation	23
	Matériaux	23
	Étalonnage du plateau d'impression	23
	Étalonnage de l'imprimante	24
	Réseau	24
	Système 1	24
	Système 2	24
	Système 3	24

	Installation d'une cartouche de matériau	25
7	IMPRESSION DE VOTRE CRÉATION	27
	Procédure d'impression	27
8	FINALISATION DE VOTRE CRÉATION	31
	Retrait de la création du plateau d'impression	31
	Retrait des plates-formes	31
	Retrait des supports	31
9	LOGICIEL CUBIFY	32
	Installation du logiciel Cubify	32
	Installation du logiciel Cubify pour Windows	32
	Installation du logiciel Cubify pour Apple OS X	34
	Installation de Cubify pour Android	35
	Installation de Cubify pour iOS	37
	Présentation du logiciel Cubify	38
	Paramètres de compte	39
	Onglet Design Feed	40
	Onglet Boutique	41
	Onglet Mon rayon	44
	Onglet Imprimer	46
	Paramètres	47
	Paramètres d'impression	48
	Paramètres d'impression - Personnalisés	49
	Paramètres d'impression - Standard	50
	Paramètres d'impression - Haute qualité	51
	Paramètres d'impression - Brouillon	52
	Connecter Cubify à votre imprimante	55
	Connecter manuellement Cubify à votre imprimante	55
	Impression d'un modèle via une connexion sans fil	63
	Impression à partir d'une application du bureau	63
	Impression à partir d'une application mobile	66
	Enregistrement d'un modèle sur un dispositif de stockage de masse	70
	Application de bureau	70
10	PROCÉDURES D'OPÉRATION	72
	Application de colle Cube	72
	Remplacement d'une cartouche de matériau	73
	Configuration d'une connexion sans fil	75
	Configuration d'une connexion Wi-Fi	75
	Connexion à un réseau ad hoc	77
11	ENTRETIEN DE L'IMPRIMANTE CUBE	79
	Nettoyage général	79
	Retrait des déchets des réceptacles de purge des nettoyeurs de jets	79
	Remplacement des nettoyeurs de jets	80
	Procédure	80

Étalonnage du plateau d'impression	82
Nivellement automatique	82
Vérification de l'écartement	85
Réglage manuel de l'écartement	86
Entretien du plateau d'impression	87
Nettoyage du plateau d'impression	87
Étalonnage de l'imprimante	88
Impression test	96
Nom Cube	97
Mise à jour du microprogramme Cube	98
Mise à jour du microprogramme par Wi-Fi	98
Mise à jour du microprogramme par USB	101
Remballage de l'imprimante	103
Contacteur le support	105

1 INTRODUCTION

Merci d'avoir choisi l'imprimante 3D Cube®. Cette imprimante portable et dotée d'une conception prête à l'emploi qui permet à tous les membres de la famille d'exprimer leur créativité comme jamais auparavant. Avec des matériaux de différentes couleurs et deux types de matière, choisissez les couleurs qui vous plaisent vraiment ou mélangez-les. Grâce à sa technologie prête pour l'impression, l'imprimante Cube donne à votre imagination une nouvelle dimension et vous aide à partager vos créations avec d'autres personnes de la communauté Cubify sur Cubify.com.

Sur Cubify.com, vous pouvez :

- télécharger vos créations ;
- acheter des créations ;
- faire imprimer vos créations 3D et vous les faire expédier ;
- communiquer avec d'autres partenaires créatifs ;
- acheter l'imprimante 3D Cube, des cartouches d'impression et des consommables.

INFORMATIONS SUR LES DROITS D'AUTEUR

© 2014 par 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Ce document peut être modifié sans préavis. Ce document est protégé par droit d'auteur et contient des informations exclusives appartenant à 3D Systems, Inc. Le logo 3D Systems, 3D Systems, Cube et Cubify sont des marques déposées de 3D Systems, Inc. L'utilisation du site Web Cubify.com représente votre acceptation de ses conditions de service et de sa politique en matière de protection de la vie privée.

RÉGLEMENTATION FCC

Le présent équipement a été testé et approuvé comme étant conforme aux limites définies pour les appareils numériques de classe B, selon la section 15 de la réglementation FCC. Ces limites sont conçues pour assurer une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle. Cet équipement produit, utilise et peut émettre de l'énergie radioélectrique et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément aux présentes instructions, il peut causer des interférences nuisibles aux communications radio. Toutefois, rien ne garantit qu'aucune interférence ne se produira dans certaines installations. Si cet équipement provoque des interférences nuisibles à la réception de programmes radiophoniques ou télévisés, ce qui peut être déterminé en mettant l'équipement hors tension puis sous tension, l'utilisateur est invité à éliminer ces interférences en prenant une ou plusieurs des mesures suivantes :

- Réorienter ou déplacer l'antenne réceptrice.
- Augmenter la distance entre l'équipement et le récepteur.
- Relier l'équipement à une prise sur un circuit différent de celui auquel le récepteur est connecté.
- Consulter le revendeur ou un technicien radio ou TV expérimenté pour obtenir de l'aide.



REMARQUE : les modifications non expressément approuvées par 3D Systems peuvent annuler le droit d'utiliser cet équipement.

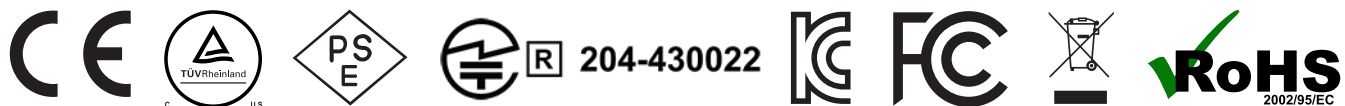
KCC

이 기기는 가정용(B급) 전자파적합기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

Cet équipement à ondes électromagnétiques est principalement destiné à un usage domestique (Classe B) et peut être utilisé dans toutes les zones d'un appartement.

CONFORMITÉ

Le présent équipement est conforme aux normes IEC 60950-1 et répond aux exigences des directives CE applicables.



CAN ICES-3 (B)/NMB-3(B)

Le présent appareil est conforme aux standards CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes: (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

GARANTIE

3D Systems garantit que l'imprimante 3D Cube sera exempte de vices de matière et de fabrication pendant la période de garantie en vigueur si elle est utilisée dans les conditions normales décrites dans la documentation qui vous a été fournie, notamment dans le présent Guide de l'utilisateur. Le cas échéant, 3D Systems réparera ou remplacera rapidement l'imprimante 3D Cube pour la rendre exempte de défauts pendant la période de garantie. La présente garantie exclut (i) les pièces normalement consommables ou non durables (comme les cartouches de matériau, les plateaux d'impression et la colle Cube), (ii) les réparations requises pendant la période de garantie causées par une utilisation ou des conditions anormales (par exemple, insurrections politiques, inondations, utilisation abusive, négligence ou entretien défectueux par toute personne, à l'exception d'un employé de 3D Systems ou d'un fournisseur de services agréé), et (iii) les réparations requises pendant la période de garantie en raison de l'utilisation dans l'imprimante 3D Cube de matériaux non intégrés, non agréés ou non fournis sous licence. La période de garantie de l'imprimante 3D Cube est de quatre-vingt-dix (90) jours et commence à la date à laquelle l'imprimante est activée. Pour les consommateurs couverts par la législation ou la réglementation de protection du consommateur dans leur pays de résidence, les avantages conférés par notre garantie de quatre-vingt-dix (90) jours s'appliquent parallèlement et simultanément avec tous les droits et recours prévus par cette législation ou réglementation, notamment en ce qui concerne ces droits supplémentaires.

LA PRÉSENTE GARANTIE EST LA SEULE GARANTIE FOURNIE POUR L'IMPRIMANTE 3D CUBE. DANS LES LIMITES AUTORISÉES PAR LA LOI, 3D SYSTEMS EXCLUT EXPRESSÉMENT TOUTE AUTRE GARANTIE POUR L'IMPRIMANTE 3D CUBE ET CHACUN DE SES COMPOSANTS, QUE CETTE GARANTIE SOIT EXPRESSE, TACITE OU RECONNUE PAR LA LOI, NOTAMMENT TOUTE GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER.

LIMITES DE RESPONSABILITÉ

3D SYSTEMS N'EST EN AUCUN CAS RESPONSABLE DE DOMMAGES INDIRECTS, EXEMPLAIRES OU CONSÉCUTIFS (MANQUE À GAGNER OU PERTE DU TEMPS DE TRAVAIL D'UN EMPLOYÉ, PAR EXEMPLE) QUELLE QU'EN SOIT LA RAISON. EN AUCUN CAS, LA RESPONSABILITÉ OU LES OBLIGATIONS DE 3D SYSTEMS DÉCOULANT DE L'ACHAT, LA LOCATION, LA CONCESSION D'UNE LICENCE ET/OU L'UTILISATION DE L'APPAREIL PAR VOUS OU AUTRUI NE DÉPASSERONT LE PRIX D'ACHAT DE L'IMPRIMANTE 3D CUBE.

Service garantie pour le continent américain

888-598-1440 aux États-Unis et **+1 678-338-3480** à l'extérieur des États-Unis aux heures ouvrables ou par courrier électronique à l'adresse cubifysupport@cubeify.com.

Service garantie en Europe

+44 1442 279 839 (Royaume-Uni) ou **+49 6151 357 499 (Allemagne)** aux heures ouvrables ou par courrier électronique à l'adresse cubifysupport@cubeify.com.

Service garantie en Europe

+44 1442 279 839 (Royaume-Uni) ou **+49 6151 357 499 (Allemagne)** aux heures ouvrables ou par courrier électronique à l'adresse cubifysupport@cubeify.com.

2 INFORMATIONS IMPORTANTES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

SYMBOLES DE SÉCURITÉ ET DÉFINITIONS



RISQUE DE SURFACE CHAUDE : UNE SURFACE CHAUDE EST PRÉSENTE À PROXIMITÉ DE CE SYMBOLE OU AU NIVEAU DU JET D'IMPRESSION. ÉVITEZ TOUT CONTACT AVEC CES ZONES. LES SURFACES CHAUDES PEUVENT PROVOQUER DES BRÛLURES GRAVES.



Avertissement : indique tout événement ou action susceptible d'entraîner des pertes de données, d'endommager le matériel ou de provoquer des blessures corporelles.



Avertissement : indique un risque de pincement pouvant provoquer des blessures corporelles.



RISQUE D'ÉLECTROCUTION : INDIQUE UN RISQUE D'ÉLECTROCUTION.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Suivez toutes les consignes de sécurité de cette section et observez tous les rappels de mise en garde et d'avertissement énoncés dans le présent guide.
- NE MODIFIEZ AUCUNE fonction de sécurité et ne modifiez pas l'imprimante Cube. Cela est interdit et annule la garantie du fabricant.
- L'utilisation de matériaux d'impression ou d'impressions 3D autres que les matériaux d'impression et les composants de 3D Systems peut annuler la garantie.
- La présence d'un adulte est requise ; surveillez attentivement les enfants et intervenez si nécessaire pour éviter les problèmes de sécurité potentiels et garantir une utilisation appropriée de l'imprimante Cube. Vérifiez que les petites impressions 3D ne sont pas accessibles aux jeunes enfants. Ces impressions 3D présentent des risques d'étouffement pour les jeunes enfants.
- NE CHANGEZ PAS de cartouche de matériau durant l'impression ; cela risque d'endommager l'imprimante.



RISQUE DE SURFACE CHAUDE : NE TOUCHEZ PAS LES JETS D'IMPRESSION PENDANT LA CONFIGURATION ET LE FONCTIONNEMENT. LES JETS D'IMPRESSION PEUVENT DEVENIR TRÈS CHAUDS.



Avertissement : NE DÉBRANCHEZ PAS l'imprimante CUBE du secteur lorsque les jets d'impression sont chauds. Attendez que le voyant orange du jet d'impression s'éteigne pour débrancher l'imprimante du secteur ; sinon, vous risquez d'endommager le jet d'impression.



Avertissement : lisez et suivez toutes les instructions avant d'installer l'imprimante.



RISQUE D'ÉLECTROCUTION : EN RAISON DES RISQUES D'ÉLECTROCUTION, ÉVITEZ TOUT CONTACT AVEC LES COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES INTERNES.



AVERTISSEMENT : LA RÉPARATION DE L'IMPRIMANTE CUBE NE DOIT ÊTRE EFFECTUÉE QUE PAR DES TECHNICIENS DE MAINTENANCE AUTORISÉS. AVANT TOUTE PROCÉDURE DE REMPLACEMENT DE PIÈCE, METTEZ L'IMPRIMANTE HORS TENSION ET DÉBRANCHEZ-LA DU SECTEUR.



AVERTISSEMENT : PIÈCES MOBILES DANGEREUSES. N'APPROCHEZ PAS LES DOIGTS OU D'AUTRES PARTIES DU CORPS DE CES PIÈCES.

Afin d'assurer la sécurité, veuillez faire preuve de prudence lorsque vous actionnez votre imprimante Cube. Veuillez lire et suivre les mesures de sécurité expliquées dans ce guide de l'utilisateur. Faites attention lorsque vous actionnez votre imprimante 3D Cube pour assurer une impression correcte, prenez garde aux surfaces chaudes et évitez de les toucher.

3 FONCTIONNALITÉS DE L'IMPRIMANTE CUBE 3D

Les jets d'impression chauffent les matériaux d'impression et produisent de minces couches de plastique fondu, créant ainsi des couches qui adhèrent au plateau d'impression. Après la production de chaque couche, le plateau d'impression s'abaisse pour permettre le placement d'une nouvelle couche sur la précédente. Cette opération continue jusqu'à ce que la dernière couche soit placée au sommet de la création.

FONCTIONNALITÉS DE L'IMPRIMANTE CUBE 3D

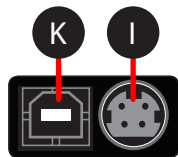
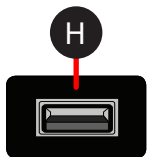
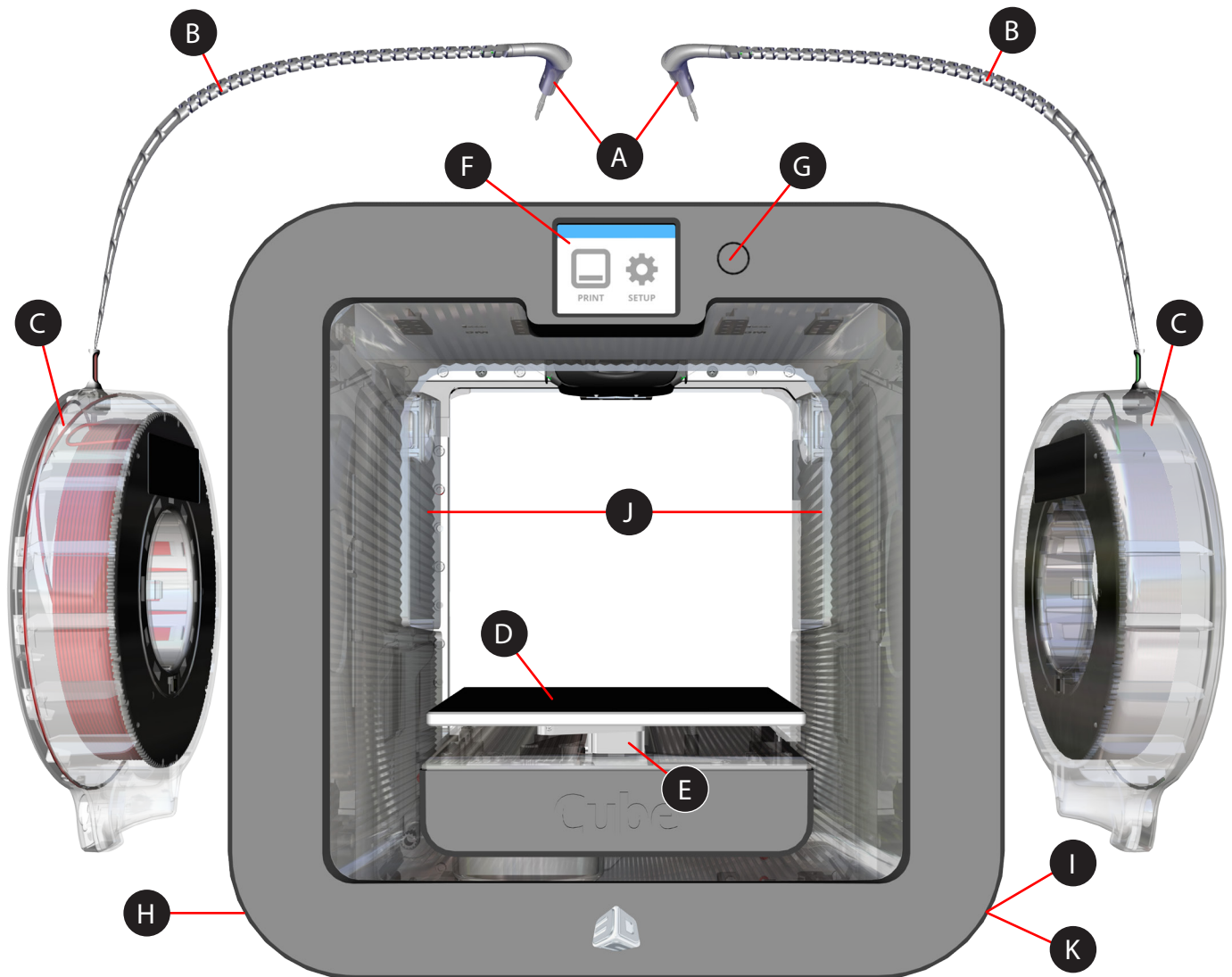
- Cartouche de matériau
- 25 créations d'impression 3D gratuites
- Port d'entrée USB et connectivité Wi-Fi

PROPRIÉTÉS DE L'IMPRIMANTE CUBE 3D

Technologie :	Impression par jet de plastique (PJP)
Jets d'impression :	Jusqu'à deux (2) jets*
Taille de réalisation maximale :	152,40 mm x 152,40 mm x 152,40 mm
Matériau :	Plastique recyclable résistant
Épaisseur de couche :	0,070 mm (70 microns) 0,200 mm (200 microns)
Supports :	Entièrement automatique ; faciles à détacher
Cartouche :	Une cartouche imprime 13 à 14 créations de taille moyenne. Capacité pouvant aller jusqu'à deux (2) cartouches.*
Couleurs du matériau :	Visitez le site www.cubify.com pour connaître la liste des couleurs.

*Le nombre de jets et la capacité des cartouches dépendent du modèle et de la configuration de l'imprimante.

4 VUE D'ENSEMBLE



- | | | | |
|----------|---------------------------|----------|---|
| A | Jets d'impression | G | Bouton Marche/Arrêt |
| B | Tubes de jet d'impression | H | Port d'entrée USB
(dispositif de stockage
de masse) |
| C | Cartouches de matériau | I | Prise d'alimentation |
| D | Plateau d'impression | J | Réceptacles de déchets |
| E | Plate-forme d'impression | K | Port USB B (pour
utilisation ultérieure) |
| F | Écran tactile | | |

5 SPÉCIFICATIONS ET CONFIGURATION REQUISE

POIDS

Poids maximal de l'imprimante Cube (cartouches incluses) : 7,7 kg (17 lb)

Poids maximal du carton : 10,43 kg (23 lb)

LOGICIEL

Logiciel gratuit Cubify pour Windows et Mac OS X, et pour les applications mobiles iOS et Android. Ces applications créent des fichiers .cube3 pour l'impression avec votre imprimante.

VERSION D'OPENGL

- OpenGL 2.0+ sur les plates-formes mobiles
- Open GL 3.0+ sur Windows et Mac (utilisation de la bibliothèque 3.2 de GLU)

CONFIGURATION WINDOWS

- Le logiciel Cubify s'exécute sur les systèmes d'exploitation 32 et 64 bits
- Windows 7, 8 et 8.1
- Résolution minimale de l'écran : 1024 x 768
- Windows est requis pour la soumission d'un travail d'impression par l'intermédiaire d'une connexion Wi-Fi ad hoc.

CONFIGURATION MAC OS X

- OS X 10.8 et 10.9
- Résolution minimale de l'écran : 1400 x 900

ANDROID

- 4.0 ICS (tablettes prises en charge)

IOS

- 6.0+ (iPhone4 et plus récent)
- Résolution minimale de l'écran : iPhone4

OPTIONS DE CONNEXION SANS FIL

- 802.11b/g avec infrastructure WPS
- Mode ad hoc

DISPOSITIF DE STOCKAGE DE MASSE USB

- Dispositif de stockage de masse USB (fourni avec l'imprimante) pour transférer les fichiers d'impression vers l'imprimante via le port d'entrée USB.

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

Prise électrique 100 - 240 volts, 50/60 Hz

Consommation électrique : 24 Vcc., 5 A

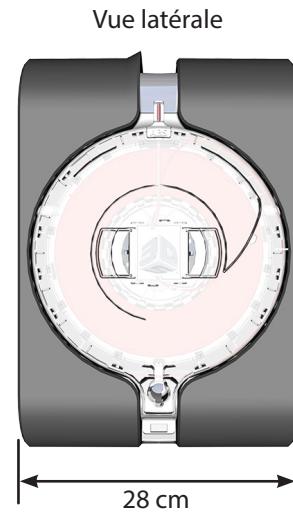
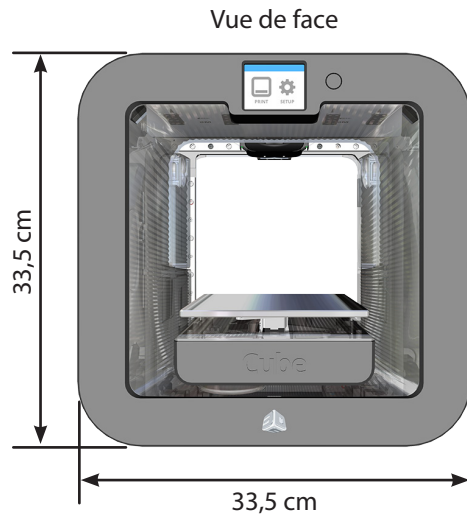
STOCKAGE DU MATÉRIAU

Tous les polymères se dégradent avec le temps. Les conditions suivantes assurent que le matériau reste de bonne qualité :

- Ne sortez pas les cartouches de leur emballage en papier aluminium à moins d'avoir besoin du matériau.
- Conservez-le à la température ambiante : 16 à 29°C (60 à 85°F)
- Humidité relative sans condensation : 5 % à 25 %

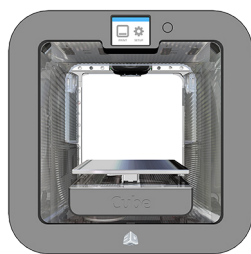
DIMENSIONS

33,5 (H) x 33,8 (L) x 28 cm (P)

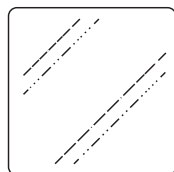


6 DÉBALLAGE ET INSTALLATION DE L'IMPRIMANTE

SOMMAIRE



Cube



Plateau
d'impression
amovible



Cartouches*



Colle Cube



Bloc
d'alimentation



Cordon
d'alimentation



Pince

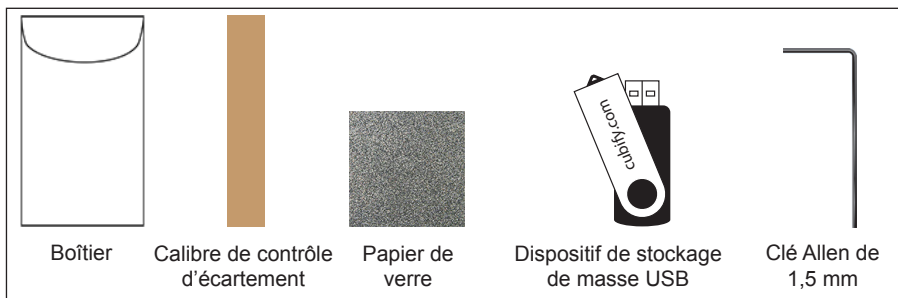


Grattoir



Guide de démarrage

Boîtier et contenu



Boîtier

Calibre de contrôle
d'écartement

Papier de
verre

Dispositif de stockage
de masse USB

Clé Allen de
1,5 mm

*Selon le modèle et la configuration de l'imprimante Cube, jusqu'à deux cartouches peuvent être incluses. Certaines imprimantes sont pas livrées avec deux cartouches.



REMARQUE : le papier de verre doit être utilisé uniquement pour un ponçage léger du plateau d'impression en réponse à une invite affichée sur l'écran tactile. Il ne doit pas être utilisé pour poncer des pièces. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section Entretien du plateau d'impression.



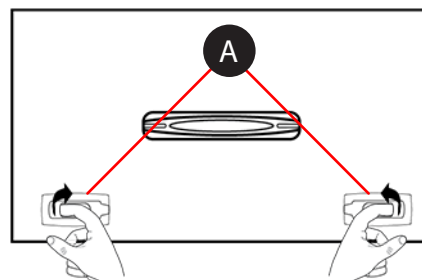
REMARQUE : l'apparence du contenu réel peut différer de celle des illustrations.

DÉBALLAGE ET INSTALLATION DE L'IMPRIMANTE CUBE

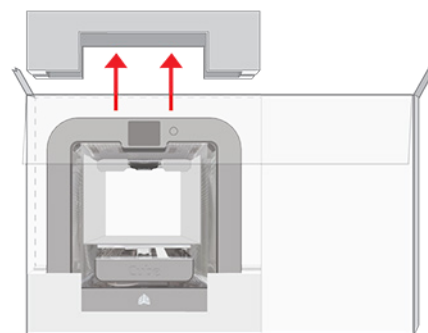


REMARQUE : conservez tous les matériaux d'emballage pour un transport éventuel de l'imprimante. Si vous expédiez l'imprimante sans les matériaux d'emballage d'origine, vous risquez de l'endommager et d'annuler la garantie du fabricant.

1. Tirez sur les clips (A) et retirez-les du dessus du carton de l'imprimante.



- Ouvrez le carton.
- Retirez le bloc de mousse de protection supérieur.



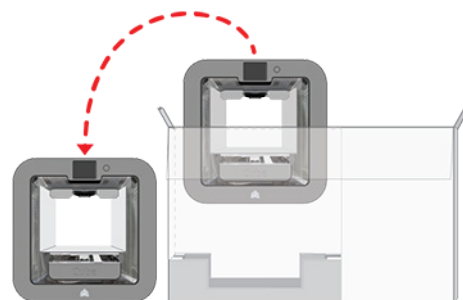
- Retirez l'imprimante du carton, puis retirez le sac de protection de l'imprimante. Placez l'imprimante sur une surface plane et stable prévue pour son utilisation.



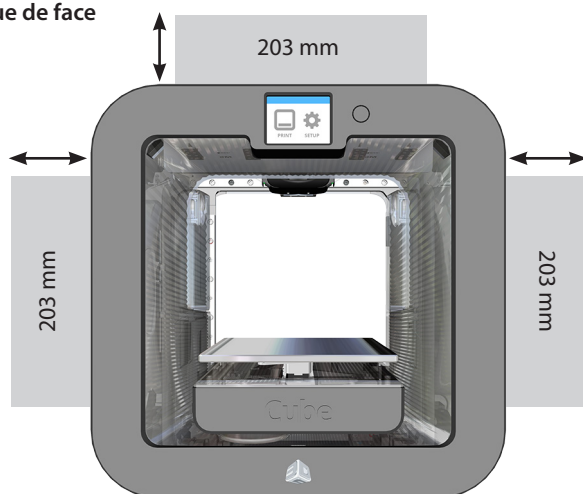
REMARQUE : lors de l'installation, ménager un espace minimal de 203 mm au-dessus et de part et d'autre de l'imprimante.



REMARQUE : ménager un espace minimal de 102 mm à l'avant et à l'arrière de l'imprimante.

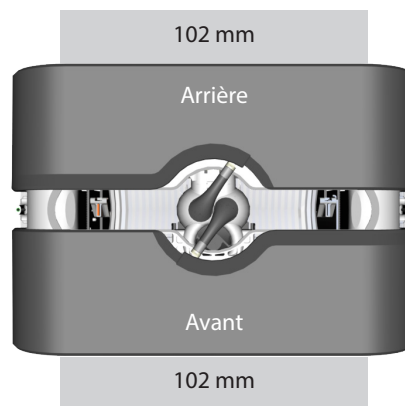


Vue de face



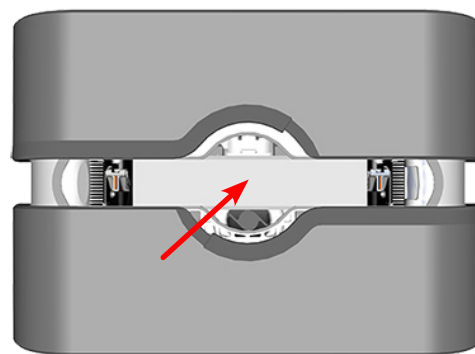
Dégagement autour de l'imprimante

Vue du dessus

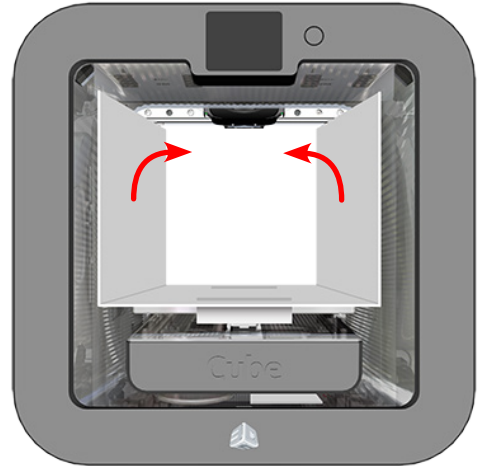


Zone de déplacement de la plaque d'impression

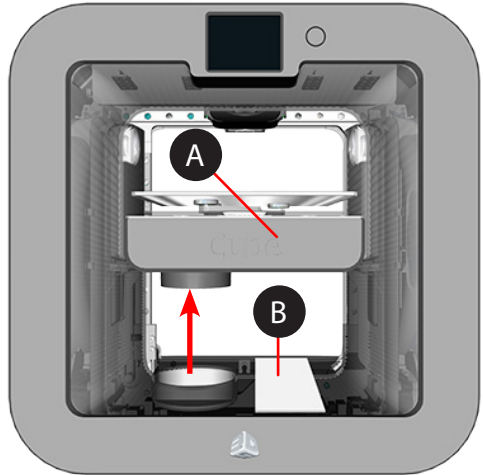
- Retirez l'insert supérieur.



6. Pliez les côtés vers l'intérieur et retirez l'insert inférieur de l'imprimante.



7. Soulevez la plate-forme d'impression (A) et retirez la cale d'espacement (B) de l'imprimante.



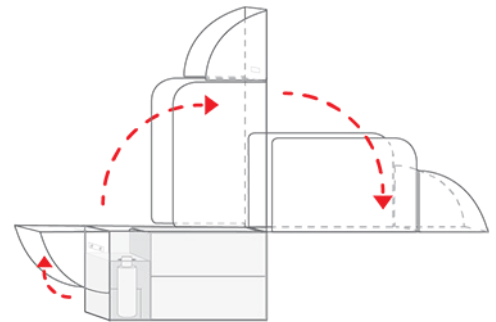
8. Ouvrez le bac à accessoires et déballez la ou les cartouches de matériau*, le dispositif de stockage de masse USB, le bloc d'alimentation, le cordon d'alimentation et le flacon de colle Cube.



REMARQUE : conservez tous les matériaux d'emballage pour un remballage ultérieur.



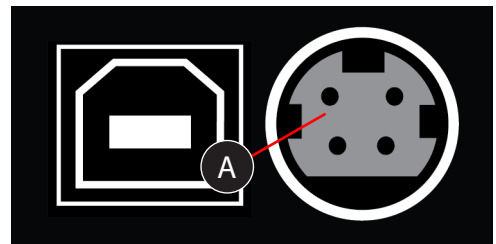
REMARQUE : *selon votre configuration, l'imprimante peut être livrée avec 1 ou 2 cartouches.



9. Raccordez le cordon d'alimentation à la prise (A) de l'imprimante.



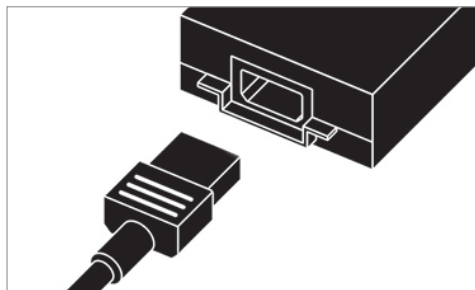
REMARQUE : vérifiez la connexion. Le câble doit être bien en place. Pour le retirer, tirez sur son extrémité extérieure et extrayez-le avec précaution de l'imprimante.



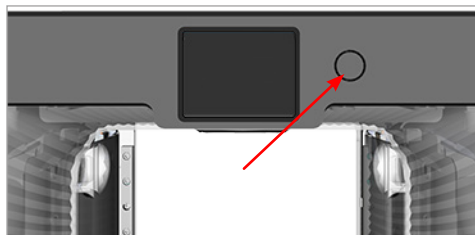
10. Raccordez le cordon d'alimentation au secteur et au bloc d'alimentation.



REMARQUE : vérifiez la connexion.



11. Mettez l'imprimante sous tension en appuyant sur le bouton situé près de l'écran tactile.

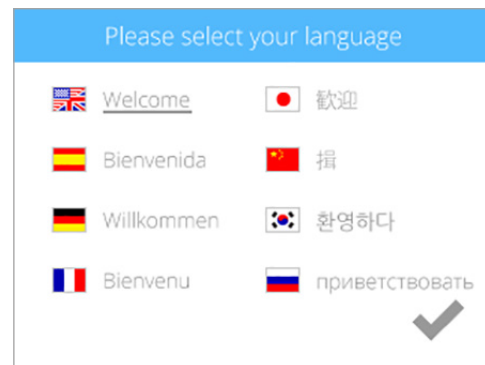


CONFIGURATION INITIALE DE L'IMPRIMANTE

1. Sélectionnez votre langue. Cochez la **case** pour continuer.



REMARQUE : la langue sélectionnée sera indiquée.



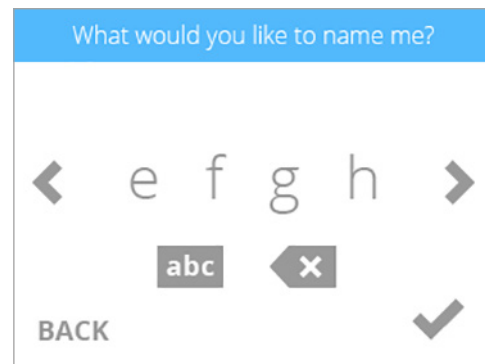
2. Entrez un nom pour l'imprimante. Faites défiler les lettres en appuyant sur les flèches situées de chaque côté de l'écran. Sélectionnez les lettres du nom voulu. Cochez la **case** pour confirmer votre choix.



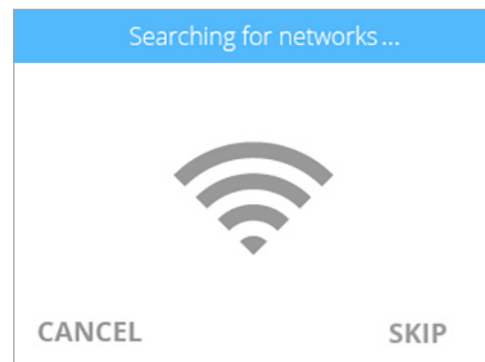
REMARQUE : vous pouvez modifier le nom de votre imprimante à tout moment. Accédez à l'écran Système 1, sélectionnez NOM CUBE et suivez les instructions sur l'écran tactile.



REMARQUE: sélectionnez le bouton **abc** pour basculer entre les minuscules, les majuscules et les chiffres.



REMARQUE : l'imprimante recherchera les réseaux sans fil voisins.



3. Connectez l'imprimante à un réseau sans fil. Utilisez les flèches vers le haut et le bas pour accéder au réseau de votre choix. Sélectionnez le nom de réseau voulu. Sélectionnez **IGNORER** pour sauter cette étape.



REMARQUE : vous pouvez vous connecter à un réseau sans fil à tout moment. Accédez à l'écran Réseau, sélectionnez WIFI et suivez les invites sur l'écran tactile.



REMARQUE : l'imprimante peut également se connecter à un réseau ad hoc, à savoir un réseau décentralisé qui connecte directement en mode sans fil un ordinateur local à l'imprimante. L'ordinateur doit disposer d'un adaptateur sans fil configuré pour le mode ad hoc. L'adaptateur doit utiliser le même SSID que l'imprimante. La connexion à un réseau ad hoc est décrite plus loin sous [Configuration d'un réseau ad hoc](#).

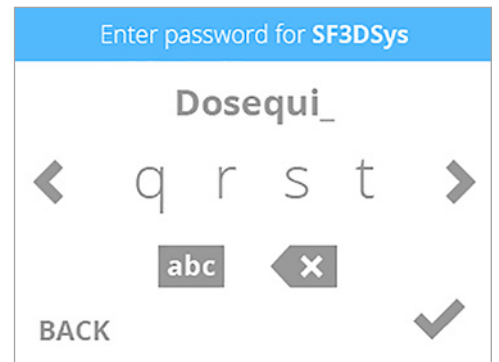




REMARQUE : l'imprimante tentera de se connecter à votre réseau.



REMARQUE : si votre réseau est protégé par mot de passe, l'imprimante vous invitera d'abord à entrer le mot de passe. Une fois le mot de passe entré, cochez la **case** pour continuer.



REMARQUE : l'écran indiquera quand la connexion réseau est établie.



REMARQUE : si vous avez saisi un mot de passe erroné, vous serez invité à entrer de nouveau le mot de passe au bout de quelques secondes.

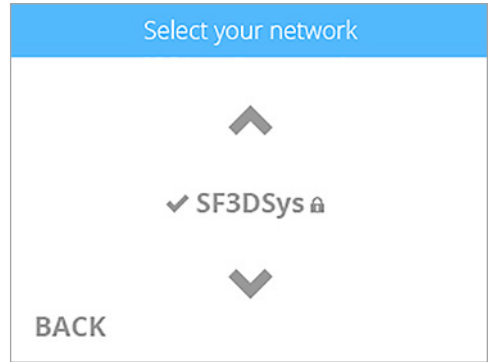


REMARQUE : si l'imprimante ne peut pas se connecter au réseau, vous serez invité à sélectionner un autre réseau au bout de quelques secondes.

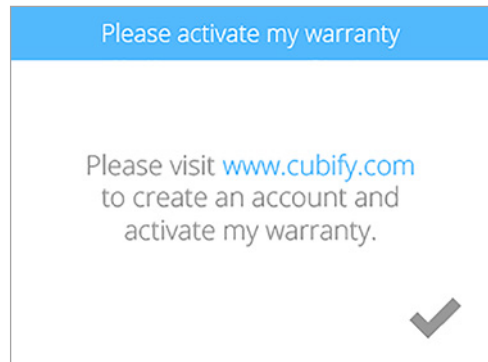




REMARQUE : une coche située à gauche du nom du réseau confirmera que la connexion est établie. Si le réseau est sécurisé, une icône de cadenas est affichée à droite de son nom.



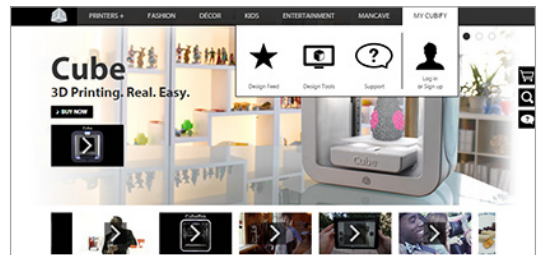
4. Cochez la **case** pour passer au processus d'enregistrement et d'activation de la garantie.



5. Connectez-vous à Cubify.com. Accédez au site www.Cubify.com, sélectionnez « My Cubify » et connectez-vous à votre compte.



REMARQUE : vous devez être connecté à www.Cubify.com pour activer l'imprimante. Si vous n'avez pas encore activé votre compte, sélectionnez l'option **D'INSCRIPTION** et saisissez les informations appropriées.



6. Accédez à www.cubify.com/activate.

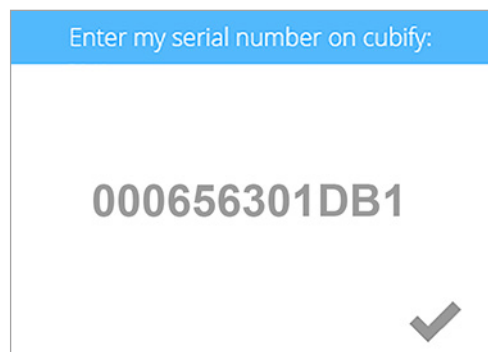


REMARQUE : le numéro de série de votre imprimante s'affichera sur son écran tactile. Notez le numéro de série. Vous en aurez besoin pour activer l'imprimante.

7. Cochez la **case** pour continuer.



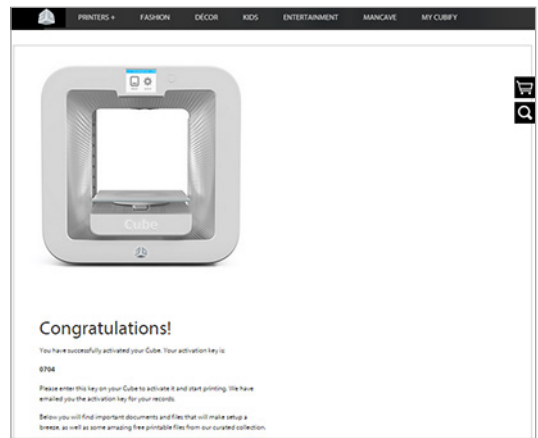
REMARQUE : cette illustration fournit un exemple de numéro de série. N'utilisez pas ce numéro pour activer l'imprimante.



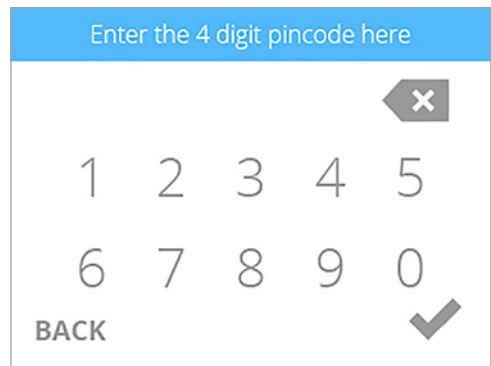
8. Entrez **deux fois votre numéro de série** et sélectionnez **Activer**.



REMARQUE : votre code d'activation à 4 chiffres s'affiche. Notez le code d'activation. Vous devrez le saisir sur l'écran tactile de l'imprimante pour l'activer.



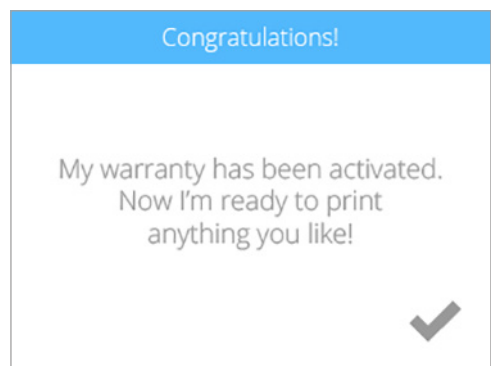
9. Entrez le **code d'activation** à 4 chiffres dans l'imprimante et appuyez sur la **coche** pour continuer.



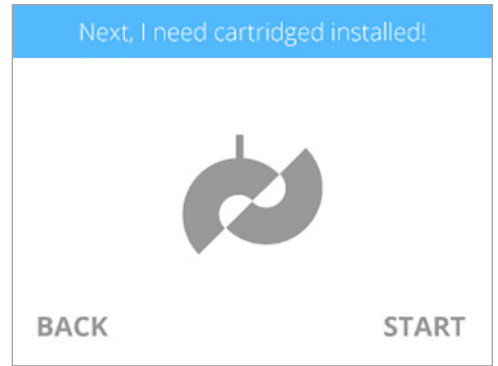
10. Appuyez sur la **coche** pour terminer le processus d'enregistrement et d'activation de la garantie.



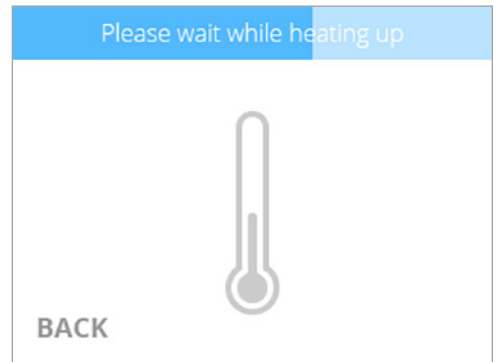
REMARQUE : une fois l'imprimante activée, vous pouvez appuyer sur le bouton situé près de l'écran tactile et le relâcher pour revenir au menu principal. Cela ignorera l'étalonnage du plateau d'impression et l'impression test.



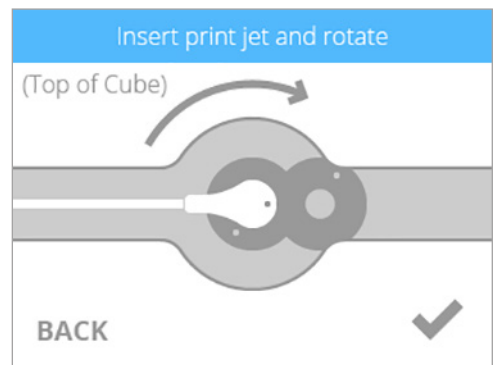
11. Avant d'installer les cartouches, sélectionnez l'icône de cartouche ou sélectionnez **DÉMARRER** pour lancer le processus d'installation de la cartouche d'impression.



REMARQUE : l'imprimante commence à chauffer. Patientez jusqu'à la fin du préchauffage, puis suivez les invites sur l'écran tactile.



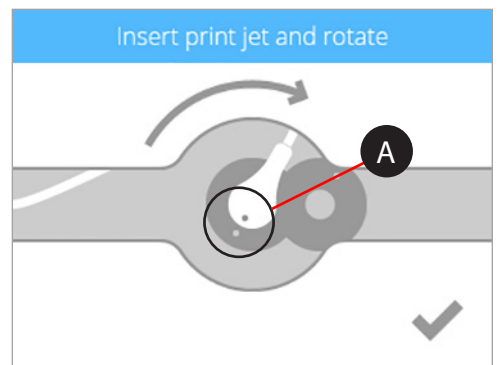
12. Insérez le jet d'impression (de la cartouche qui sera montée sur le côté gauche de l'imprimante) dans l'ouverture gauche située au-dessus de l'imprimante.



13. Faites tourner le jet d'impression dans le sens horaire jusqu'à ce que les points (A) soient alignés. Appuyez sur la **coche** pour continuer



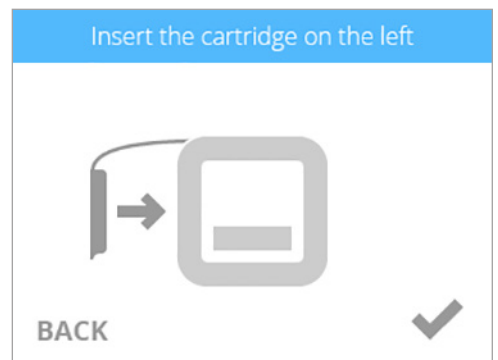
REMARQUE : tout en faisant tourner le jet d'impression, vérifiez que son tube est calé sous la partie supérieure du couvercle de l'imprimante.



14. Montez la cartouche sur le côté gauche de l'imprimante et appuyez sur la **coche** pour continuer.



REMARQUE : il peut être nécessaire de faire tourner légèrement la cartouche pour la mettre en place correctement.





REMARQUE : le jet d'impression commence à chauffer. Dès qu'il atteint la température de fonctionnement, l'imprimante évacue le matériau fondu dans le réceptacle de déchets.

15. La cartouche de gauche a été installée. Appuyez sur la **coche** pour continuer.



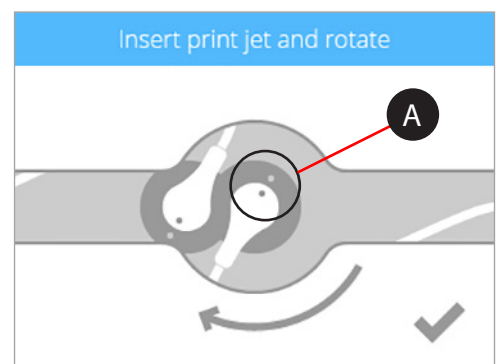
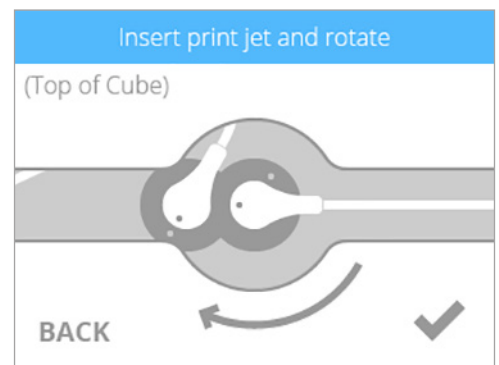
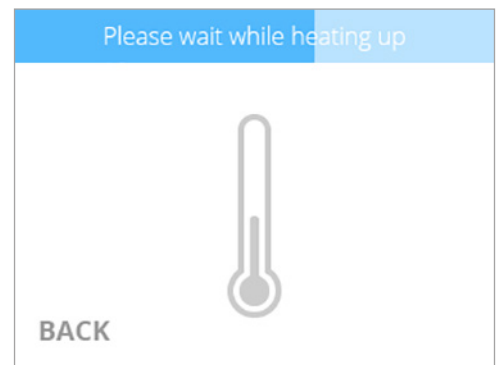
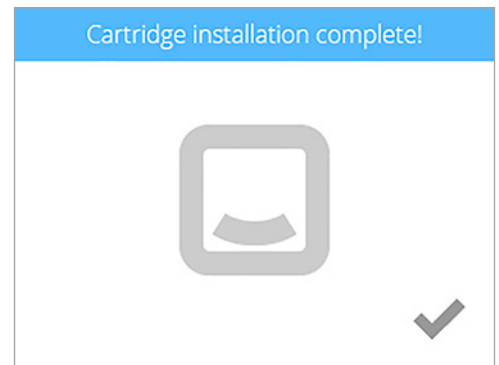
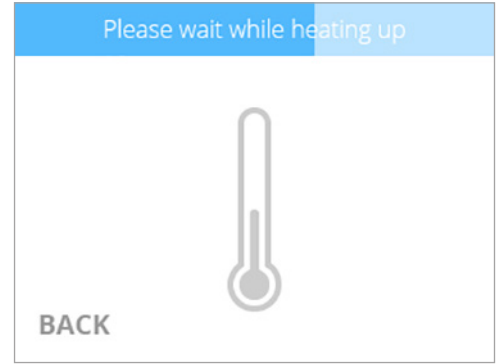
REMARQUE : l'imprimante commence à chauffer. Patientez jusqu'à la fin du préchauffage, puis suivez les invites sur l'écran tactile.

16. Insérez le jet d'impression (de la cartouche qui sera montée sur le côté droit de l'imprimante) dans l'ouverture droite située au-dessus de l'imprimante.

17. Faites tourner le jet d'impression dans le sens horaire jusqu'à ce que les points soient alignés. Appuyez sur la **coche** pour continuer.



REMARQUE : tout en faisant tourner le jet d'impression, vérifiez que son tube est calé sous la partie supérieure du couvercle de l'imprimante.



18. Montez la cartouche sur le côté droit de l'imprimante et appuyez sur la **coche** pour continuer.



REMARQUE : il peut être nécessaire de faire tourner légèrement la cartouche pour la mettre en place correctement.



REMARQUE : le jet d'impression commence à chauffer. Dès qu'il atteint la température de fonctionnement, l'imprimante évacue le matériau fondu dans le réceptacle de déchets.

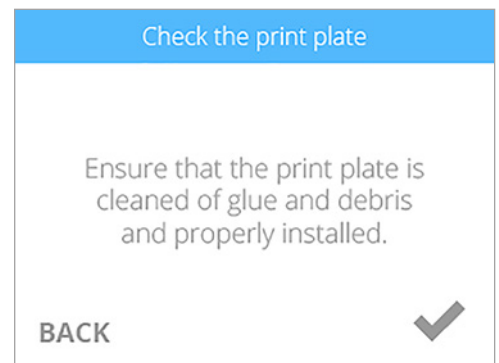
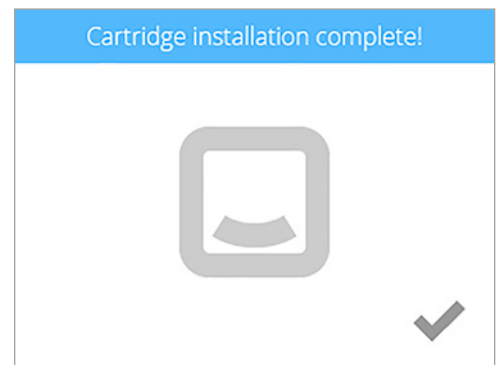
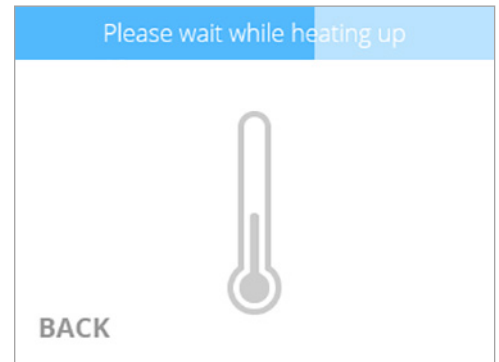
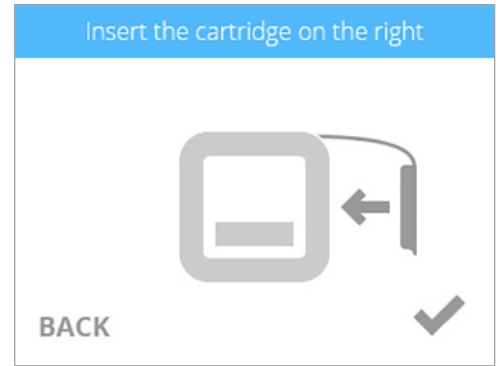
19. La cartouche de droite a été installée. Appuyez sur la **coche** pour continuer.

20. Sélectionnez **IMPRIMER**.

21. Il est recommandé d'exécuter le nivellement automatique avant la première impression. Vérifiez que le plateau d'impression est propre et correctement installé, puis appuyez sur la **coche** pour passer au nivellement automatique.

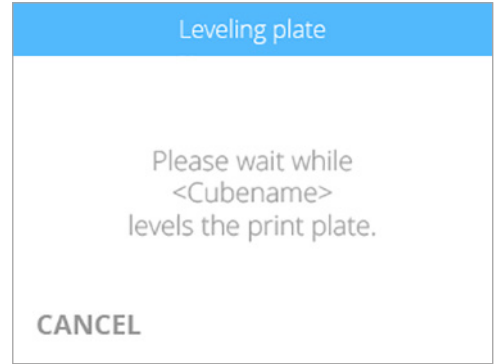


REMARQUE : lorsqu'il est installé correctement, le plateau d'impression est fixé sous l'action d'un aimant aux molettes de réglage.

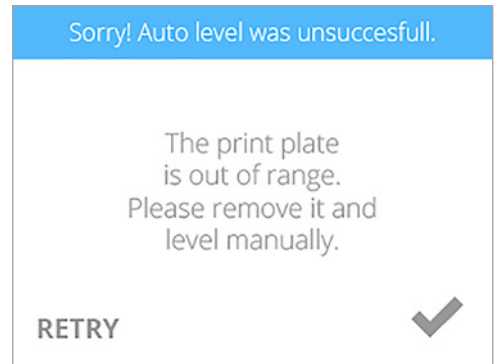




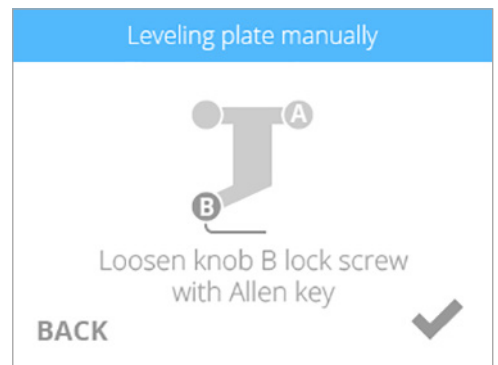
REMARQUE : l'imprimante commence la procédure de nivellement automatique. Cela peut prendre quelques minutes.



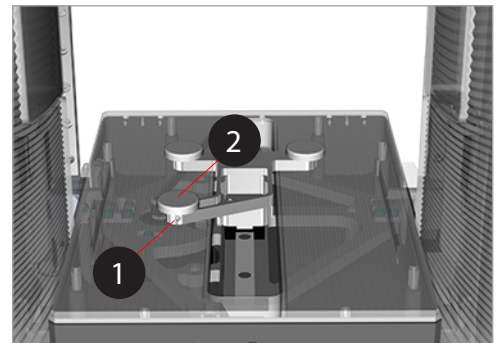
REMARQUE : si le plateau d'impression n'est pas nivelé, retirez-le et appuyez sur la **coche** pour continuer. Le plateau d'impression est fixé sous l'action d'un aimant aux molettes de réglage. Pour le retirer, soulevez sa partie avant et sortez-le de l'imprimante.



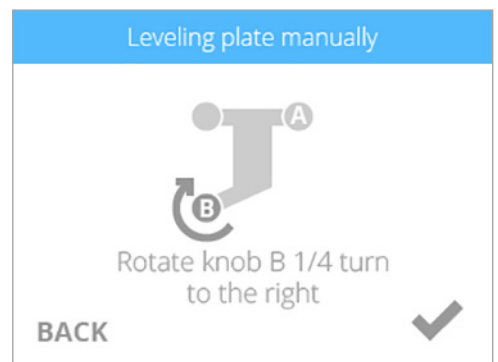
REMARQUE : suivez les instructions sur l'écran tactile. Utilisez la clé Allen de 1,5 mm fournie pour desserrer les vis qui fixent les molettes de réglage au support avant de tourner les molettes. Appuyez sur la **coche** pour continuer.



REMARQUE : La vis de blocage (1) est située juste en dessous de la molette de réglage (2). La vis de blocage de la molette de réglage B est accessible à l'avant de l'imprimante. La vis de blocage de la molette de réglage A est accessible à l'arrière de l'imprimante.



REMARQUE : suivez les instructions sur l'écran tactile. Une fois que les réglages ont été effectués, appuyez sur la **coche** pour continuer.





REMARQUE : lorsque vous y êtes invité, serrez suffisamment la vis de blocage de sorte que la molette de réglage ne puisse pas tourner facilement. Appuyez sur la coche pour exécuter à nouveau le nivellement automatique.



Attention : ne serrez pas trop la vis de blocage. Cela peut endommager la molette de réglage et annuler la garantie du fabricant.

22. Appuyez sur la **coche** pour continuer.

23. Installez le plateau d'impression et appuyez sur la **coche** pour exécuter l'écartement automatique.



REMARQUE : pour installer le plateau d'impression, placez-le au-dessus des molettes de réglage. Lorsque le plateau d'impression est correctement installé, les aimants le fixent sur les molettes de réglage.

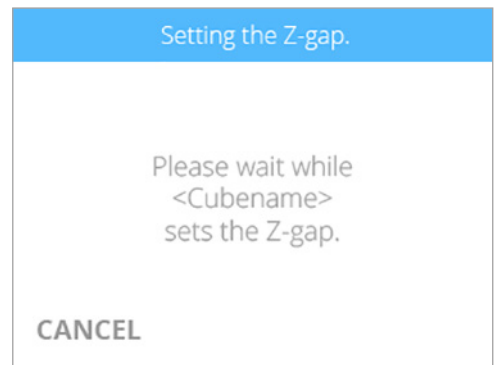
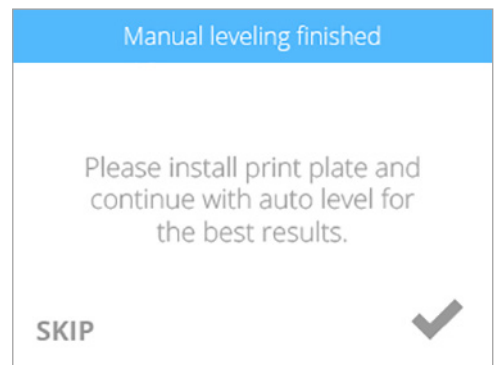
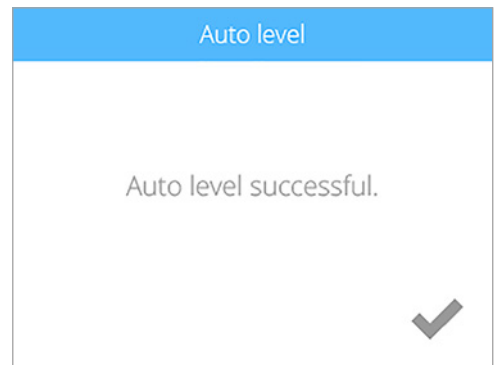
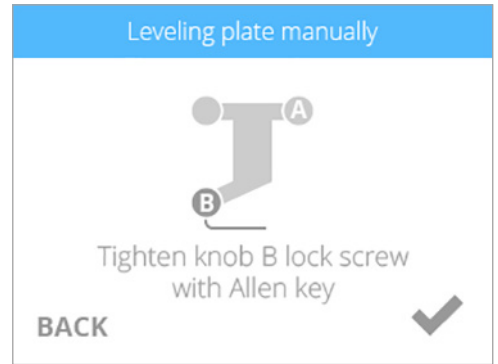


REMARQUE : l'imprimante effectue une mesure automatique de l'écartement.

24. Appuyez sur la **coche** pour continuer.



REMARQUE : la valeur présentée sur l'écran tactile correspond à la position absolue du plateau d'impression. Notez cette valeur et consultez-la lors de la procédure manuelle de nivellement. Votre valeur peut différer de celle de l'illustration.





REMARQUE : si la procédure d'écartement automatique n'aboutit pas, il est recommandé de procéder de nouveau au nivellement automatique et à l'écartement automatique. Sélectionnez **NIVELLEMENT AUTOMATIQUE** pour continuer.



REMARQUE : si la procédure d'écartement automatique n'aboutit pas la seconde fois, sélectionnez **ENTRETIEN DU PLATEAU**. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section Entretien du plateau d'impression. Une fois que la procédure d'entretien du plateau d'impression a été effectuée, exécutez le nivellement automatique et l'écartement automatique.



REMARQUE : si la procédure d'écartement automatique n'aboutit pas, sélectionnez **RÉGLAGE MANUEL DE L'ÉCARTEMENT**. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section Réglage manuel de l'écartement. Une fois la procédure de réglage manuel de l'écartement effectuée, notez la valeur finale à titre de référence.

25. Sélectionnez **IMPRIMER**.



REMARQUE : l'imprimante continue le processus d'impression test du message de bienvenue. Sélectionnez **IGNORER** pour ignorer cette impression test. Vous pouvez imprimer cette impression test à tout moment. Accédez à l'écran Système 1 et sélectionnez **IMPRESSION TEST**. Suivez les invites sur l'écran tactile.



REMARQUE : si la couleur intégrée à l'impression test ne correspond à aucune couleur des cartouches d'impression installées, l'imprimante affecte à l'impression test l'une des cartouches installées. Appuyez sur la **coche** pour continuer.

26. Appuyez doucement sur le flacon et appliquez deux fines couches de colle Cube sur le plateau d'impression. Appuyez sur la **coche** pour continuer.



REMARQUE : pour plus d'informations sur l'application de colle sur le plateau d'impression, reportez-vous à la section Application de colle Cube.



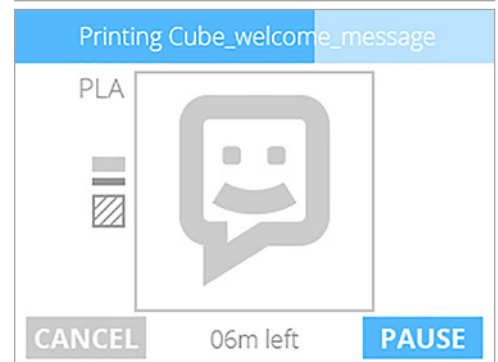
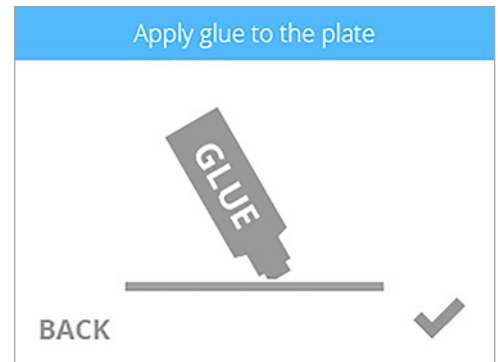
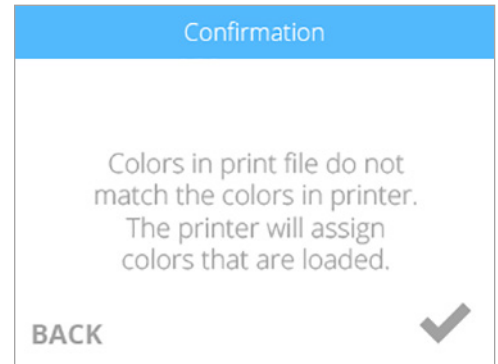
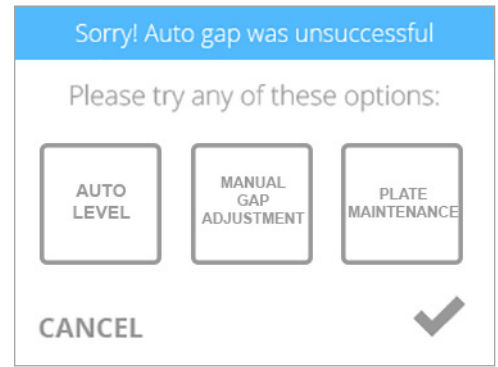
REMARQUE : appliquez suffisamment de colle pour couvrir une surface carrée de 15 cm.



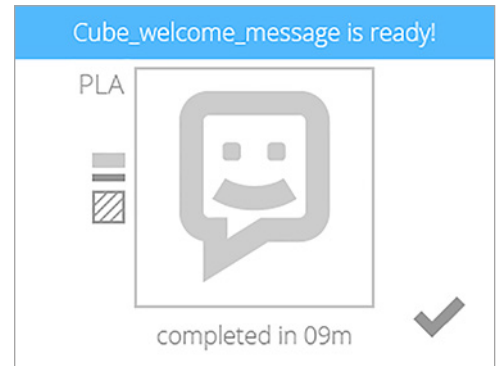
REMARQUE : pour de meilleurs résultats, laissez la colle sécher avant d'imprimer.



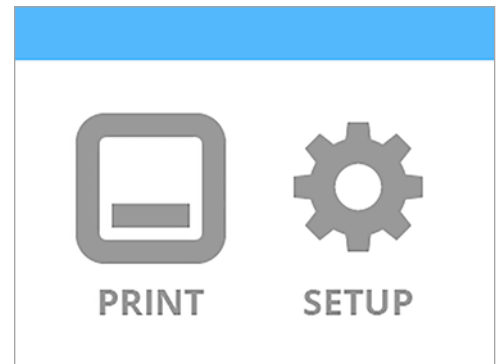
REMARQUE : le préchauffage de l'impression commence, suivi de l'impression test du message de bienvenue.



27. Appuyez sur la **coche** pour accéder au menu principal.



REMARQUE : vous pouvez également appuyer sur le bouton situé près de l'écran tactile et le relâcher pour revenir au menu principal.



PRÉSENTATION DES MENUS

Écran tactile

Une fois l'imprimante sous tension, touchez l'écran tactile pour démarrer.



ATTENTION : lorsque vous naviguez dans l'interface de l'écran tactile, effectuez vos sélections par une légère pression du doigt. L'utilisation d'un objet pointu endommage l'écran tactile et annule la garantie du fabricant.



REMARQUE : vous pouvez également appuyer sur le bouton situé près de l'écran tactile et le relâcher pour revenir au menu **IMPRIMER/CONFIGURER**.

Imprimer / Configurer

IMPRIMER

IMPRIMER permet à l'utilisateur d'imprimer une création stockée sur un dispositif de stockage de masse USB ou directement à partir du logiciel Cubify. Vous pouvez inventer votre propre création à l'aide du logiciel Cubify Invent disponible sur www.Cubify.com.

CONFIGURER

CONFIGURER permet à l'utilisateur de configurer l'imprimante, de se connecter au réseau sans fil ou ad hoc, de se connecter à un appareil Bluetooth, d'installer des cartouches et d'afficher le statut de l'imprimante.

Navigation

Pour naviguer entre les écrans, appuyez sur la flèche droite ou gauche.

Matériaux

STATUT DE LA CARTOUCHE

STATUT DE LA CARTOUCHE vous permet d'afficher le type et la couleur de la cartouche installée. Vous pouvez également consulter la quantité estimée de matière restante dans la cartouche.

CHANGER CARTOUCHE

Sélectionnez **CHANGER CARTOUCHE** pour installer des cartouches dans des compartiments vides ou remplacer des cartouches installées.

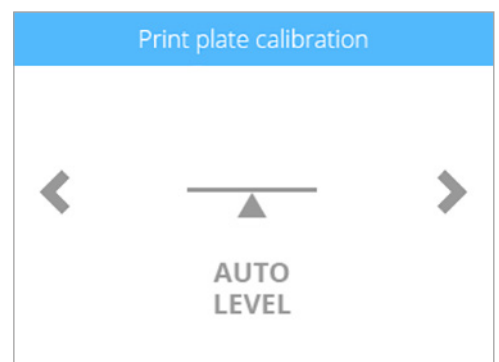
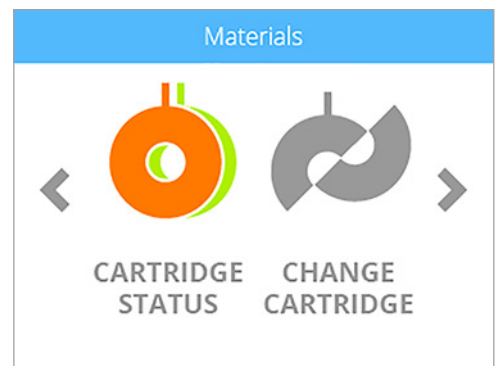
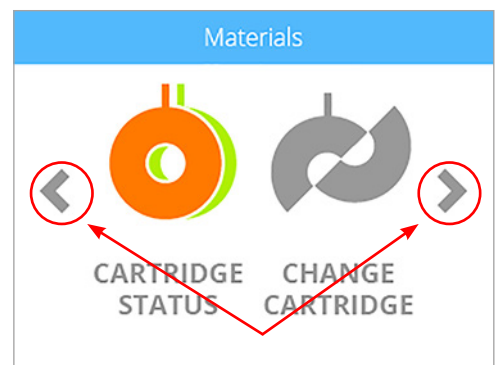
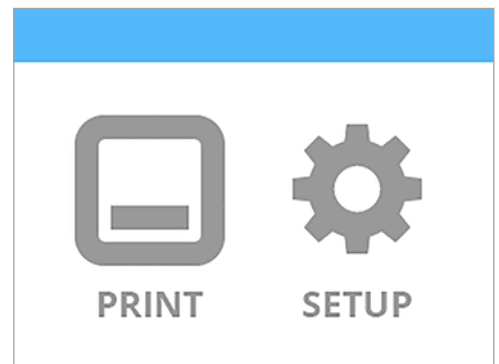
Étalonnage du plateau d'impression

NIVELLEMENT AUTOMATIQUE

NIVELLEMENT AUTOMATIQUE est une procédure automatisée qui mesure le niveau du plateau d'impression. Si le plateau d'impression n'est pas conforme aux spécifications, l'utilisateur est invité à utiliser les vis de réglage pour y remédier.

ÉCARTEMENT AUTOMATIQUE

Après **NIVELLEMENT AUTOMATIQUE**, **ÉCARTEMENT AUTOMATIQUE** est une procédure automatisée qui mesure la distance entre le plateau d'impression et les jets d'impression. Si l'écartement n'est pas conforme aux spécifications, l'utilisateur peut exécuter la procédure d'écartement manuel.



Étalonnage de l'imprimante

ÉTALONNER

ÉTALONNER est un outil qui vous permet d'affiner vos paramètres d'écartement. Quand le nivellement automatique, l'écartement automatique et l'écartement manuel ont bien été exécutés, mais que la couche inférieure de votre imprimante vous paraît fibreuse et insuffisamment fusionnée, cela signifie que votre imprimante doit être étalonnée.

Réseau

WIFI

L'écran **Réseau** propose un outil permettant de connecter l'imprimante à un réseau sans fil. Les connexions sans fil comprennent :

- Wi-Fi
- Ad hoc

Système 1

IMPRESSION TEST

IMPRESSION TEST est une fonctionnalité qui vous permet d'effectuer une impression test qui est enregistrée dans l'imprimante. Cette impression test est identique à celle du message de bienvenue qui est imprimé lors de la configuration et de l'activation initiales de l'imprimante.

NOM CUBE

NOM CUBE est un outil qui vous permet de modifier le nom de votre imprimante.

Système 2

SÉLECTIONNER LANGUE

SÉLECTIONNER LANGUE vous permet de choisir la langue de votre imprimante.

LUMIÈRE

L'icône **LUMIÈRE** vous permet d'activer ou de désactiver les LED du système.

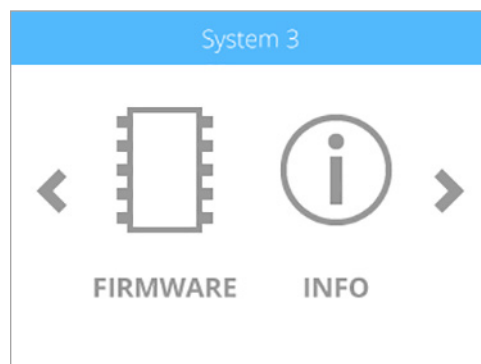
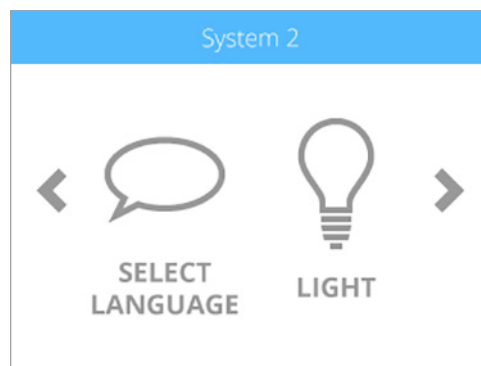
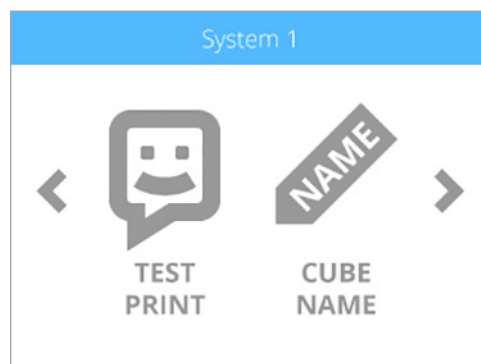
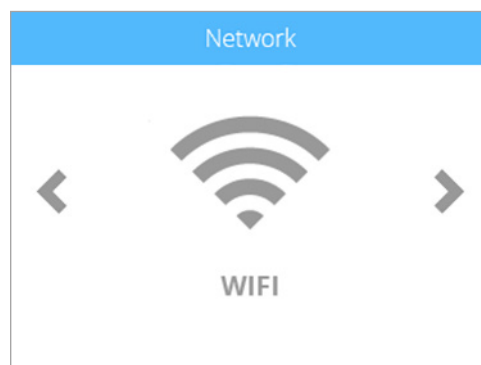
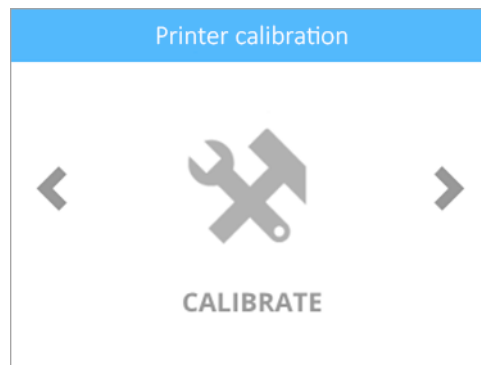
Système 3

MICROPROGRAMME

Sélectionnez **MICROPROGRAMME** pour mettre à jour le microprogramme de l'imprimante au moyen d'un dispositif de stockage de masse USB ou via une connexion sans fil.

INFO

Sélectionnez **INFO** pour afficher le statut de l'imprimante.



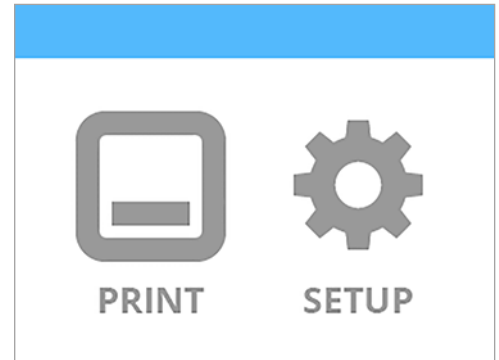
INSTALLATION D'UNE CARTOUCHE DE MATÉRIAU

Avant d'imprimer une création, vous devez installer au moins une cartouche. Si vous essayez d'imprimer une création et qu'aucune cartouche n'a été installée, l'écran vous invite à installer une cartouche.

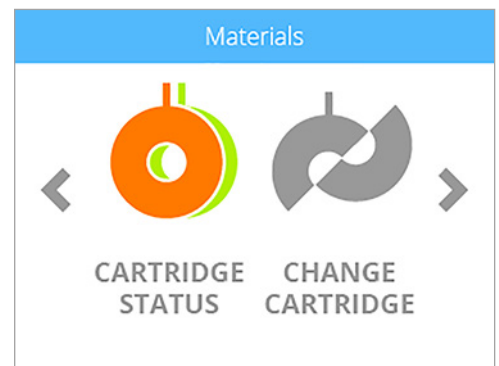


Attention : les cartouches doivent impérativement être installées selon la procédure ci-dessous. L'installation de la cartouche sans suivre cette procédure peut endommager l'imprimante ainsi que les jets d'impression, et annuler la garantie du fabricant.

1. Pour installer une cartouche, sélectionnez **CONFIGURER**.



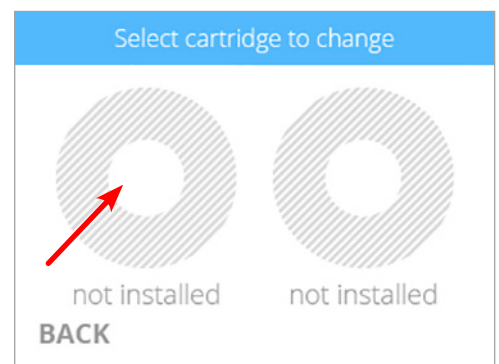
2. Sélectionnez **CHANGER CARTOUCHE**.



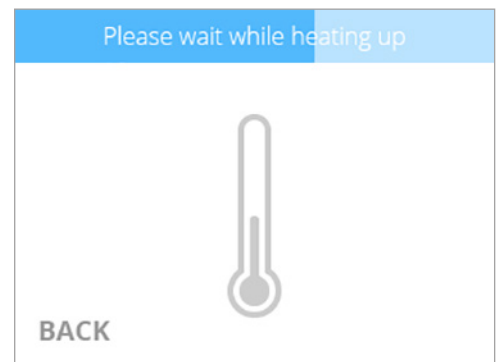
3. Sélectionnez la cartouche de gauche.



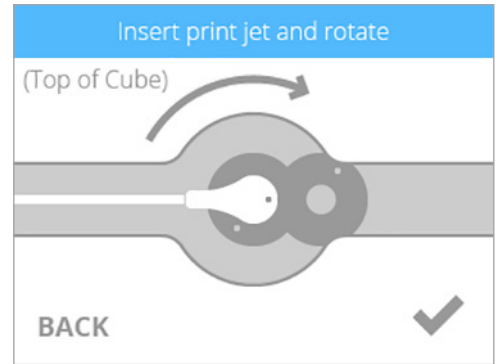
REMARQUE : cette procédure concerne le remplacement de la cartouche de matériau de gauche. Suivez les mêmes instructions pour remplacer la cartouche de matériau de droite, le cas échéant.



REMARQUE : l'imprimante commence à chauffer. Patientez jusqu'au préchauffage de l'imprimante, puis suivez les invites sur l'écran tactile.



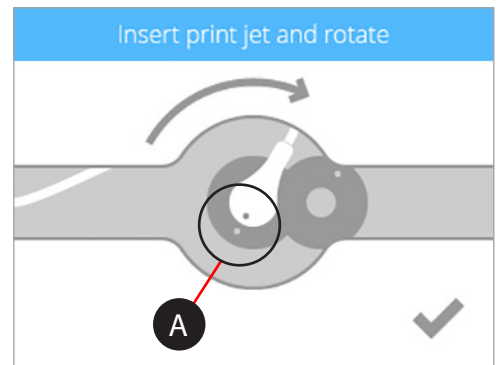
4. Insérez le jet d'impression (de la cartouche qui sera montée sur le côté gauche de l'imprimante) dans l'ouverture gauche située au-dessus de l'imprimante.



5. Faites tourner le jet d'impression dans le sens horaire jusqu'à ce que les points (A) soient alignés. Appuyez sur la **coche** pour continuer.



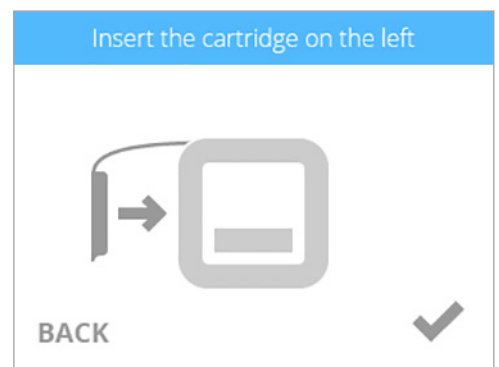
REMARQUE : tout en faisant tourner le jet d'impression, vérifiez que son tube est calé sous la partie supérieure du couvercle de l'imprimante.



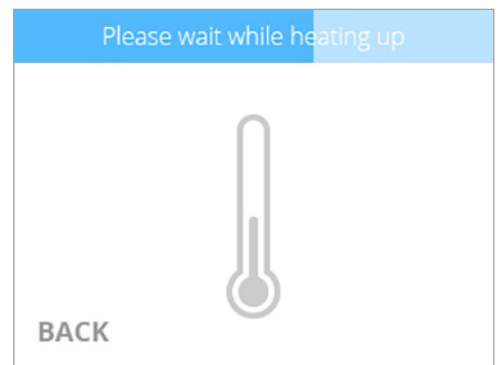
6. Montez la cartouche sur le côté gauche de l'imprimante. Appuyez sur la **coche** pour continuer.



REMARQUE : il peut être nécessaire de faire tourner la cartouche pour la mettre en place correctement.



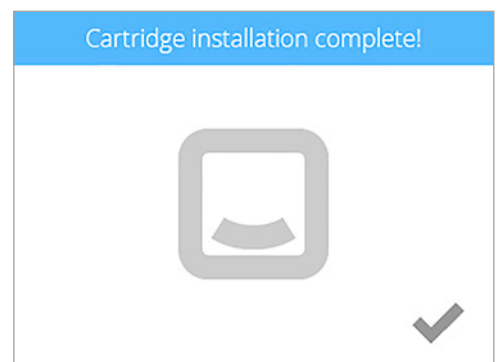
REMARQUE : le jet d'impression commence à chauffer. Dès qu'il atteint la température de fonctionnement, l'imprimante évacue le matériau fondu dans le réceptacle de déchets.



7. La cartouche de gauche a été installée. Appuyez sur la **coche** pour terminer la procédure.



REMARQUE : une fois la cartouche installée, laissez le jet d'impression refroidir avant de poursuivre.



7 IMPRESSION DE VOTRE CRÉATION

De nombreuses créations 3D sont disponibles sur www.cubify.com. Vous pouvez également concevoir votre propre création avec les logiciels Cubify Invent et Cubify Sculpt disponibles sur www.cubify.com. L'imprimante peut uniquement imprimer les fichiers .cube3. Les autres formats de fichiers comme .stl doivent être traités avec le logiciel Cubify avant de pouvoir les imprimer.

Pour plus d'informations concernant la conversion d'autres fichiers 3D en fichiers d'impression .cube3, reportez-vous à la section intitulée [Logiciel Cubify](#).

PROCÉDURE D'IMPRESSION

La procédure suivante explique comment imprimer une création.



Attention : vérifiez que le plateau d'impression est propre avant d'imprimer.

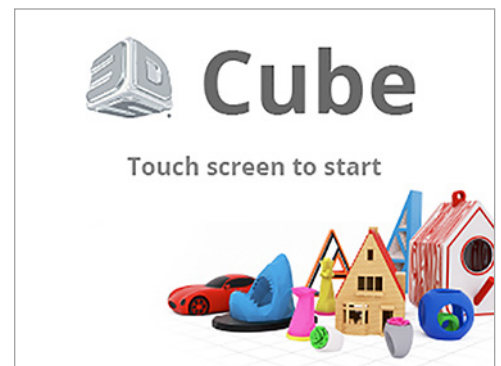


REMARQUE : pour de meilleurs résultats, effectuez les procédures de nivellement automatique et d'écartement automatique avant la première impression.



REMARQUE : après 10 impressions, l'imprimante vous invite à effectuer les procédures de nivellement automatique et d'écartement automatique.

1. Après avoir mis l'imprimante sous tension, appuyez sur l' **écran tactile** pour commencer.



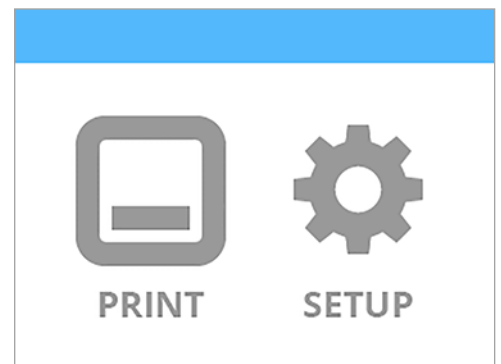
2. Sélectionnez **IMPRIMER**.



REMARQUE : si le fichier est enregistré sur un dispositif de stockage de masse USB, insérez-le dans le port d'entrée USB de l'imprimante.



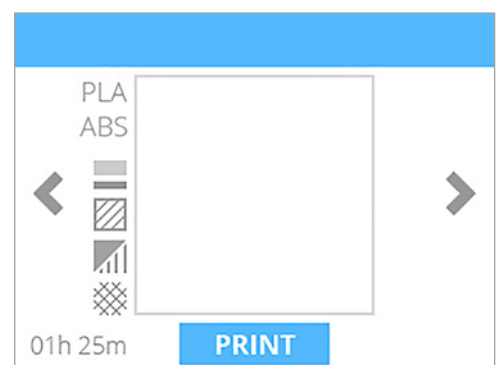
REMARQUE : vous pouvez également envoyer le fichier depuis le logiciel Cubify à l'imprimante via une connexion sans fil. Le transfert sans fil de fichiers d'impression prend généralement plus de temps que le transfert au moyen d'un dispositif de stockage de masse USB.



3. Utilisez les flèches pour accéder au nom de fichier de votre création. Sélectionnez **IMPRIMER**.



REMARQUE : le nom du fichier est affiché en haut de l'écran.





REMARQUE : si le fichier d'impression nécessite l'installation de matériaux PLA et ABS, l'imprimante vous invite à changer la ou les cartouches. Sélectionnez **CHANGER CARTOUCHE** et reportez-vous à la section **Remplacement d'une cartouche de matériau** pour obtenir des instructions sur le remplacement d'une cartouche.



REMARQUE : si le fichier d'impression nécessite l'installation de matériaux PLA et ABS, l'imprimante vous invite à changer la ou les cartouches. Sélectionnez **CHANGER CARTOUCHE** et reportez-vous à la section **Remplacement d'une cartouche de matériau** pour obtenir des instructions sur le remplacement d'une cartouche.



REMARQUE : si la cartouche ne contient pas suffisamment de matériau pour effectuer l'impression, l'imprimante vous invitera à changer la ou les cartouches ou à continuer d'utiliser la cartouche jusqu'à épuisement du matériau d'impression. Pour changer la cartouche, sélectionnez **CHANGER CARTOUCHE** et reportez-vous à la section **Remplacement d'une cartouche de matériau** pour obtenir des instructions sur la façon d'installer la nouvelle cartouche. Sélectionnez **IGNORER** pour continuer à utiliser le matériau restant dans la cartouche. Vous serez invité à remplacer la cartouche lorsque le matériau est épuisé.



REMARQUE : si le matériau est insuffisant pour terminer l'impression, mais que vous voulez utiliser la quantité restante, cochez la **case** pour poursuivre l'impression.



REMARQUE : si le fichier a été créé avec une ou plusieurs couleurs non installées, l'imprimante affectera une couleur provenant des cartouches installées qui correspond au type de matériau. Cochez la **case** pour continuer.

This print requires PLA material!



CHANGE
CARTRIDGE

BACK

This print requires ABS material!



CHANGE
CARTRIDGE

BACK

Not enough material for this print



CHANGE
CARTRIDGE

BACK

SKIP

Not enough material for this print

The printer
will use up the material
in the current cartridge.
A new cartridge needs to be
loaded during the print.

BACK



Confirmation

Colors in print file do not
match the colors in printer.
The printer will assign
colors that are loaded.

BACK



4. Appliquez deux fines couches de colle Cube au centre du plateau d'impression. Cochez la **case** pour continuer.



REMARQUE : vérifiez que la zone d'application de la colle est plus grande que la base de votre création.



REMARQUE : pour des résultats optimaux, laissez la colle sécher avant d'imprimer.



REMARQUE : l'imprimante charge le fichier d'impression.



REMARQUE : le temps de réalisation estimé est indiqué au bas de l'écran.



REMARQUE : la barre bleue en haut de l'écran indique aussi l'état d'avancement du processus de chargement.



REMARQUE : les jets d'impression commencent à chauffer.



ATTENTION : ne touchez pas aux jets d'impression tant qu'ils ne sont pas à température ambiante.



REMARQUE : le temps de réalisation estimé est indiqué au bas de l'écran.



REMARQUE : la barre bleue indique l'état d'avancement du processus de chauffage des jets d'impression.



REMARQUE : la barre bleue indique l'état d'avancement de l'impression.



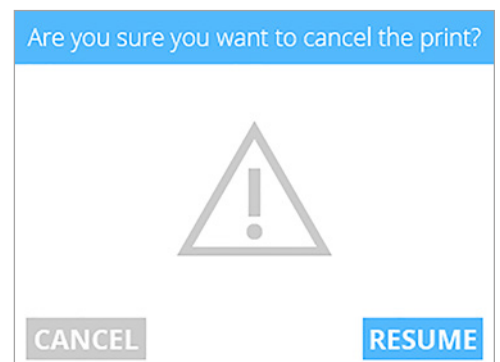
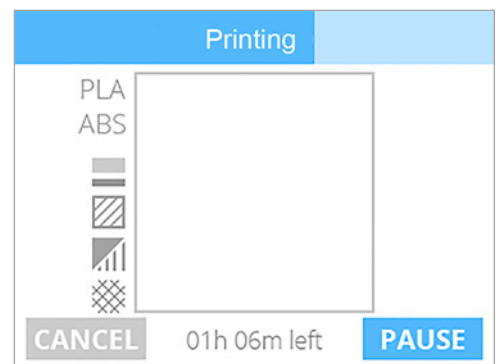
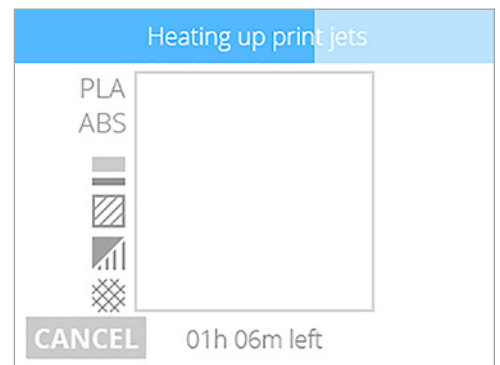
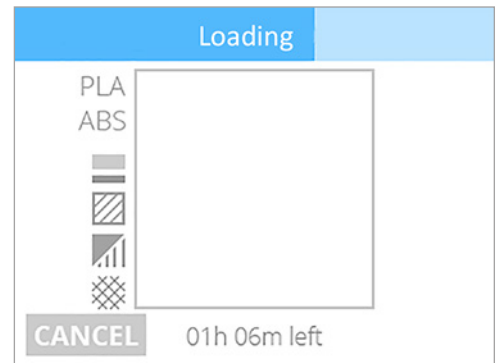
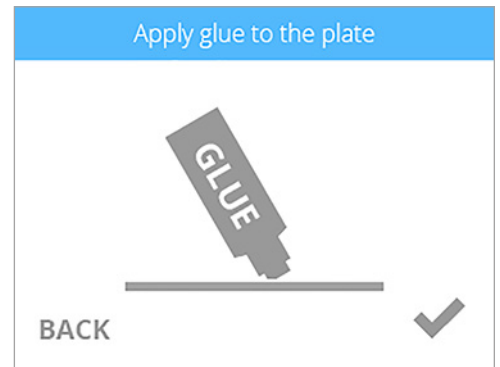
REMARQUE : sélectionnez **PAUSE** pour arrêter l'impression temporairement. Sélectionnez **ANNULER** pour annuler la tâche d'impression.



REMARQUE : appuyez sur le temps indiqué au bas de l'écran pour afficher le pourcentage de réalisation. Appuyez de nouveau dessus pour afficher le nombre de couches imprimées. Au bout de quelques secondes, le temps par défaut s'affichera à nouveau.



REMARQUE : si vous avez sélectionné **ANNULER** pour annuler l'impression, sélectionnez de nouveau **ANNULER** pour confirmer votre décision. Sinon, sélectionnez **REPRENDRE** pour poursuivre l'impression.



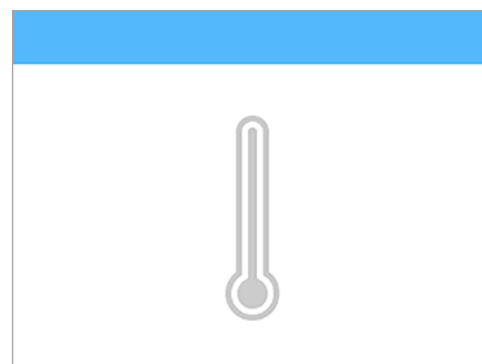
5. Une fois l'impression terminée, cochez la **case** pour continuer.



REMARQUE : une fois l'impression terminée, les jets d'impression commenceront à refroidir.



ATTENTION : ne touchez pas aux jets d'impression tant qu'ils ne sont pas à température ambiante.



6. Pour en savoir plus sur le retrait de la création du plateau d'impression, le nettoyage du plateau et celui de la pièce, reportez-vous à la section [Finalisation de votre création](#).

8 FINALISATION DE VOTRE CRÉATION

RETRAIT DE LA CRÉATION DU PLATEAU D'IMPRESSION



ATTENTION : avant de tenter de retirer la création du plateau d'impression, vérifiez que l'imprimante a fini d'imprimer. Une fois l'impression terminée, la plate-forme d'impression et le plateau d'impression se déplacent vers le bas de l'imprimante.

1. Tenez le plateau d'impression par l'avant, soulevez-le et retirez-le de l'imprimante.
2. Plongez le plateau d'impression et la base de la pièce dans de l'eau chaude pendant dix (10) minutes.



REMARQUE : si la pièce ne se détache pas facilement du plateau d'impression, laissez-la tremper plus longtemps.



REMARQUE : si vous ne pouvez pas plonger le plateau d'impression dans de l'eau chaude, faites couler de l'eau chaude sur la base de la pièce pendant dix (10) minutes. Si la pièce ne se détache toujours pas facilement du plateau d'impression au bout de dix (10) minutes, continuez de verser de l'eau chaude dessus.

3. À l'aide d'un grattoir arrondi, détachez soigneusement la création du plateau d'impression.



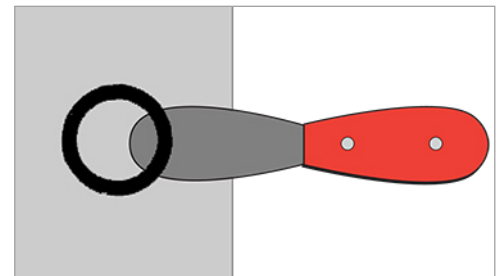
ATTENTION : déplacez toujours le grattoir du corps vers l'extérieur. Le grattoir peut provoquer des blessures s'il n'est pas utilisé correctement.



REMARQUE : votre grattoir peut être différent de celui de l'illustration.



ATTENTION : soyez vigilant lorsque vous utilisez un outil pour retirer une pièce afin de ne pas endommager ou entailler le plateau d'impression.



4. Rincez la création avec de l'eau chaude pour vous assurer que toute la colle a été retirée.
5. Rincez le plateau d'impression avec de l'eau pour retirer la colle résiduelle.
6. Séchez complètement le plateau d'impression avant de le réinstaller dans l'imprimante.



ATTENTION : si vous ne séchez pas complètement le plateau d'impression avant de le réinstaller dans l'imprimante, cela risque d'endommager des composants électriques sensibles et d'annuler la garantie du fabricant.

Retrait des plates-formes

Une plate-forme est une structure portante plate qui est fixée à la base de votre création si vous avez activé l'option correspondante lors de la création du fichier .cube3. Bien qu'il soit recommandé que les pièces soient générées et imprimées sans plate-forme, certaines pièces complexes de grande taille peuvent en nécessiter une.

Plate-forme en ABS / Pièce en PLA

- Les plates-formes en ABS peuvent être détachées des pièces en PLA.

Plate-forme en PLA / Pièce en ABS

- Les plates-formes en PLA peuvent être extraites des pièces en ABS

Plate-forme en ABS / Pièce en ABS

- Utilisez une pince pour extraire la plus grande partie possible de la plate-forme. Ensuite, utilisez du papier de verre à gros grain pour retirer le matériau restant de la plate-forme, puis du papier de verre imperméable fin pour obtenir une finition plus lisse.

Plate-forme en PLA / Pièce en PLA

- Utilisez une pince pour extraire la plus grande partie possible de la plate-forme. Ensuite, utilisez du papier de verre à gros grain pour retirer le matériau restant de la plate-forme, puis du papier de verre imperméable fin pour obtenir une finition plus lisse.

Retrait des supports

Les supports sont utilisés avec des créations dont l'impression requiert une structure portante pour s'effectuer correctement. Détachez la structure portante de la création au moyen d'une pince coupante. Une fois les supports détachés, utilisez du papier de verre à grain fin (non compris) pour finir de lisser la pièce.

9 LOGICIEL CUBIFY

Le logiciel Cubify est un outil convivial qui simplifie le processus d'impression. Pour obtenir le logiciel pour Windows ou OS X, connectez-vous à votre compte sur www.cubify.com. L'application mobile sous iOS est disponible sur l'App Store et l'application mobile sous Android est disponible sur Google Play Store.

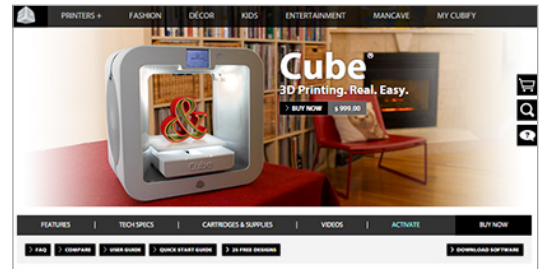
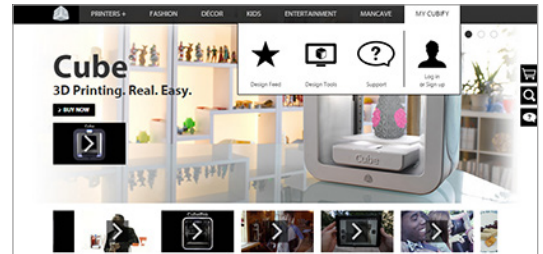
INSTALLATION DU LOGICIEL CUBIFY

Installation du logiciel Cubify pour Windows

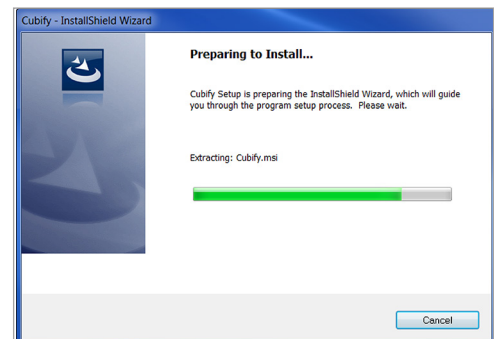


REMARQUE : les ordinateurs Windows peuvent communiquer uniquement avec des imprimantes qui sont connectées au même réseau sans fil.

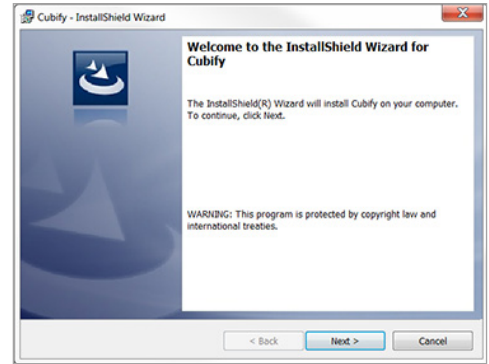
1. Accédez à www.Cubify.com et connectez-vous avec votre nom d'utilisateur et votre mot de passe.
2. Accédez à www.cubify.com/en/cube/activate. Sélectionnez **WINDOWS**.
3. Naviguez jusqu'au dossier des téléchargements. Cliquez deux fois sur le fichier Installation Cube et sélectionnez **Exécuter**.



REMARQUE : l'assistant InstallShield Cubify commence l'installation.



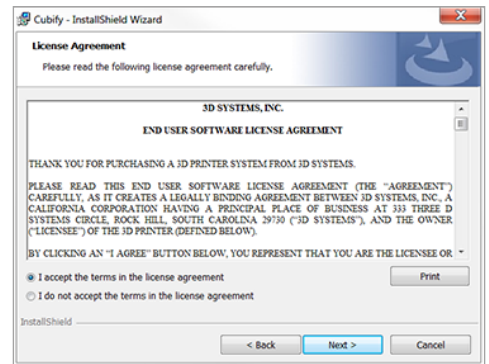
4. Sélectionnez **Suivant** pour continuer.



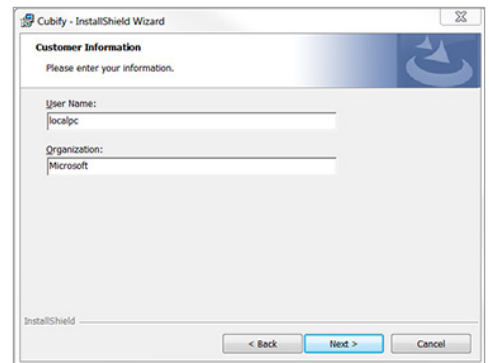
5. Pour installer le logiciel, vous devez accepter les conditions du contrat de licence. Cochez la case puis sélectionnez **Suivant** pour continuer.



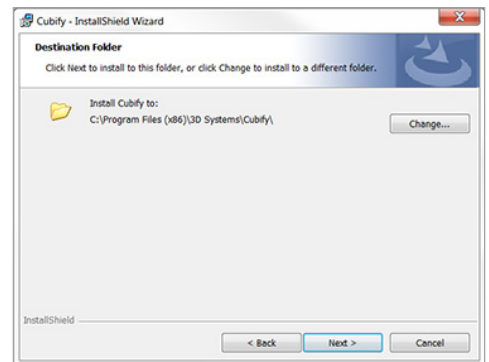
REMARQUE : En cochant la case, vous acceptez les conditions générales de la licence.



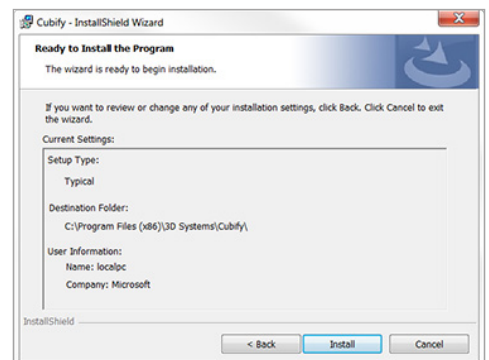
6. Entrez un **nom d'utilisateur** et une **organisation** dans les champs prévus à cet effet. Sélectionnez **Suivant** pour continuer.



7. Sélectionnez **Suivant** pour installer l'application à l'emplacement indiqué ou sélectionnez **Modifier** et accédez à un autre emplacement.

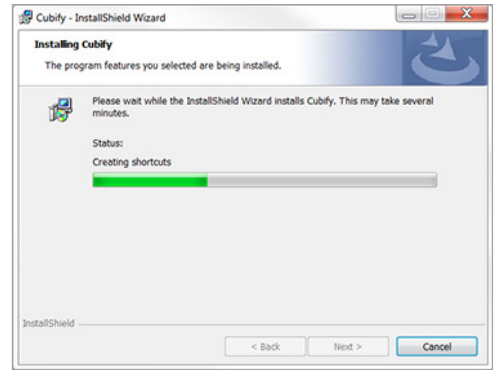


8. Sélectionnez **Installer** pour continuer.

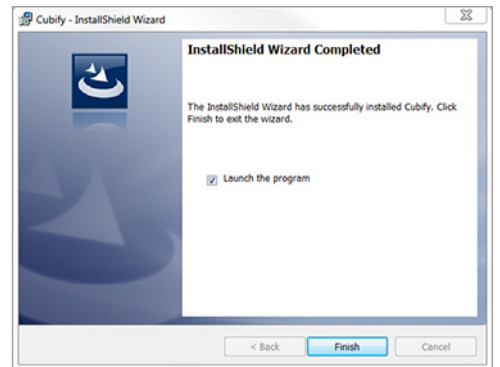




REMARQUE : veuillez patienter pendant l'installation de Cubify.



9. Sélectionnez **Terminer**.

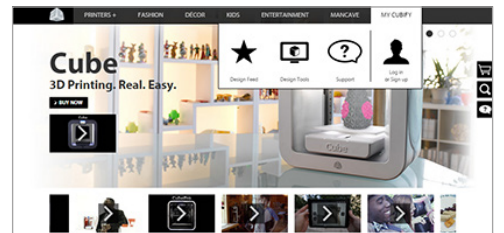


Installation du logiciel Cubify pour Apple OS X

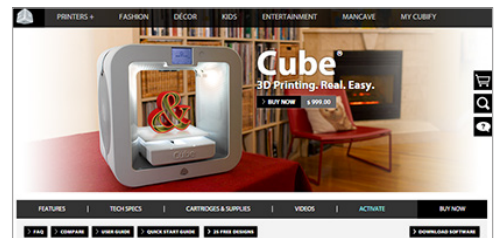


REMARQUE : les ordinateurs Apple OS X peuvent communiquer uniquement avec des imprimantes qui sont connectées au même réseau sans fil.

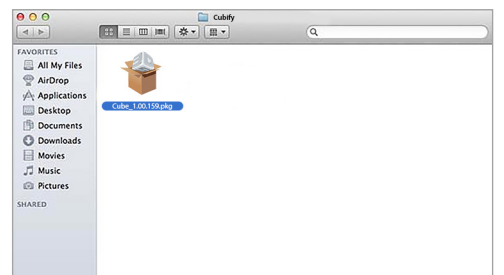
1. Accédez à www.Cubify.com et connectez-vous avec votre nom d'utilisateur et votre mot de passe.



2. Accédez à www.cubify.com/en/cube/activate. Sélectionnez **MAC**.



3. Double-cliquez sur le fichier d'installation .dmg du logiciel Cube.



4. Faites glisser l'icône **Cubify** vers le dossier **Applications**.



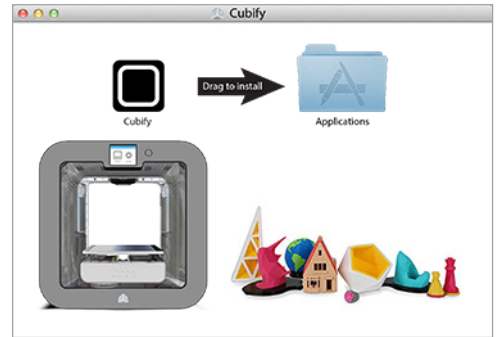
REMARQUE : si la fenêtre **Faire glisser pour installer** ne s'ouvre pas, localisez le pilote Cubify dans le panneau des appareils. Sélectionnez **Cubify** pour télécharger le logiciel.



REMARQUE : les utilisateurs de Safari n'ont pas besoin de décompresser le fichier .dmg ; il se décompresse pendant le téléchargement.



REMARQUE : il est possible d'ouvrir Cubify en accédant à la page Applications et en double-cliquant sur l'icône Cubify.

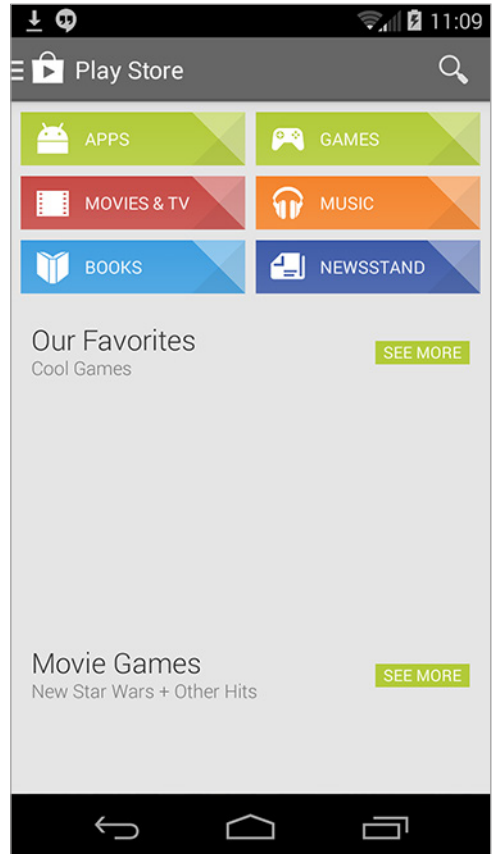


Installation de Cubify pour Android

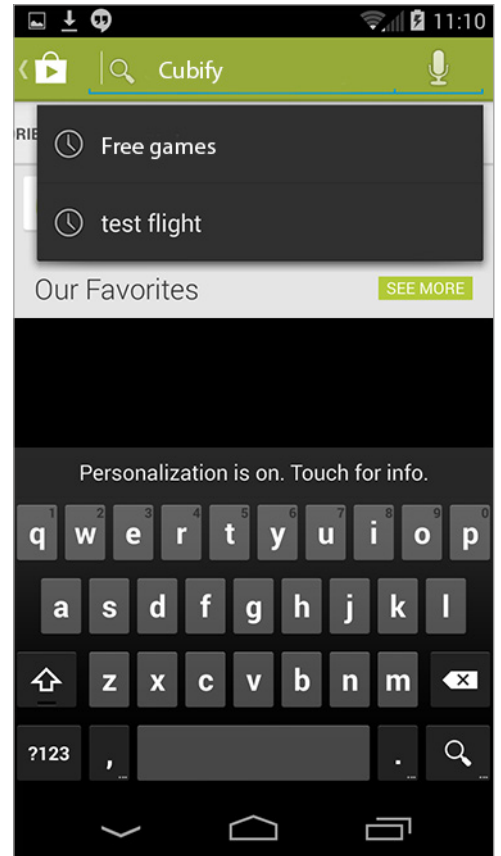


REMARQUE : les appareils Android peuvent communiquer uniquement avec des imprimantes qui sont connectées au même réseau sans fil.

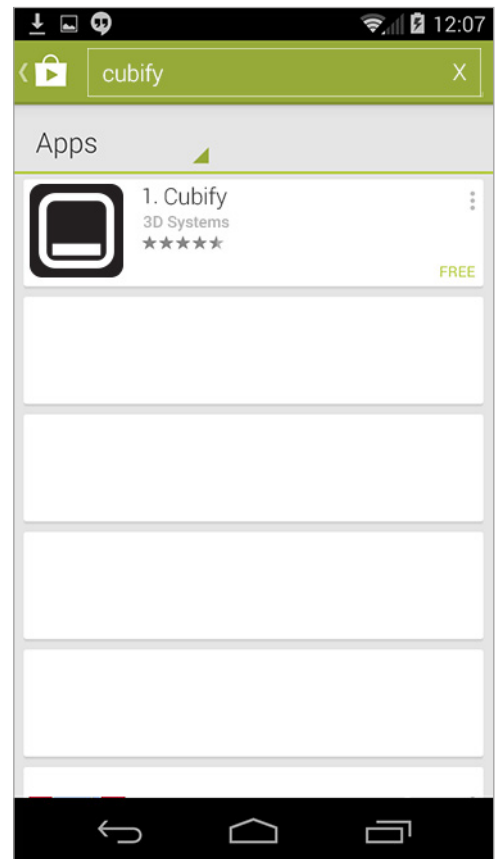
1. Ouvrez le Play Store dans votre navigateur Android.
2. Sélectionnez l'icône Rechercher.



3. Entrez **Cubify** dans la zone de recherche.



4. Sélectionnez l'application **Cubify** et installez-la.

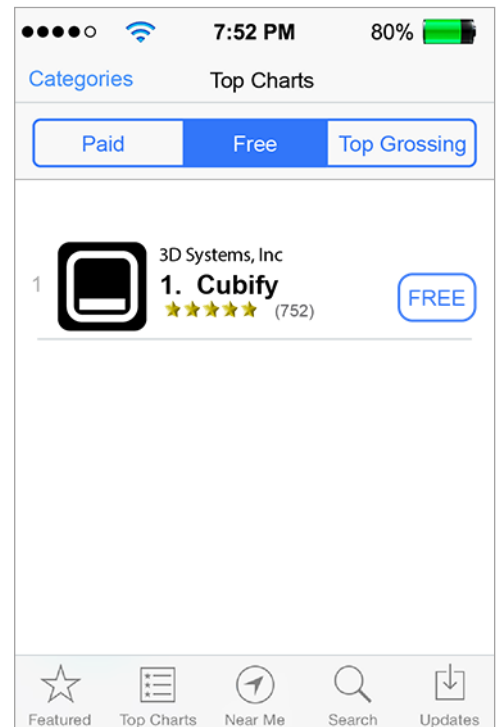


Installation de Cubify pour iOS

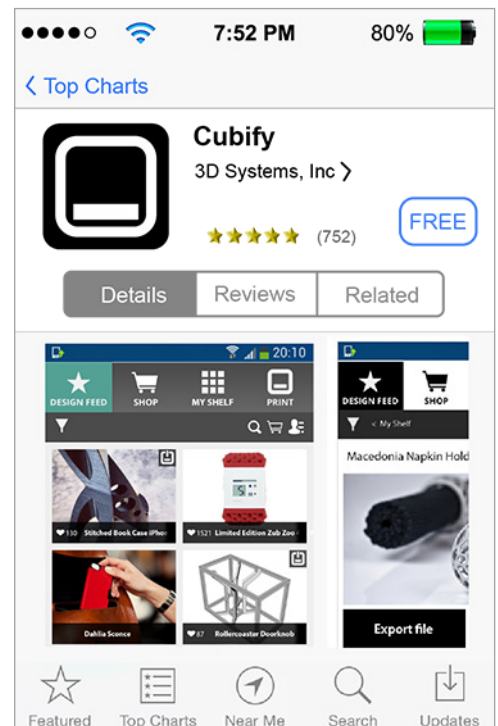


REMARQUE : les appareils iOS peuvent communiquer uniquement avec des imprimantes qui sont connectées au même réseau sans fil.

1. Localisez l'application Cubify dans l'App Store et sélectionnez-la.



2. Téléchargez l'application vers votre appareil iOS.

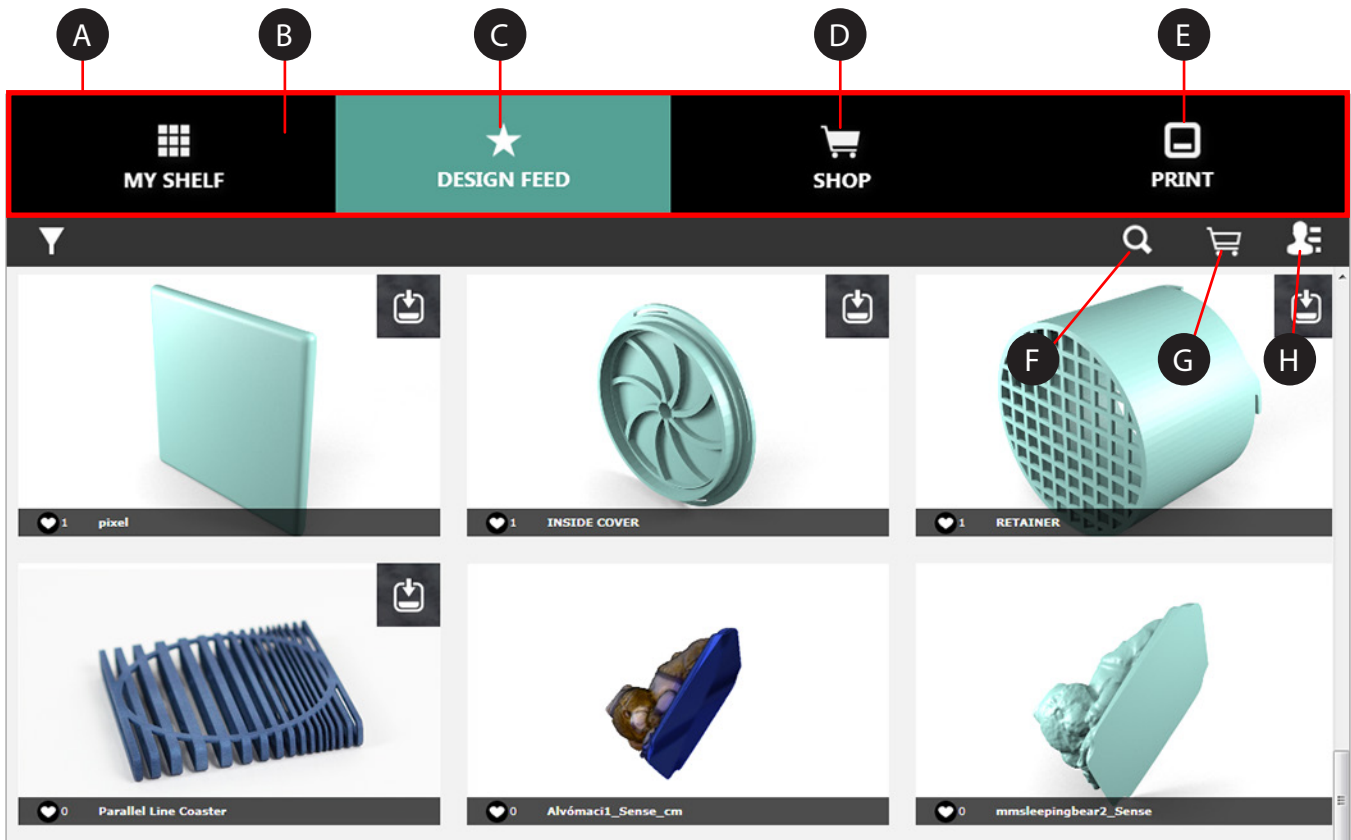


PRÉSENTATION DU LOGICIEL CUBIFY

Cubify est le portail du style de vie rendu possible par l'impression 3D. Cubify offre tout, depuis la co-création avec vos marques préférées, une expérience d'achat organisée autour de la mode, de la décoration, des jouets, et bien plus encore.

Cubify est une application conçue pour l'imprimante 3D Cube qui peut se connecter à votre compte www.Cubify.com. Les utilisateurs peuvent trouver des créations gratuites ou acheter d'autres créations réalisées à partir d'un grand nombre de modèles 3D disponibles. Cubify importe des fichiers 3D (tels que .stl et .ply) et les rendent compatibles pour l'impression avec votre imprimante.

Cubify est disponible pour les systèmes d'exploitation Windows® et OS X®, ainsi que les plates-formes mobiles Android® et iOS®. Les applications du bureau possèdent plus de fonctions que les applications mobiles, mais chaque version constitue une voie royale vers le style de vie que permet l'impression 3D. La présentation ci-après concerne les applications du bureau et il est donc possible que certaines des fonctions décrites ne soient pas disponibles sur les plates-formes mobiles.



A Ruban d'outils

Outils permettant d'accéder aux fichiers d'impression depuis www.cubify.com.

B Mon rayon

Vos achats ou téléchargements peuvent être stockés sur le Rayon. Vous pouvez également stocker les configurations personnalisées de vos créations.

C Design Feed

Le lieu idéal pour sélectionner des fichiers de création d'impression gratuits ou pour en acheter.

D Boutique

Achetez des modèles ou créez vos propres modèles personnalisés à partir d'applications Cubify en ligne.

E Imprimer

Vous pouvez vous connecter à votre imprimante sur votre réseau sans fil et effectuer un envoi sans fil du fichier d'impression ou vous pouvez utiliser l'imprimante hors ligne et transférer les fichiers d'impression grâce au dispositif de stockage de masse USB. Il vous est également possible de spécifier les couleurs et les matériaux à être utilisés pour l'impression.

F Recherche

Recherchez des créations.

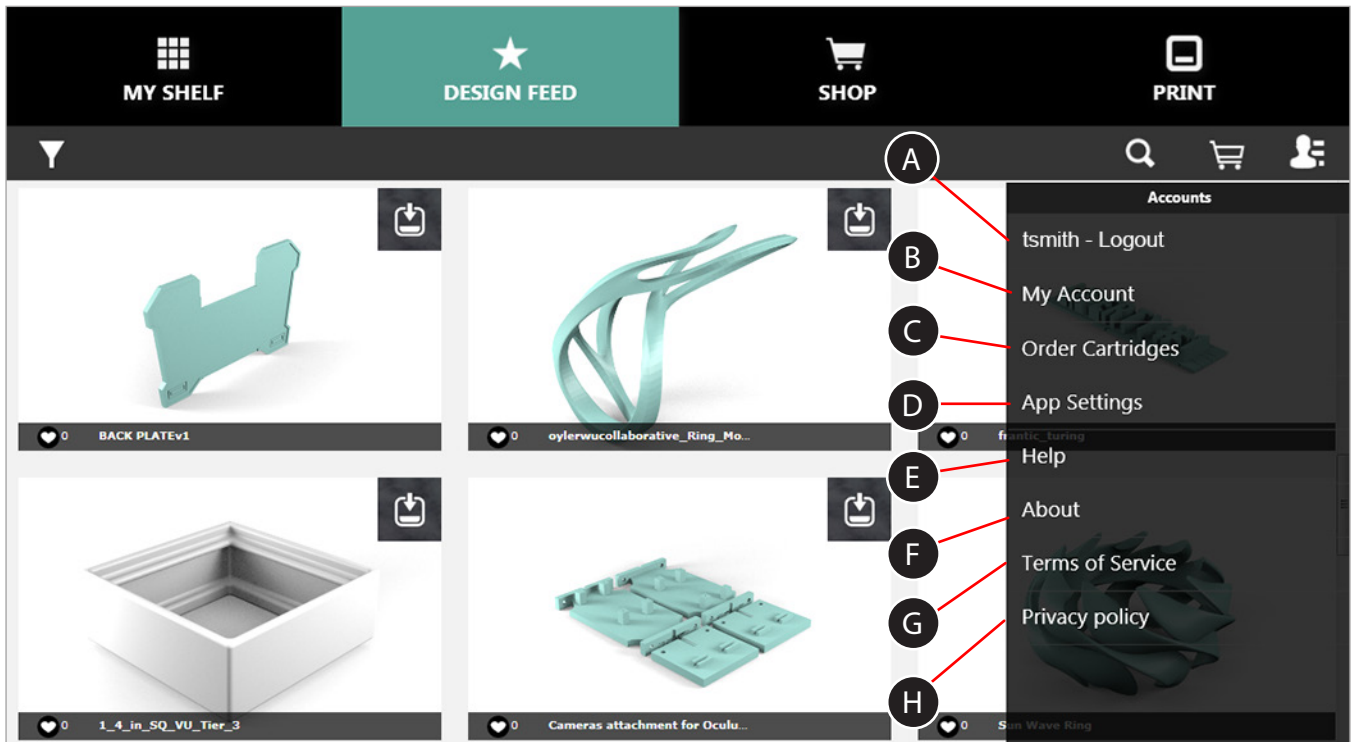
G Chariot

Vérifiez les articles entreposés dans votre chariot.

H Informations de compte

Gérez vos paramètres de compte, commandez des cartouches, accédez au menu d'aide et consultez les conditions de service ainsi que la politique de confidentialité.

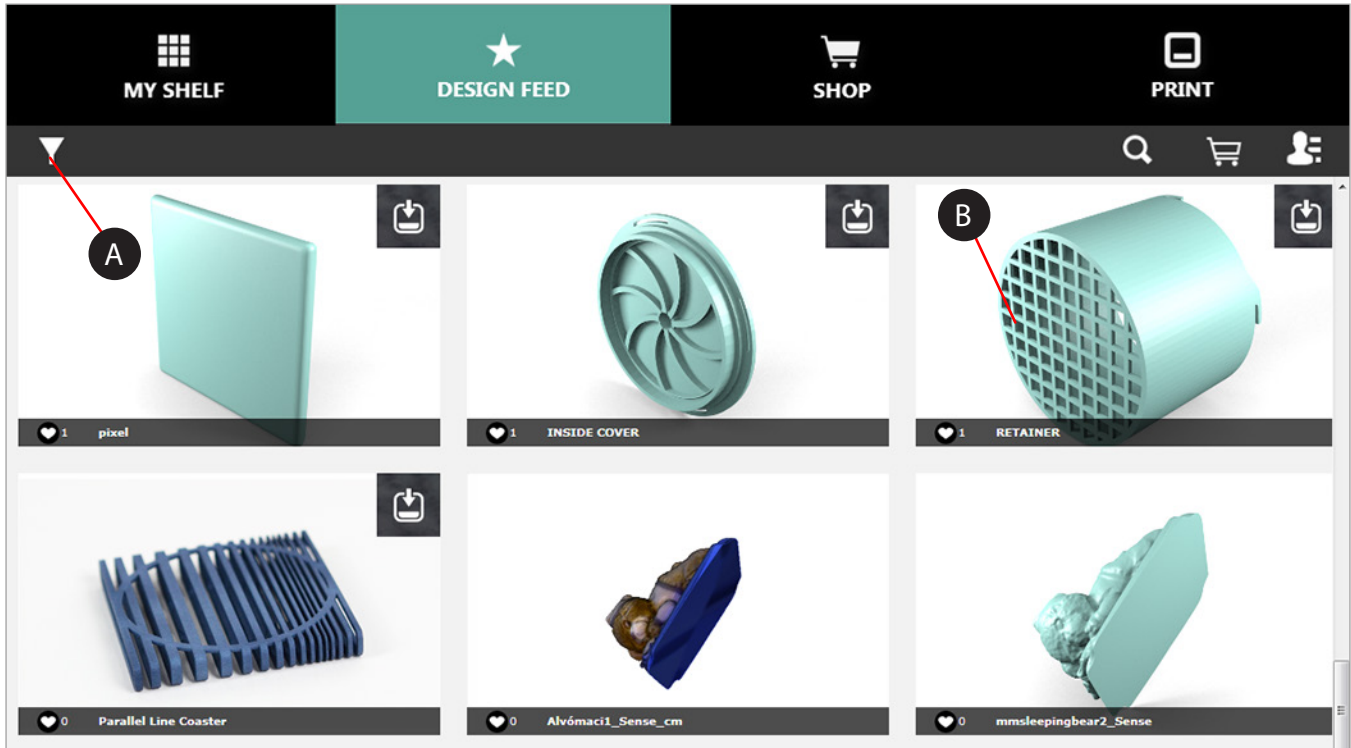
Paramètres de compte



- | | | |
|----------|-------------------------------------|--|
| A | Déconnexion | Sélectionnez Déconnexion pour vous déconnecter de l'application. |
| B | Mon compte | Votre page de compte sur Cubify.com : l'endroit où vous pouvez trouver des informations sur vos commandes. |
| C | Commande de cartouches | Commandez des cartouches auprès de Cubify.com au moyen de l'application Cubify. |
| D | Paramètres de l'application | Sélectionnez votre unité de mesure (pouces ou millimètres). |
| E | Aide | Documentation de l'application |
| F | À propos | Affichez le numéro de série du logiciel. |
| G | Conditions de service | Lisez les conditions de service |
| H | Politique de confidentialité | Lisez la politique de confidentialité |

Onglet Design Feed

Design Feed est une ressource vous permettant de vous connecter à quelques-uns des articles les plus créatifs disponibles en impression 3D.



- A Filtrer** Réduisez les choix possibles à vos préférences.
- B Sélection** Sélectionnez un article pour tout savoir sur lui et le télécharger.



REMARQUE : la sélection de la création (B) dans l'illustration ci-dessus vous amène sur la page où vous pouvez l'enregistrer sur le Rayon. Pour certaines créations, vous pouvez choisir de faire réaliser l'impression par Cubify. Pour plus d'informations, visitez www.cubify.com.



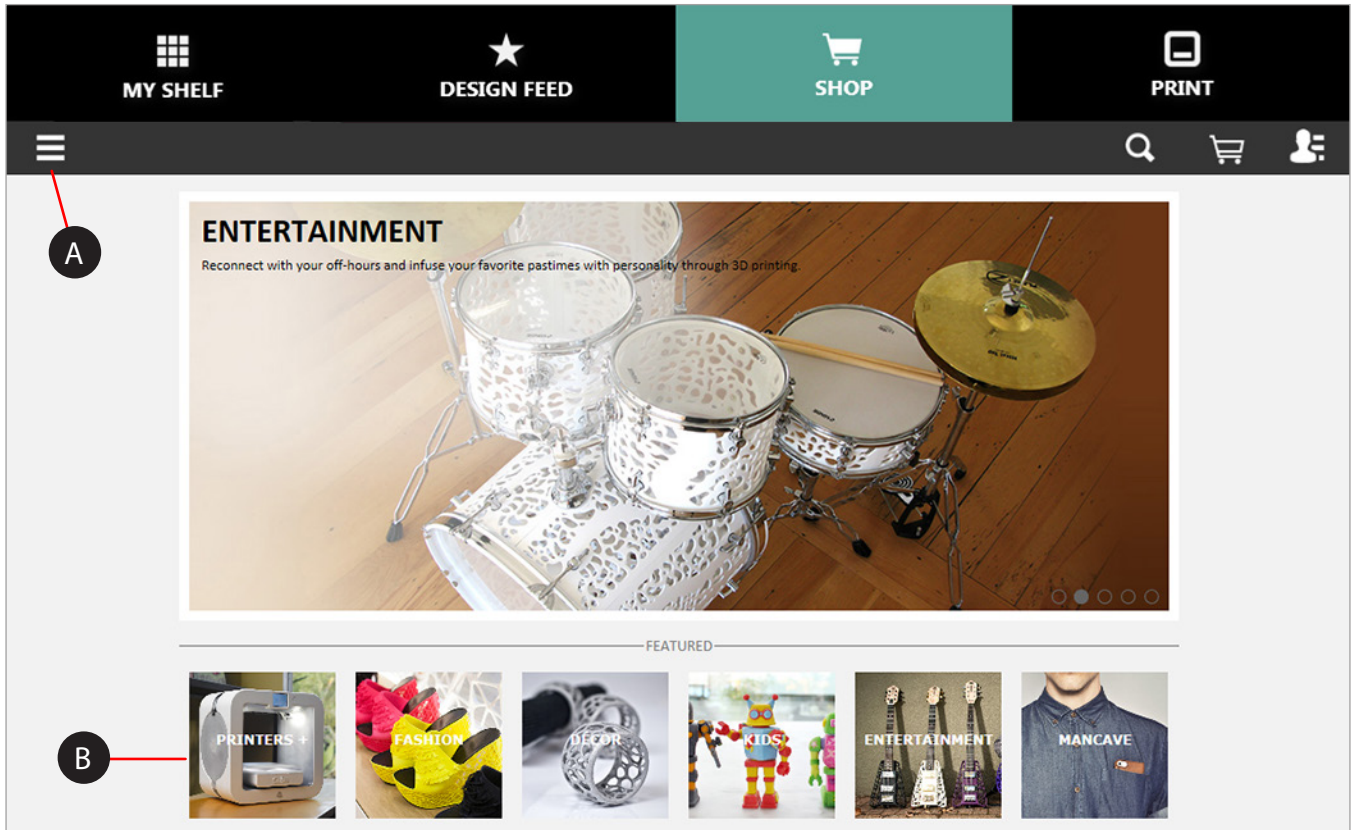
REMARQUE : les articles sans l'icône Cube ne peuvent pas être imprimés sur une imprimante Cube.



REMARQUE : certains modèles peuvent être achetés. Pour acheter une création, sélectionnez l'option permettant de [l'ajouter au chariot](#). Dès que vous êtes prêt, vous pouvez conclure la transaction et télécharger le modèle vers votre Rayon.

Onglet Boutique

Le magasin est organisé en plusieurs catégories. Sélectionnez une catégorie dans le menu Boutique pour afficher les sous-catégories disponibles. Vous accéderez ainsi plus rapidement à vos types de créations favoris.



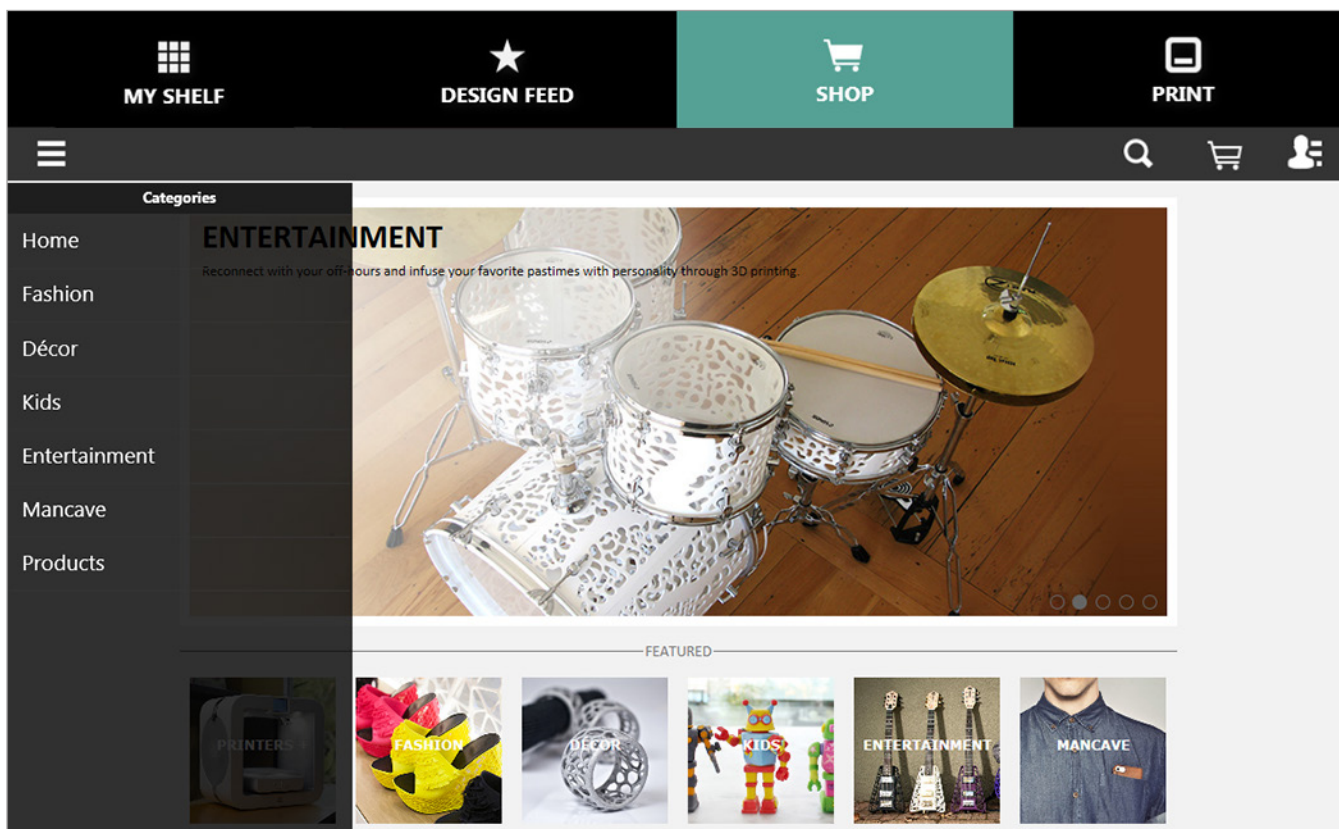
A Liste déroulante de catégories

Sélectionnez une catégorie dans une liste déroulante.

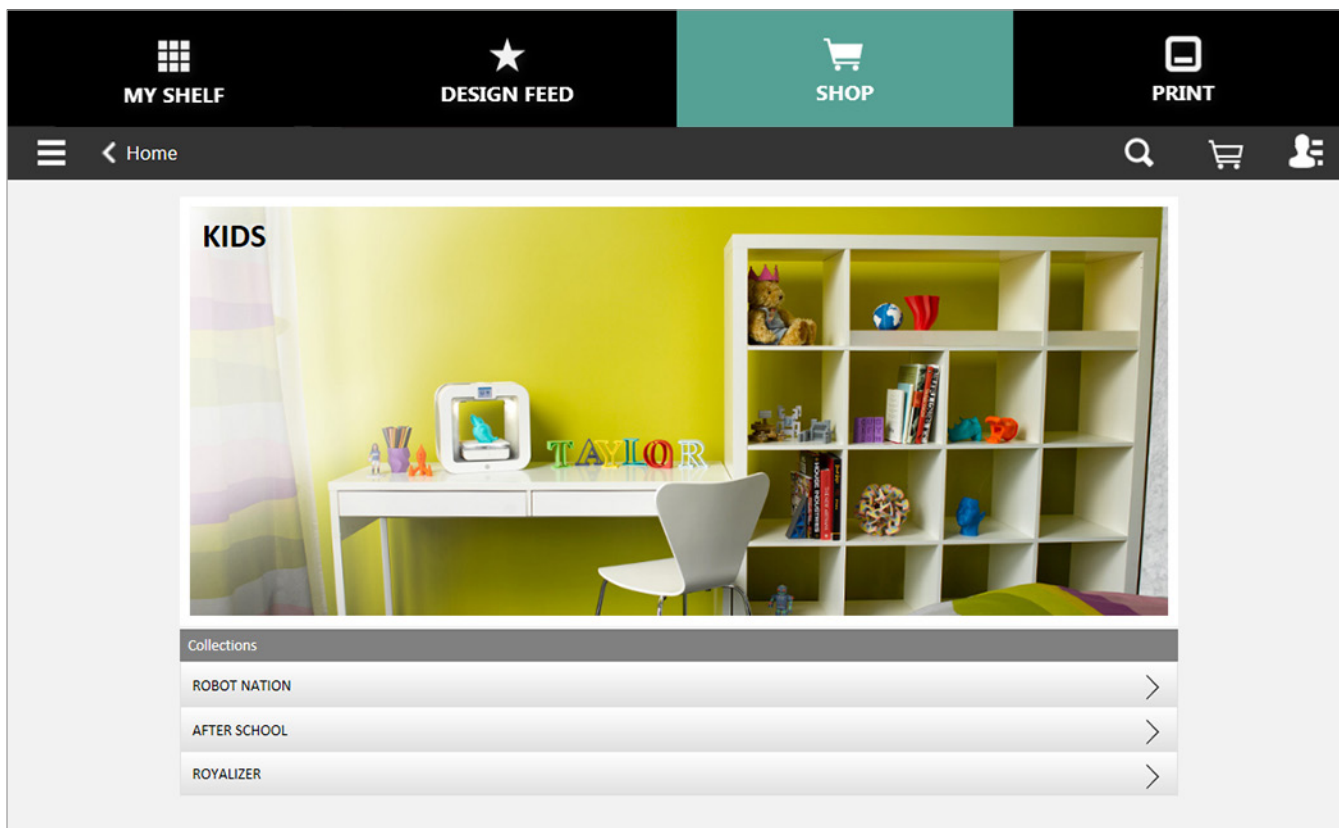
B Liste choisie

Sélectionnez une catégorie dans une liste.

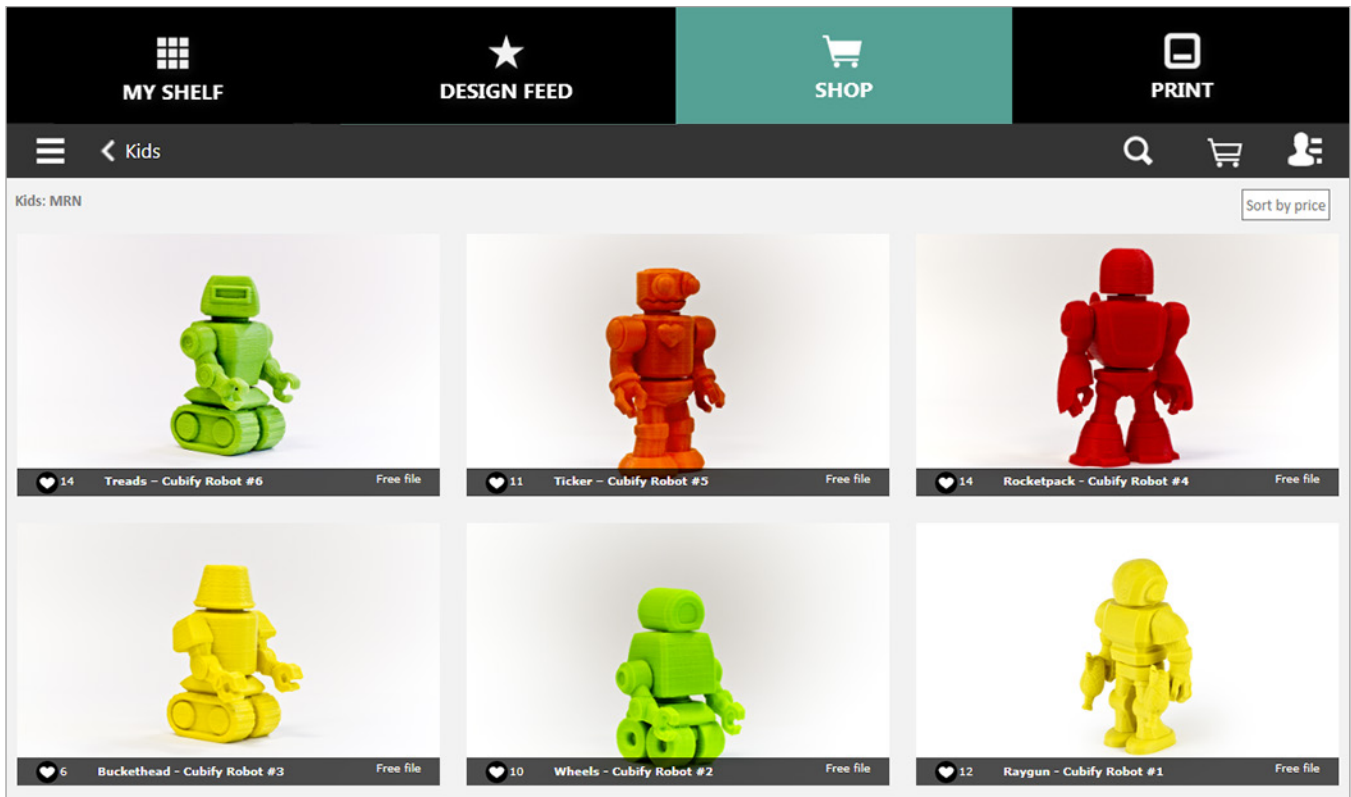
Pour réduire votre recherche, sélectionnez la liste déroulante de catégories. Les catégories sont subdivisées en types et collections de produits.



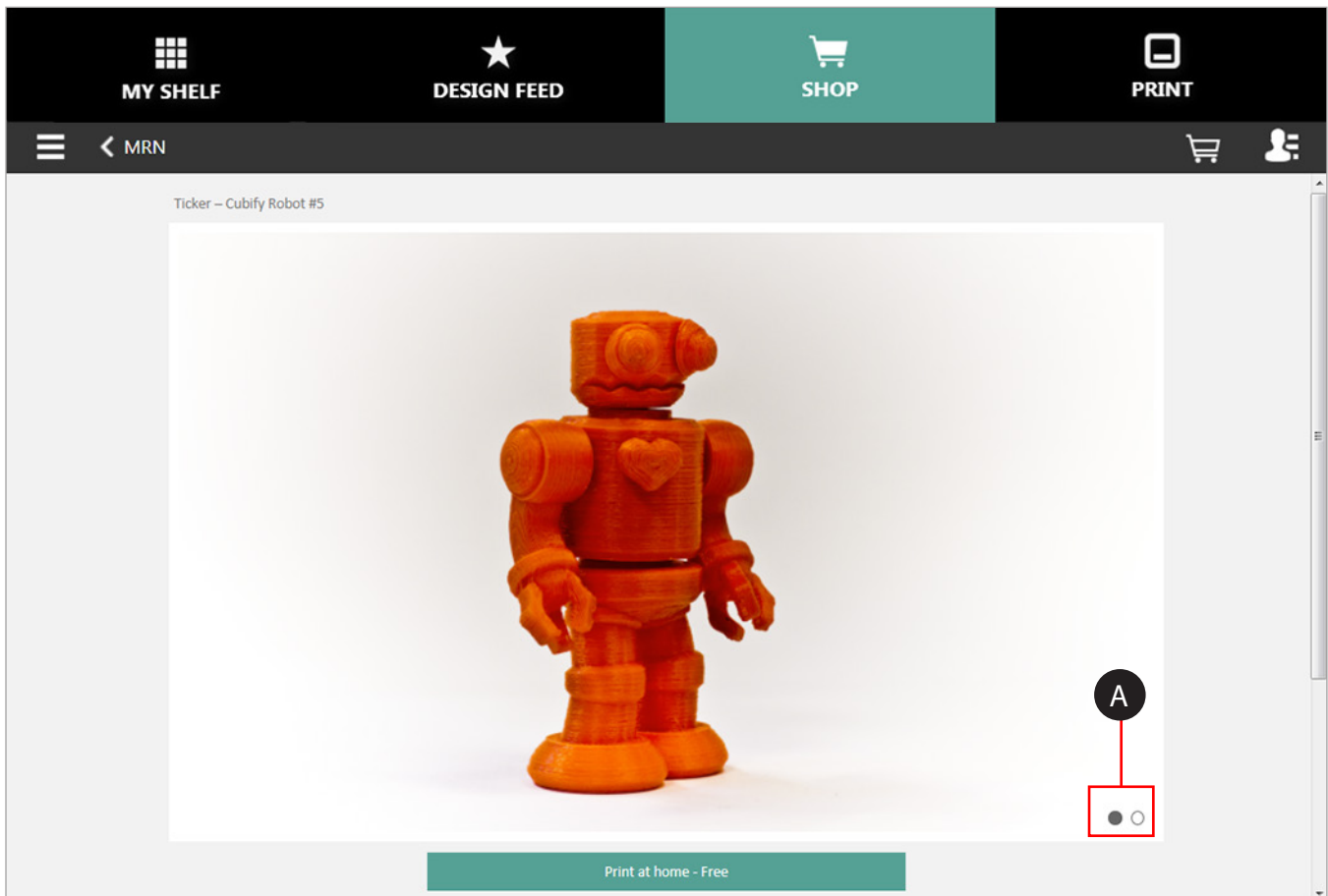
Après avoir choisi une catégorie, vous pouvez sélectionner une collection ou un type.



Sélectionnez une création dans une collection.



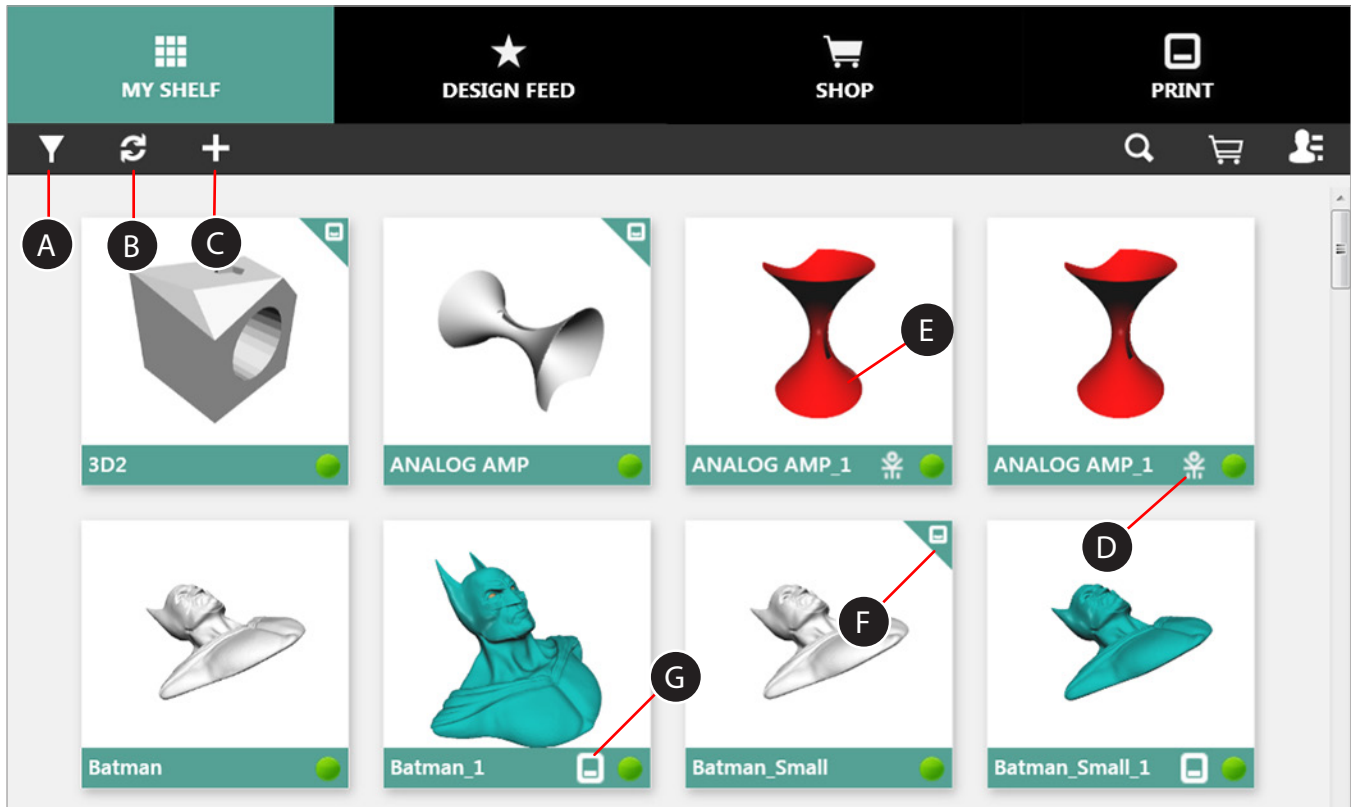
Après avoir choisi une création, vous pouvez rechercher d'autres informations sur l'article, l'acheter, l'imprimer (les fichiers gratuits uniquement) ou l'ajouter à votre rayon. Certains modèles font l'objet de plusieurs vues. Sélectionnez les boutons de navigation (A)* pour voir les autres vues.



*Fonction non disponible pour les applications mobiles.

Onglet Mon rayon

« Mon rayon » est votre emplacement de stockage personnel sur Cubify.com, le lieu où vous pouvez gérer vos créations.



- A Filtrer**

Triez les articles de Mon rayon par nom ou par date. Vous pouvez aussi filtrer vos articles par type de fichier. Les fichiers 3D incluent les fichiers .STL. Les fichiers d'impression sont des fichiers .cube3 optimisés et prêts pour l'impression.
- B Actualiser***

Actualisez votre application pour que tout votre contenu soit à jour.
- C Ajouter des fichiers***

Vous pouvez ajouter des articles à votre rayon.
- D Icône EKOCYCLE**

L'icône EKOCYCLE indique un fichier EKOCYCLE Cube prêt à l'impression.
- E Sélection d'articles**

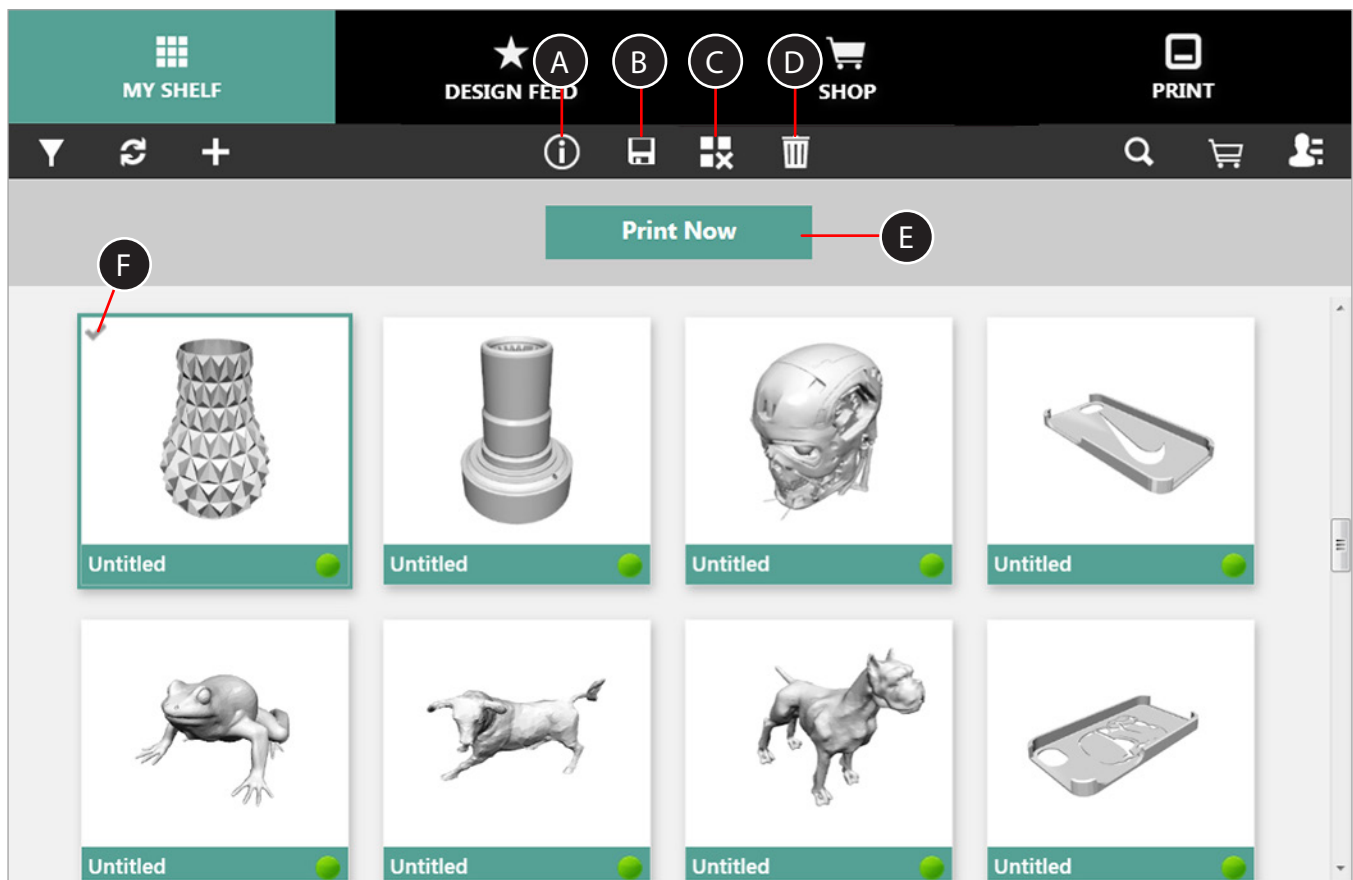
Vous pouvez sélectionner un article à imprimer.
- F Fichier Cube**

L'icône Cube indique un fichier .cube3 optimisé et imprimable.
- G Icône Cube**

L'icône Cube indique un fichier .cube3 prêt à l'impression.

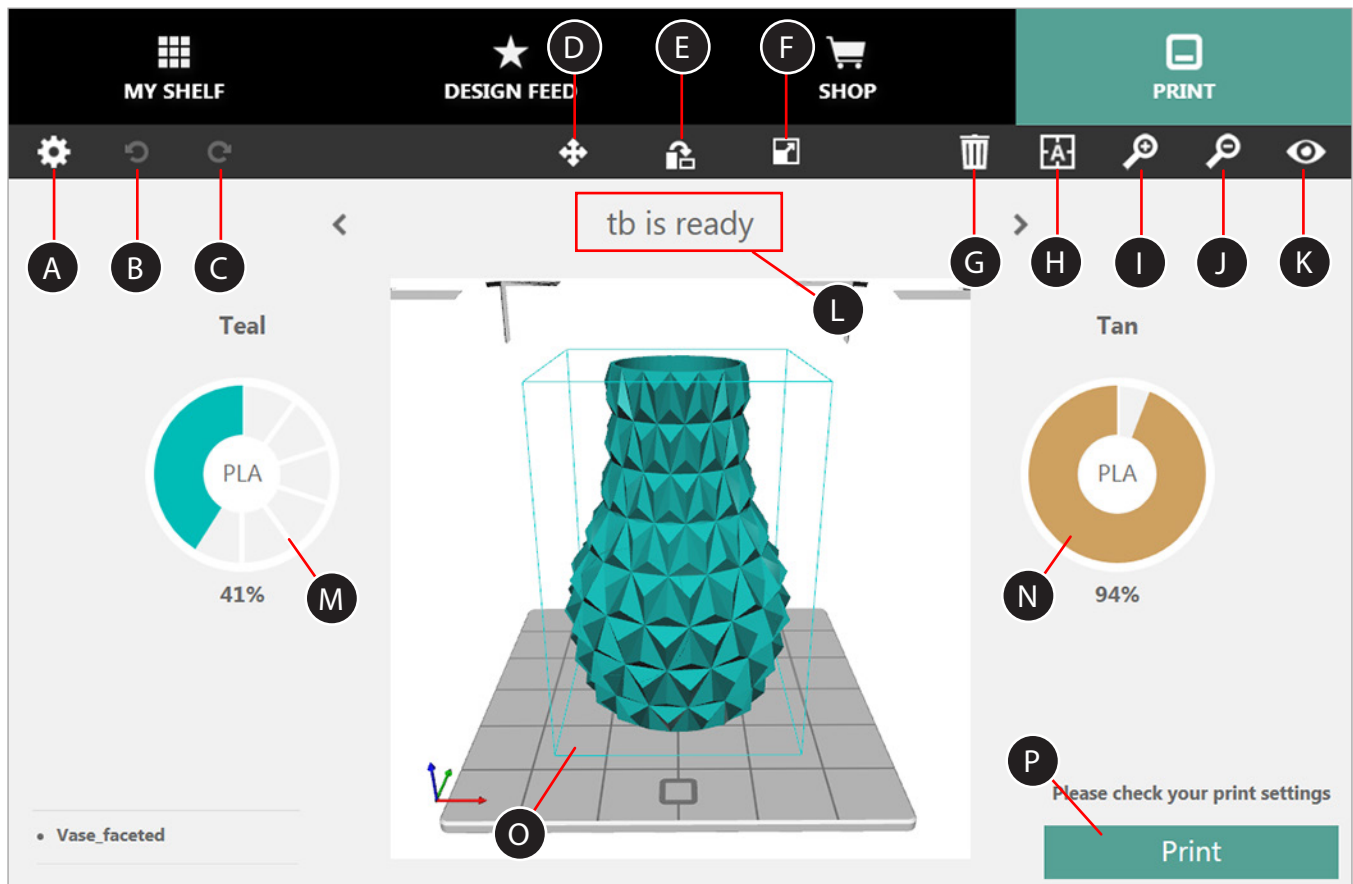
*Fonction non disponible pour les applications mobiles.

Sélection d'articles



- A Informations*** Sélectionnez le bouton Informations pour consulter des informations sur l'article choisi.
- B Enregistrer*** Enregistrez l'article sur votre dispositif de stockage
- C Désélectionner*** Désélectionnez un article sélectionné
- D Supprimer*** Supprimez un article de Mon rayon
- E Imprimer maintenant** Sélectionnez Imprimer maintenant pour préparer l'article en vue de l'imprimer.
- F Sélectionné** La coche indique que l'article a été sélectionné.

*Fonction non disponible pour les applications mobiles.

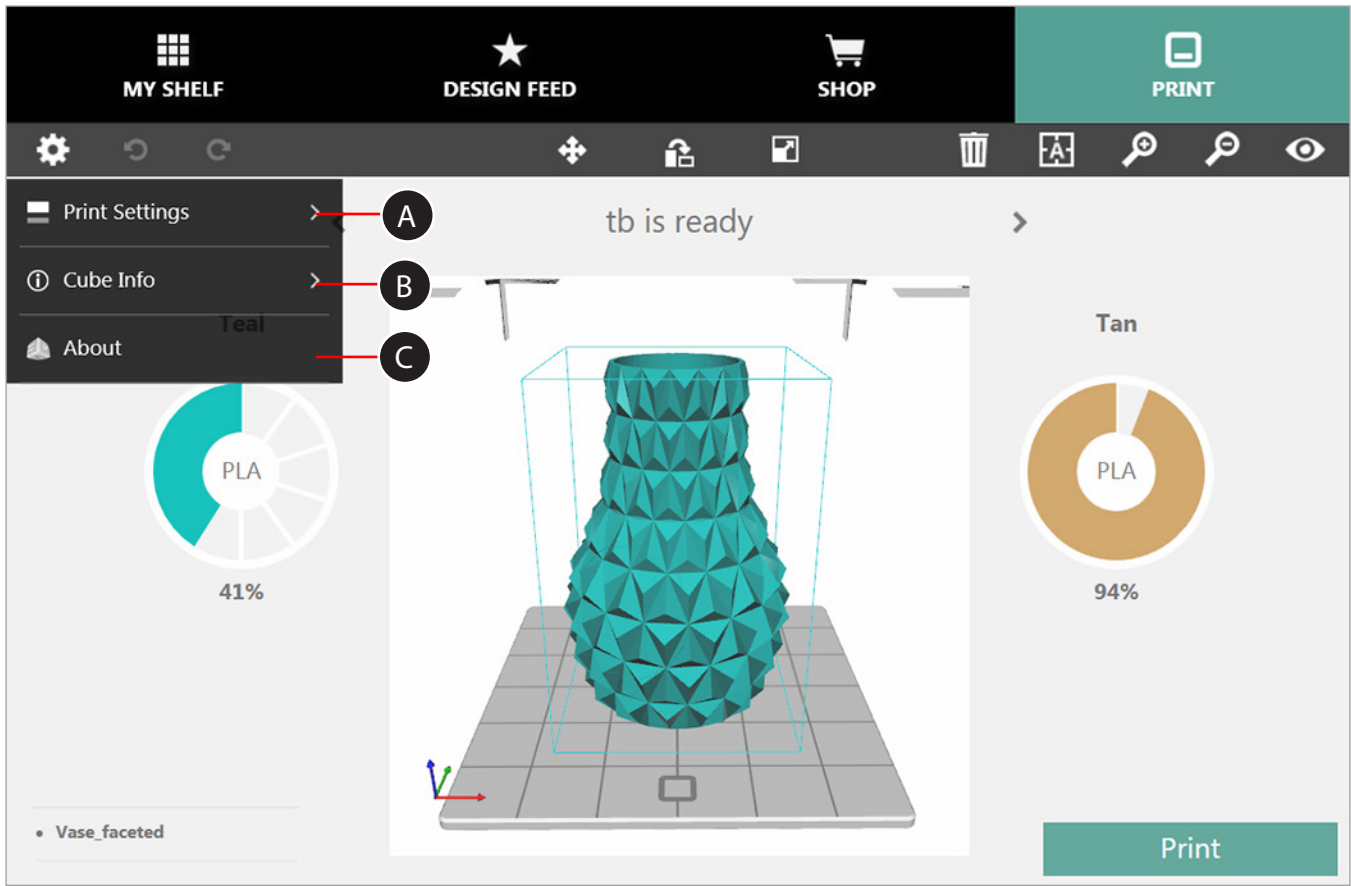


- | | | | |
|-------------------------------|--|-------------------------------|---|
| A Paramètres | Modifiez les paramètres d'impression et affichez des informations sur l'imprimante | J Zoom arrière* | Effectuez un zoom arrière sur un modèle |
| B Annuler* | Annulez votre dernière action | K Changer vues | Changez les vues du modèle |
| C Rétablir* | Rétablissez votre dernière action | L Nom de l'imprimante | Nom de l'imprimante connectée à votre réseau L'imprimante est considérée hors ligne si elle n'est pas connectée à un réseau sans fil. |
| D Déplacer* | Fait bouger le modèle sur le plateau d'impression | M Cartouche gauche | Changez la couleur de la cartouche droite et le type de matériau d'une imprimante non reliée à un réseau |
| E Pivoter* | Fait pivoter le modèle sur le plateau d'impression | N Cartouche droite | Changez la couleur de la cartouche droite et le type de matériau d'une imprimante non reliée à un réseau |
| F Échelle* | Mettez le modèle à l'échelle | O Plateau d'impression | Représentation du plateau d'impression de l'imprimante. |
| G Supprimer le modèle* | Supprimez le modèle | P Imprimer | Transfère le fichier d'impression à l'imprimante grâce à la connexion sans fil du réseau. |
| H Centrer le modèle* | Centre le modèle sur le plateau d'impression | | |
| I Zoom avant* | Effectuez un zoom avant sur un modèle | | |

*Fonction non disponible pour les applications mobiles.

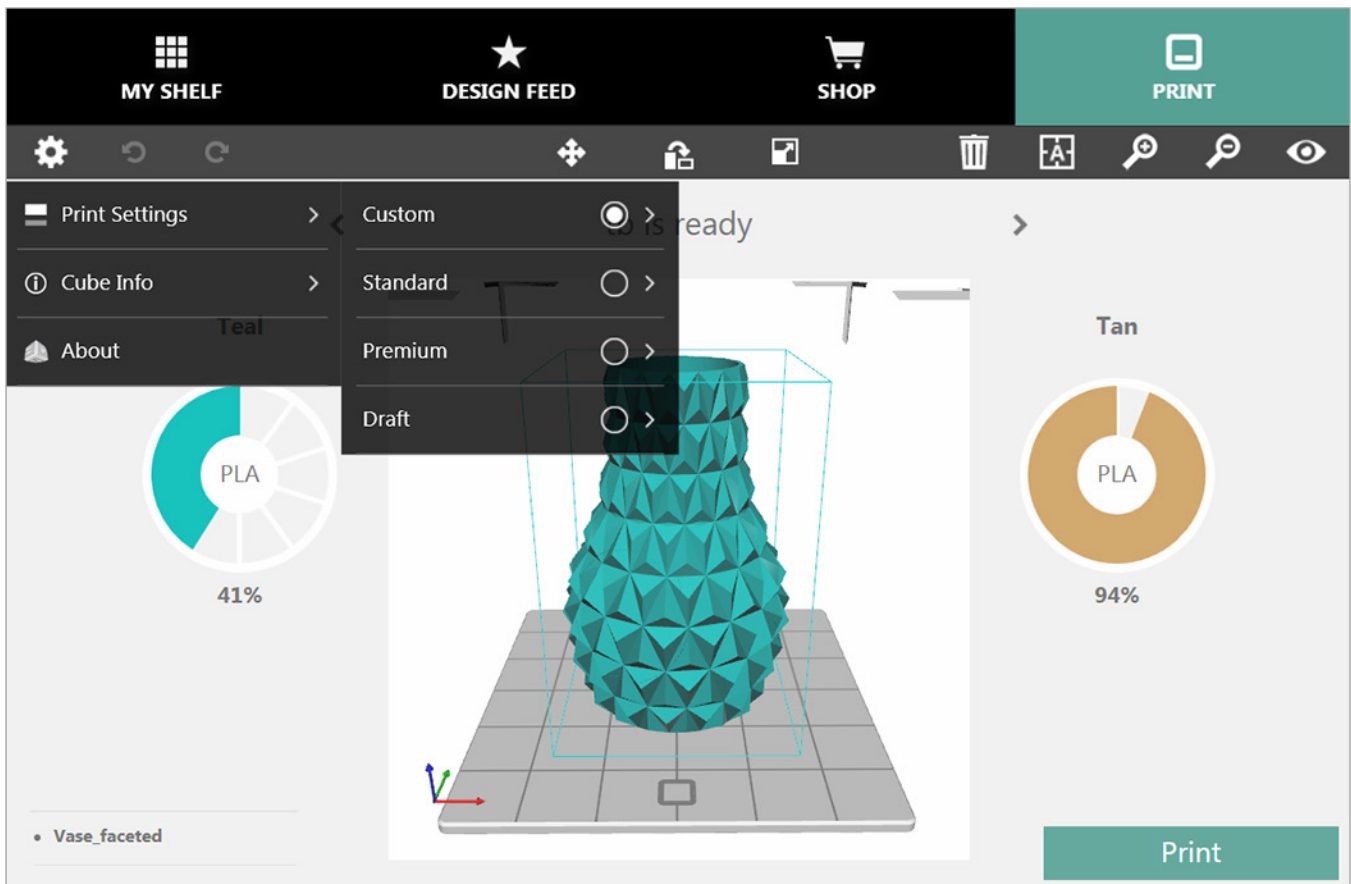
PARAMÈTRES

Sélectionnez Paramètres pour modifier les paramètres d'impression ou pour afficher les informations du Cube.



- A Paramètres d'impression** Choisissez parmi les paramètres de création suivants : Personnalisé, Standard, Haute qualité ou Brouillon.
- B Infos Cube** Mettez à jour le microprogramme de votre imprimante et examinez les informations système de l'imprimante.
- C À propos** Affichez le numéro de série du logiciel.

PARAMÈTRES D'IMPRESSION



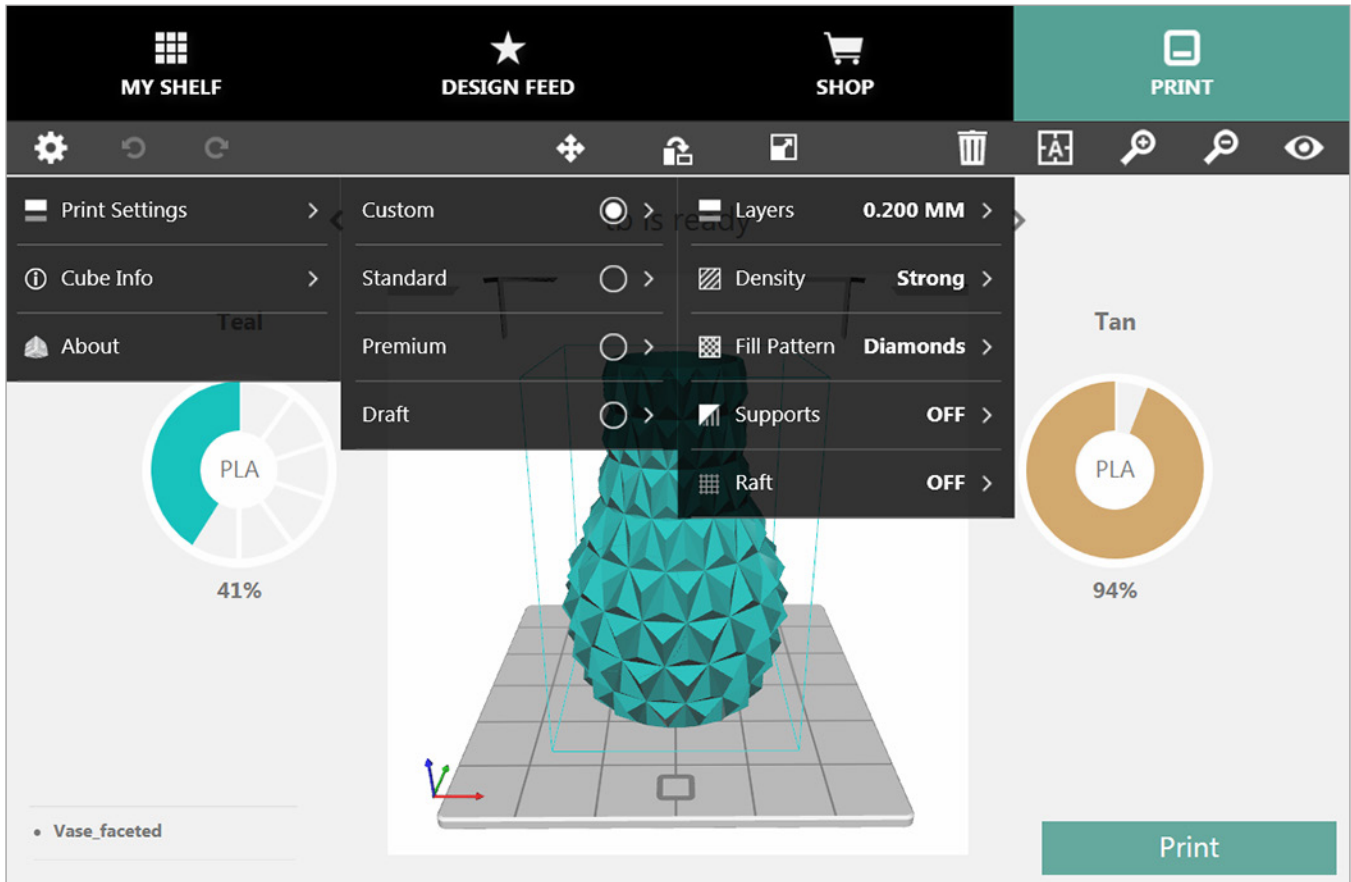
Les paramètres d'impression vous permettent de configurer votre impression, puis d'intégrer ces paramètres à votre fichier d'impression. Il existe quatre (4) options de configuration d'impression différentes.

- Personnalisé :** Permet de définir l'épaisseur, la densité et le modèle de remplissage de la couche. Vous pouvez également activer ou désactiver les supports et les plates-formes.
- Standard :** Impression forte qui ne requiert pas de détails fins.
- Haute qualité :** Impression forte qui requiert des détails fins.
- Brouillon :** Impression qui ne requiert ni force ni détails fins.

Couches		
	• 0,070 mm	Impressions de haute qualité
	• 0,200 mm	Temps d'impression plus court
Densité		
	• Creux	Temps d'impression courts et faible utilisation de matériau
	• Fort	Impressions plus fortes
	• Presque solide	Utilisation importante de matériau et impressions presque solides
Modèle de remplissage		
	• Nid d'abeilles	Utilisé pour les impressions fortes
	• Losanges	Pour l'impression générale
	• Lignes	Temps d'impression plus court
Supports		
	• Les supports sont des structures imprimées automatiquement sous les parties de grandes dimensions de votre modèle.	
Plates-formes		
	• Les plates-formes sont imprimées durant les premières couches pour permettre au modèle d'adhérer au plateau d'impression.	

Paramètres d'impression - Personnalisés

Sélectionnez Personnalisé pour afficher les paramètres actuels d'impression. Vous pouvez personnaliser les paramètres en choisissant une catégorie et en sélectionnant ensuite les flèches pour avoir plus d'options.



Couches :

- 0,070 mm
- 0,200 mm

Densité :

- Creux
- Fort
- Presque solide

Modèle de remplissage :

- Nid d'abeilles
- Losanges
- Lignes

Supports :

- Activé
- Désactivé

Plates-formes :

- Activé
- Désactivé

Paramètres d'impression - Standard

Sélectionnez Standard pour les impressions fortes qui ne requièrent pas de détails fins.

The screenshot displays a 3D printing software interface. At the top, there are navigation tabs: MY SHELF, DESIGN FEED, SHOP, and PRINT. Below these is a toolbar with various icons. A settings menu is open, showing the following options:

- Print Settings > Custom (selected)
- Cube Info > Standard (selected)
- About > Draft

The settings menu also includes a list of parameters:

- Layers: 0.200 MM
- Density: Strong
- Fill Pattern: Diamonds
- Supports: OFF
- Raft: OFF

The main view shows a 3D model of a faceted vase on a print bed. The material is PLA, with a progress indicator showing 41% completion. The color is Tan. A 'Print' button is visible at the bottom right.

Couches :	0,200 mm
Densité :	Fort
Modèle de remplissage :	Losanges
Supports :	Désactivé
Plates-formes :	Désactivé

Paramètres d'impression - Haute qualité

Sélectionnez Haute qualité pour les impressions qui requièrent des détails fins.

The screenshot displays a 3D printing software interface. At the top, there are navigation tabs: MY SHELF, DESIGN FEED, SHOP, and PRINT. Below these is a toolbar with various icons. The main area shows a 3D model of a faceted vase on a print bed. A settings menu is open, showing the following options:

- Print Settings > Custom (selected)
- Cube Info >
- About
- Layers: 0.070 MM
- Density: Strong
- Fill Pattern: Diamonds
- Supports: OFF
- Raft: OFF

On the left, a circular progress indicator shows 41% completion for PLA. On the right, another circular progress indicator shows 94% completion for Tan. A 'Print' button is visible at the bottom right.

Couches :	0,070 mm
Densité :	Fort
Modèle de remplissage :	Losanges
Supports :	Désactivé
Plates-formes :	Désactivé

Paramètres d'impression - Brouillon

Sélectionnez Brouillon pour les impressions qui ne requièrent ni force ni détails fins.

The screenshot displays a 3D printing software interface. At the top, there are navigation tabs: MY SHELF, DESIGN FEED (selected), SHOP, and PRINT. Below these are various icons for file operations. A settings menu is open, showing the following options:

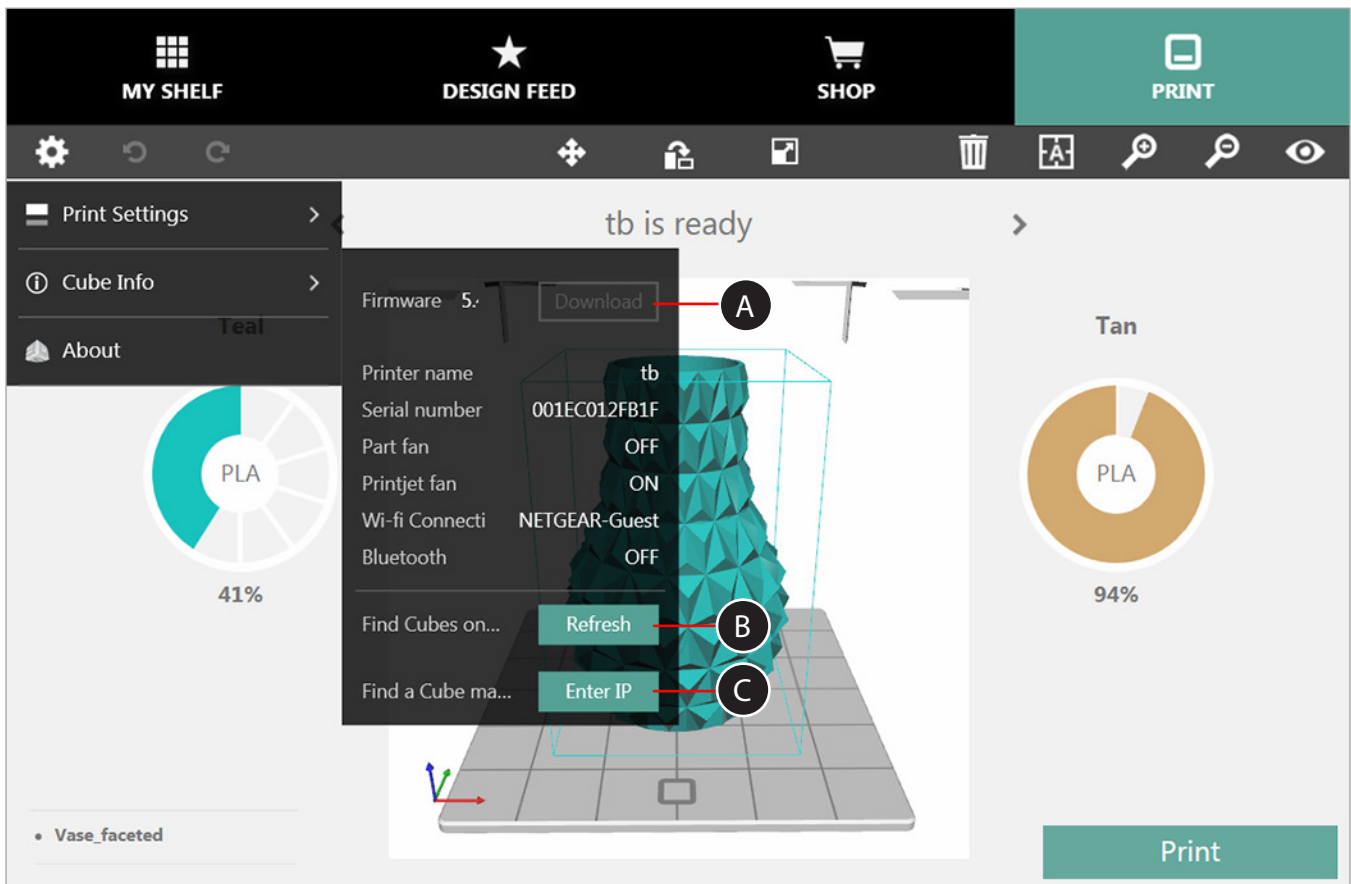
- Print Settings > Custom (selected)
- Cube Info > Standard
- About > Teal

The 'Layers' section is expanded, showing the following settings:

- Layers: 0.200 MM
- Density: Hollow
- Fill Pattern: Lines
- Supports: OFF
- Raft: OFF

The central 3D view shows a teal, faceted vase-like object on a grey grid. To the left, a circular progress indicator shows 41% completion for PLA. To the right, another circular progress indicator shows 94% completion for Tan. A 'Print' button is visible at the bottom right of the interface.

Couches :	0,200 mm
Densité :	Creux
Modèle de remplissage :	Lignes
Supports :	Désactivé
Plates-formes :	Désactivé



- A
Télécharger

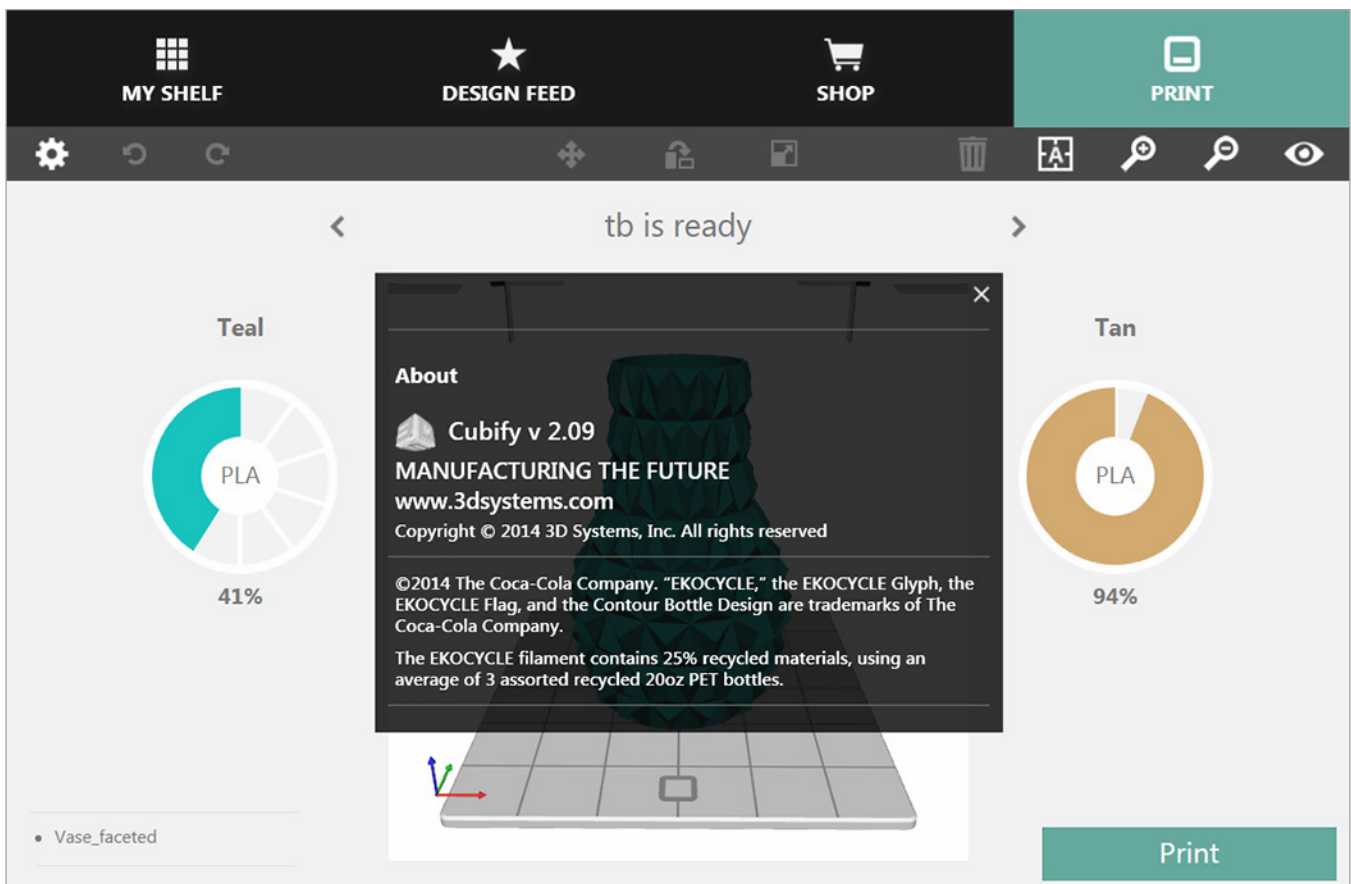
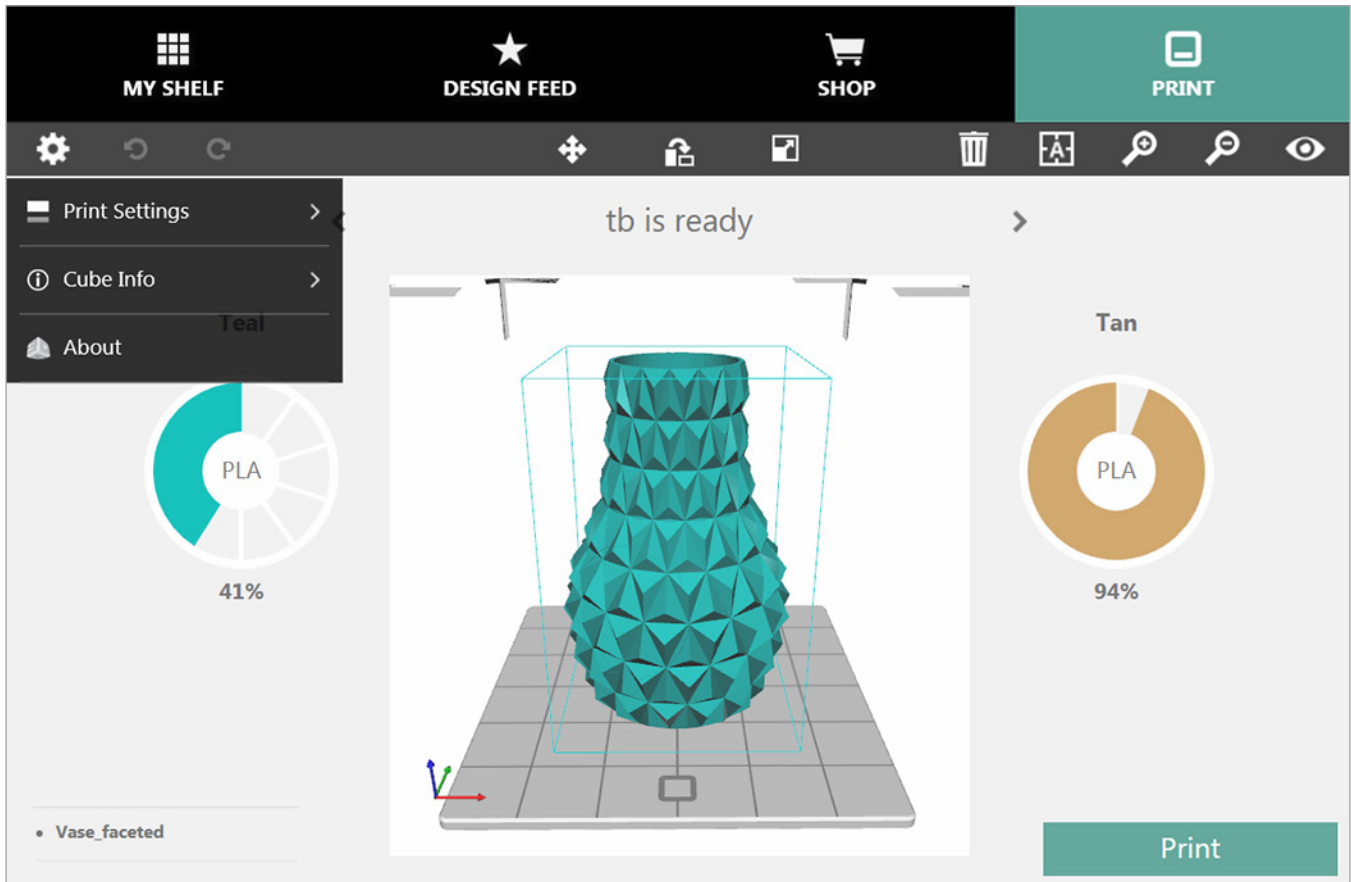
Si un nouveau microprogramme est disponible pour votre imprimante connectée, sélectionnez **Télécharger**.
- B
Actualiser

Recherchez d'autres imprimantes sur votre réseau
- C
Entrer l'adresse IP

Recherchez une imprimante manuellement en saisissant une adresse IP

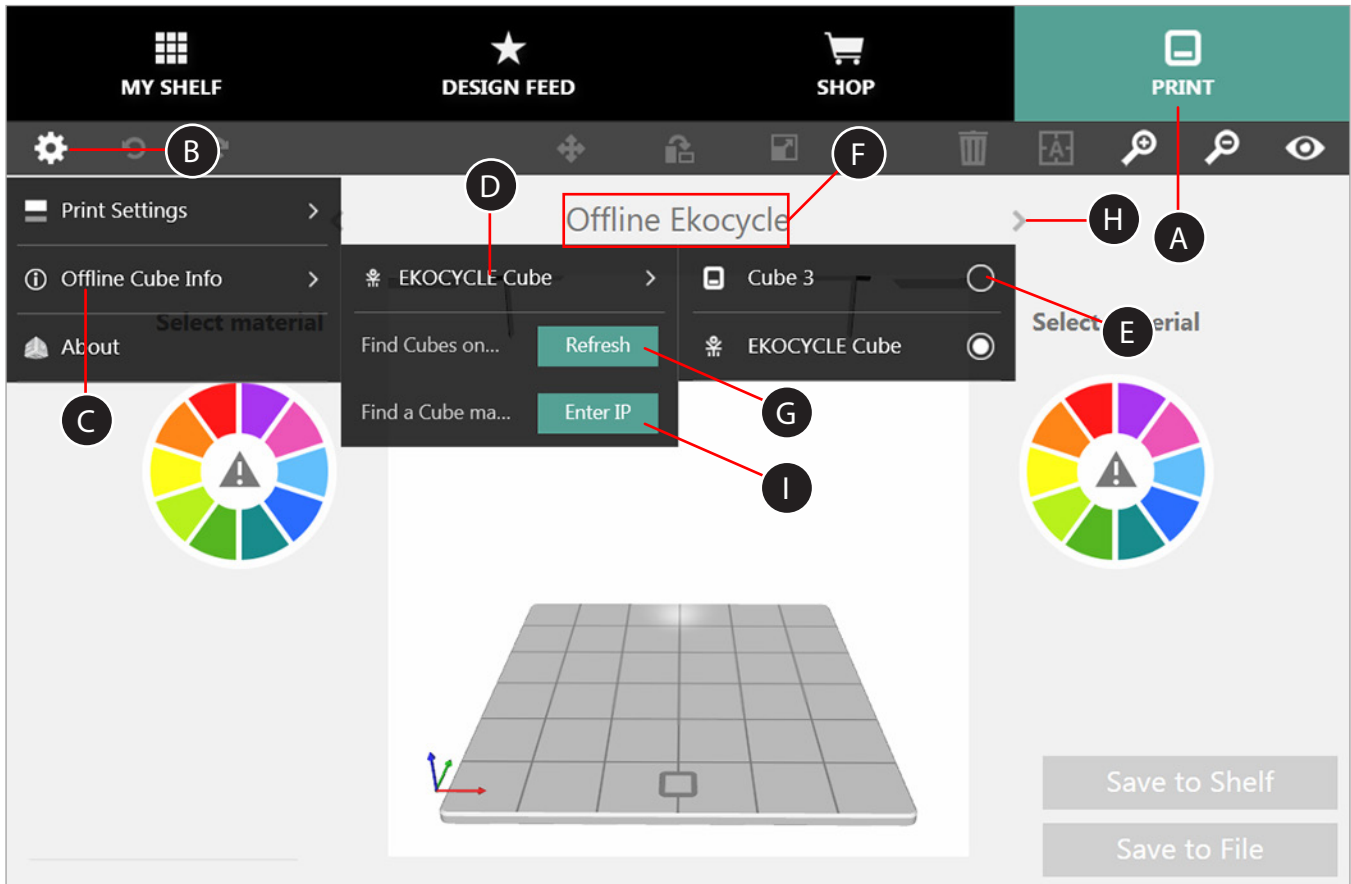
À propos

Sélectionnez À Propos pour afficher le numéro de série du logiciel.



Connecter Cubify à votre imprimante

Votre imprimante doit être connectée au même réseau sans fil que votre ordinateur ou appareil mobile pour pouvoir transférer les fichiers d'impression en mode sans fil ou afficher les paramètres de l'imprimante.



1. Sélectionnez l'onglet **IMPRIMER** (A).
2. Sélectionnez **Paramètres** (B).
3. Sélectionnez **Infos Cube hors-ligne** (C) dans le menu contextuel.
4. Sélectionnez **Cube EKOCYCLE** si Cube 3 n'est pas spécifié (D). Si le type d'imprimante (D) est répertorié en tant que Cube 3, passez à l'étape 6.
5. Sélectionnez **Cube 3**.
6. Si le nom de votre imprimante ne s'affiche pas dans la zone de nom d'imprimante (F), sélectionnez **Rafraîchir** (G) dans le menu contextuel.



REMARQUE : le nom de l'imprimante s'affiche normalement dans la zone de nom d'imprimante (F). Si plusieurs imprimantes sont connectées au même réseau sans fil, utilisez les flèches (H) pour accéder au nom de votre imprimante.

7. Vous êtes connecté à l'imprimante lorsque le nom de celle-ci s'affiche (F).

Connecter manuellement Cubify à votre imprimante

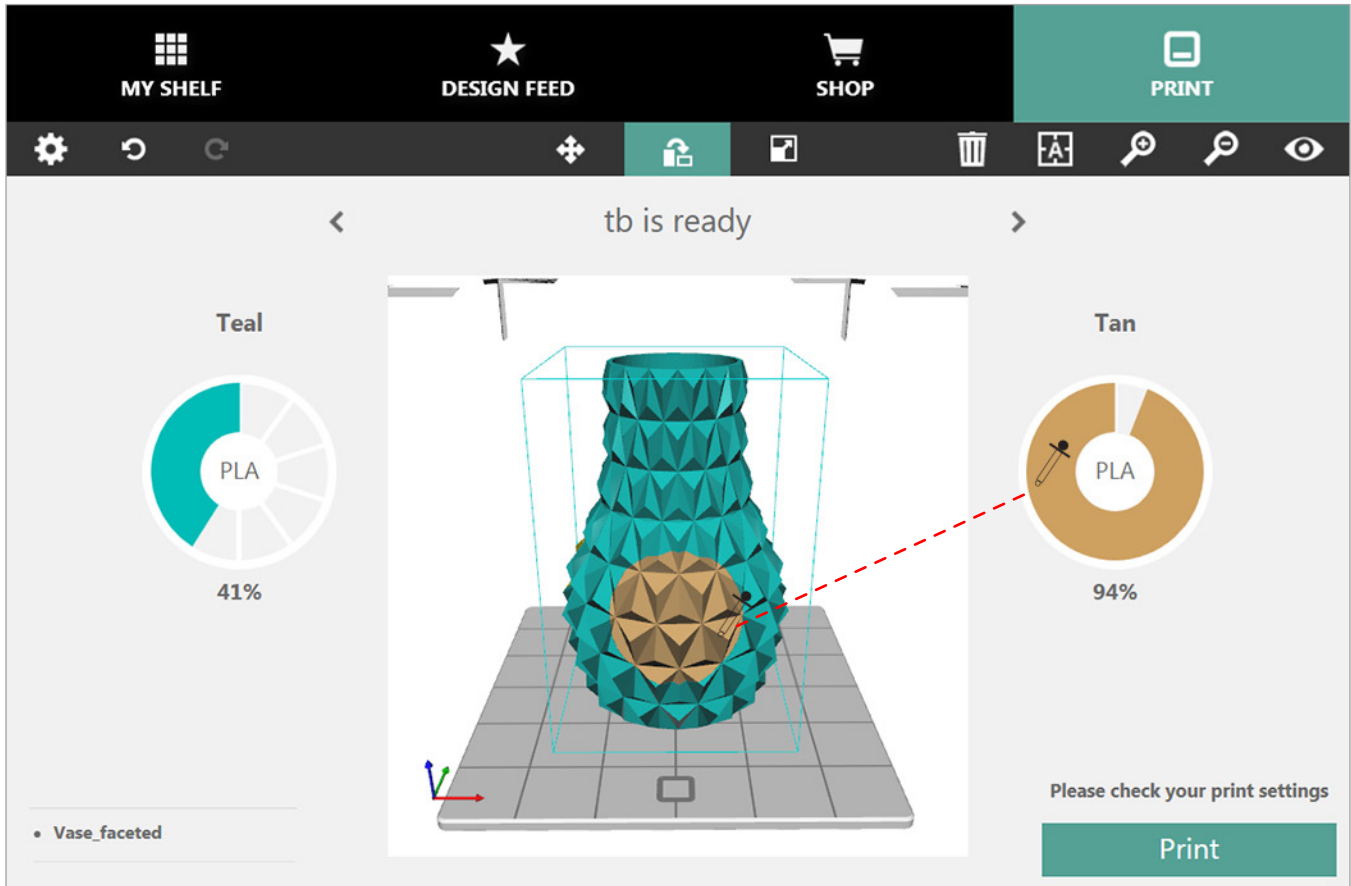
1. Sélectionnez l'onglet **IMPRIMER** (A).
2. Sélectionnez **Paramètres** (B).
3. Sélectionnez **Infos cube hors-ligne** (C) dans le menu contextuel.
4. Sélectionnez **Cube EKOCYCLE** si Cube 3 n'est pas listé (D). Si le type d'imprimante (D) est répertorié en tant que Cube 3, passez à l'étape 6.
5. Sélectionnez **Cube 3** (E).
6. Si le nom de votre imprimante ne s'affiche pas dans la zone de nom d'imprimante (F), sélectionnez **Saisir IP** (I) dans le menu contextuel.
7. Saisissez l'adresse IP correspondant à votre imprimante et sélectionnez **Ajouter**. Le nom de l'imprimante doit alors s'afficher (F).



REMARQUE : pour trouver l'adresse IP de votre imprimante, accédez à l'écran Réseau de l'écran tactile et sélectionnez **WIFI**. Si l'imprimante est connectée à votre réseau, l'adresse IP s'affiche à l'écran.

Colorer le modèle

Il est facile de changer la couleur du modèle. Sélectionnez la roue chromatique et faites glisser la couleur vers la pièce à colorer. Pour les modèles comportant plusieurs pièces, sélectionnez une couleur et faites-la glisser vers la pièce du modèle à colorer.



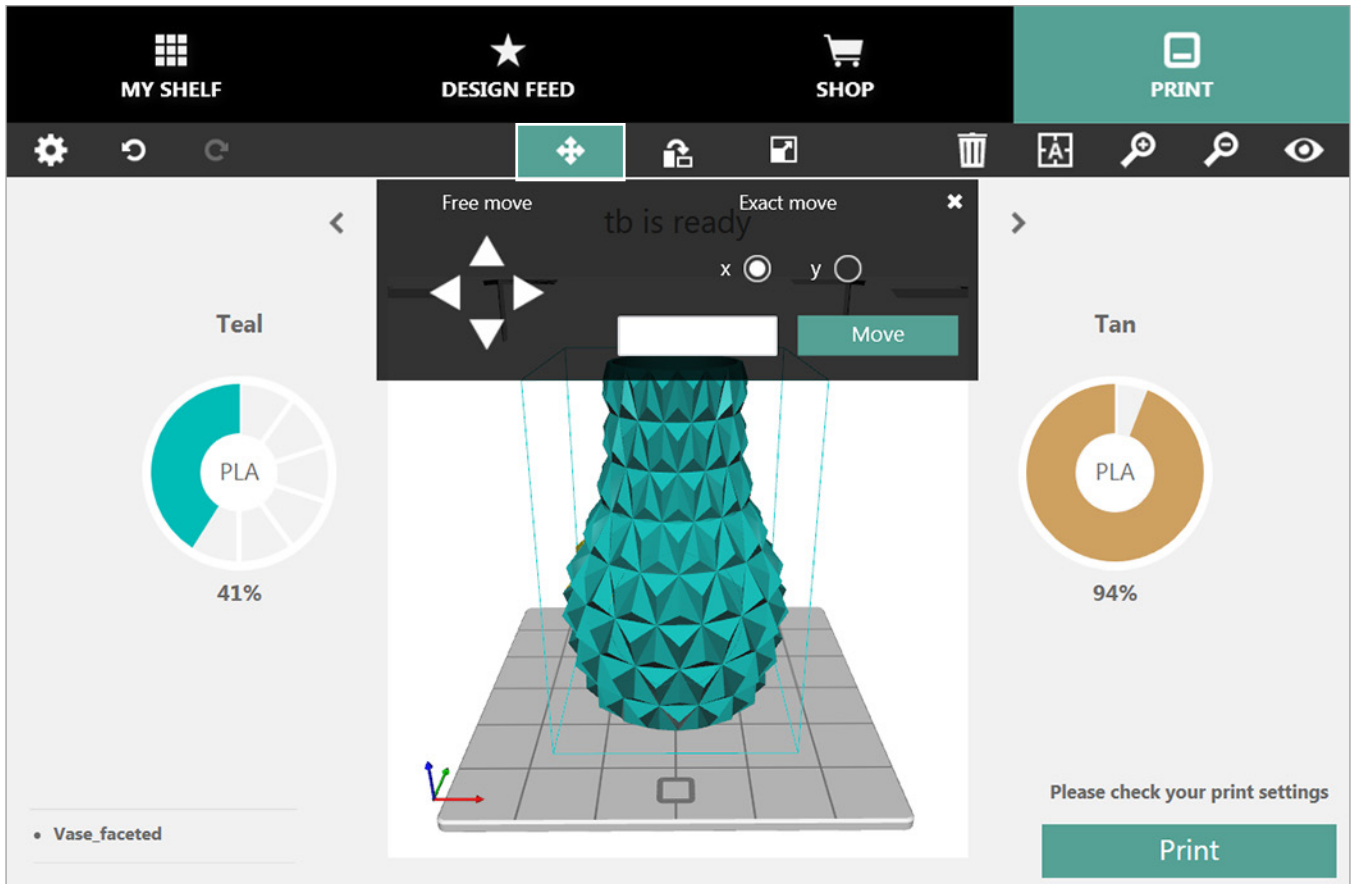
Pour les applications mobiles, appuyez sur la roue chromatique et maintenez-la enfoncée, puis faites-la glisser vers la pièce à colorer. Pour les modèles comportant plusieurs pièces, appuyez sur la roue chromatique et maintenez-la enfoncée, puis faites-la glisser vers la pièce du modèle à colorer.

Outil Déplacement

L'outil Déplacement* permet de positionner le modèle sur le plateau d'impression, ce qui est particulièrement utile lorsque vous imprimez plusieurs modèles.

Pour déplacer le modèle, sélectionnez le modèle puis sélectionnez l'**outil Déplacement**. Déplacez librement le modèle en le sélectionnant puis en le faisant glisser sur le plateau d'impression. Vous pouvez également sélectionner une flèche dans la section Déplacement libre de la barre d'outils Déplacement. Des déplacements précis sont possibles en entrant une valeur dans le champ Déplacement exact, en sélectionnant l'axe des X ou des Y, puis en sélectionnant Déplacer.

Lorsque vous avez terminé, fermez la barre d'outils Déplacement et sélectionnez le bouton Déplacer pour le désélectionner.

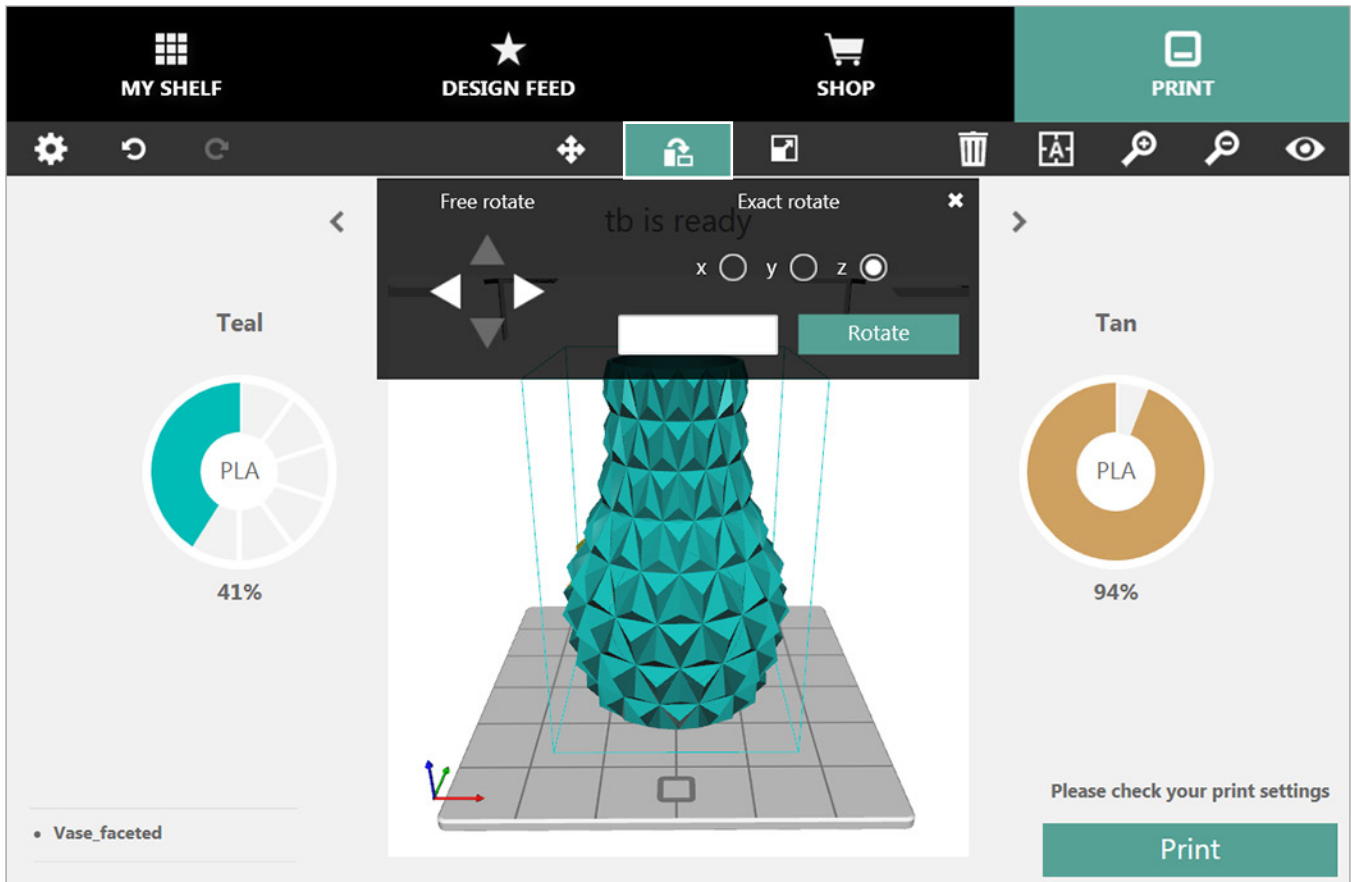


*Fonction non disponible pour les applications mobiles.

Outil Rotation

Pour faire pivoter le modèle sur le plateau d'impression, sélectionnez la pièce puis sélectionnez **l'outil Rotation***. Pour utiliser l'option de rotation libre, sélectionnez l'axe des X, des Y ou des Z, puis sélectionnez la flèche vers le haut ou la flèche vers le bas. Vous pouvez aussi faire pivoter le modèle en sélectionnant un axe puis en entrant une valeur dans le champ Rotation exacte. Sélectionnez Pivoter pour faire pivoter le modèle selon la valeur de rotation indiquée.

Une fois que vous avez terminé, fermez l'outil Rotation et sélectionnez le bouton Pivoter pour le désélectionner.

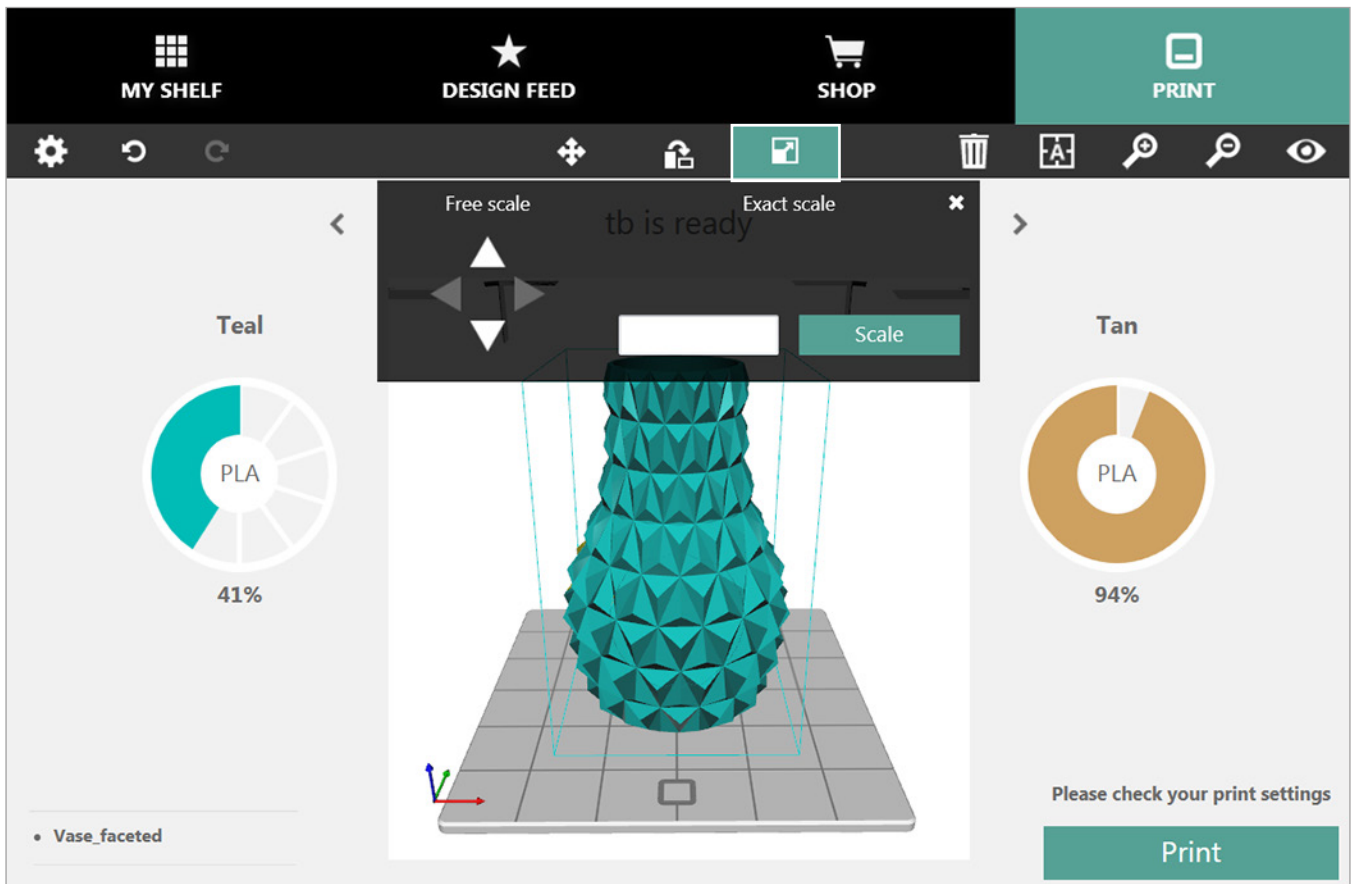


*Fonction non disponible pour les applications mobiles.

Outil Mise à l'échelle

L'outil Mise à l'échelle* permet d'augmenter ou de diminuer la taille du modèle sur le plateau d'impression. Pour mettre le modèle à l'échelle, sélectionnez-le, puis sélectionnez l'**outil Mise à l'échelle**. Pour une mise à l'échelle libre, sélectionnez la flèche du haut pour augmenter la taille et la flèche vers le bas pour la réduire. Vous pouvez aussi entrer un pourcentage dans le champ Échelle exacte puis sélectionner Échelle. Si vous entrez 50, le modèle sera réduit de moitié par rapport à la taille actuelle. Si vous entrez 200, le modèle deviendra deux fois plus grand. La valeur 100 n'a aucun effet.

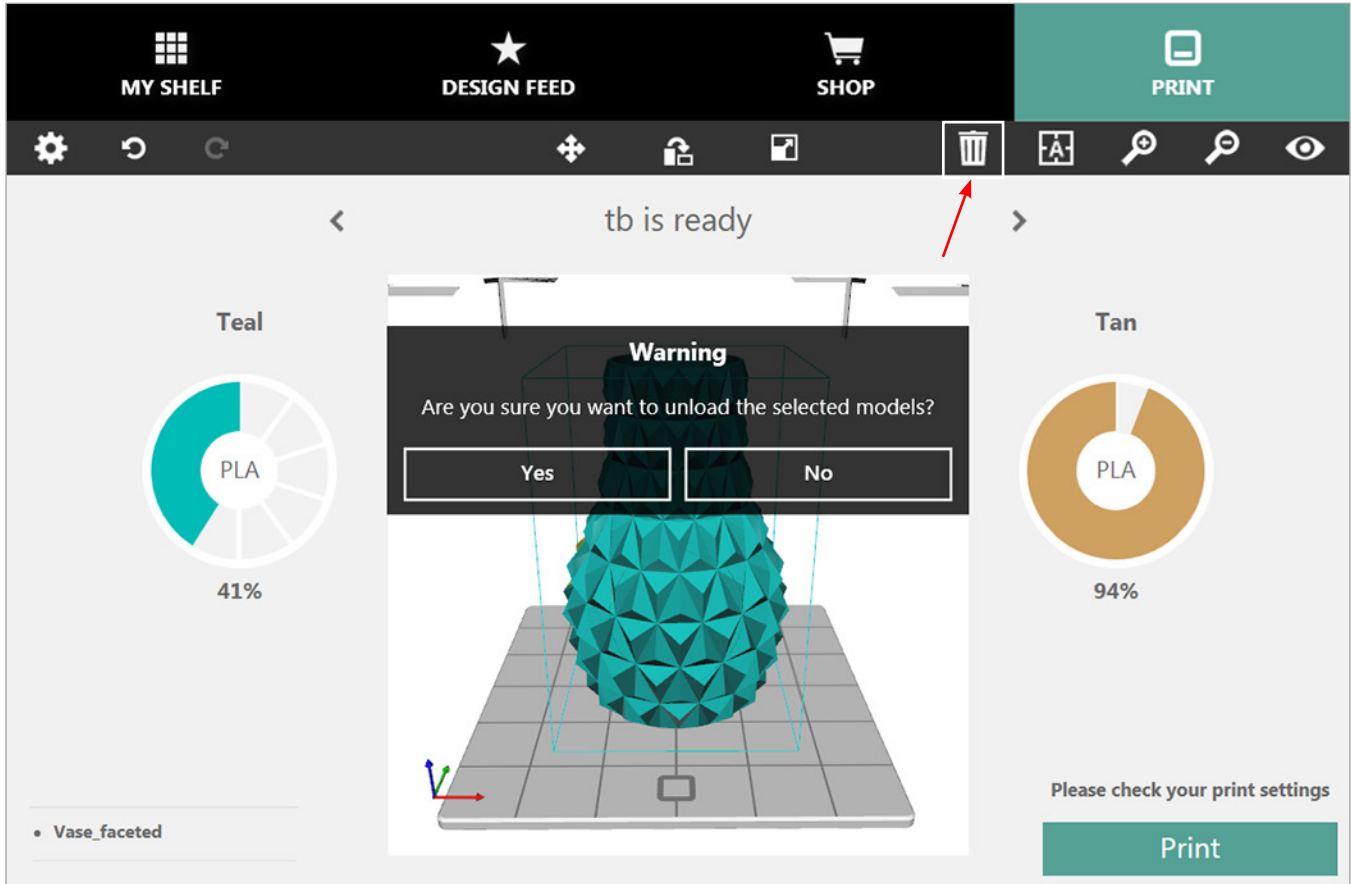
Une fois que vous avez terminé, fermez l'outil Mise à l'échelle et sélectionnez le bouton Échelle pour le désélectionner.



*Fonction non disponible pour les applications mobiles.

Outil Suppression de modèle

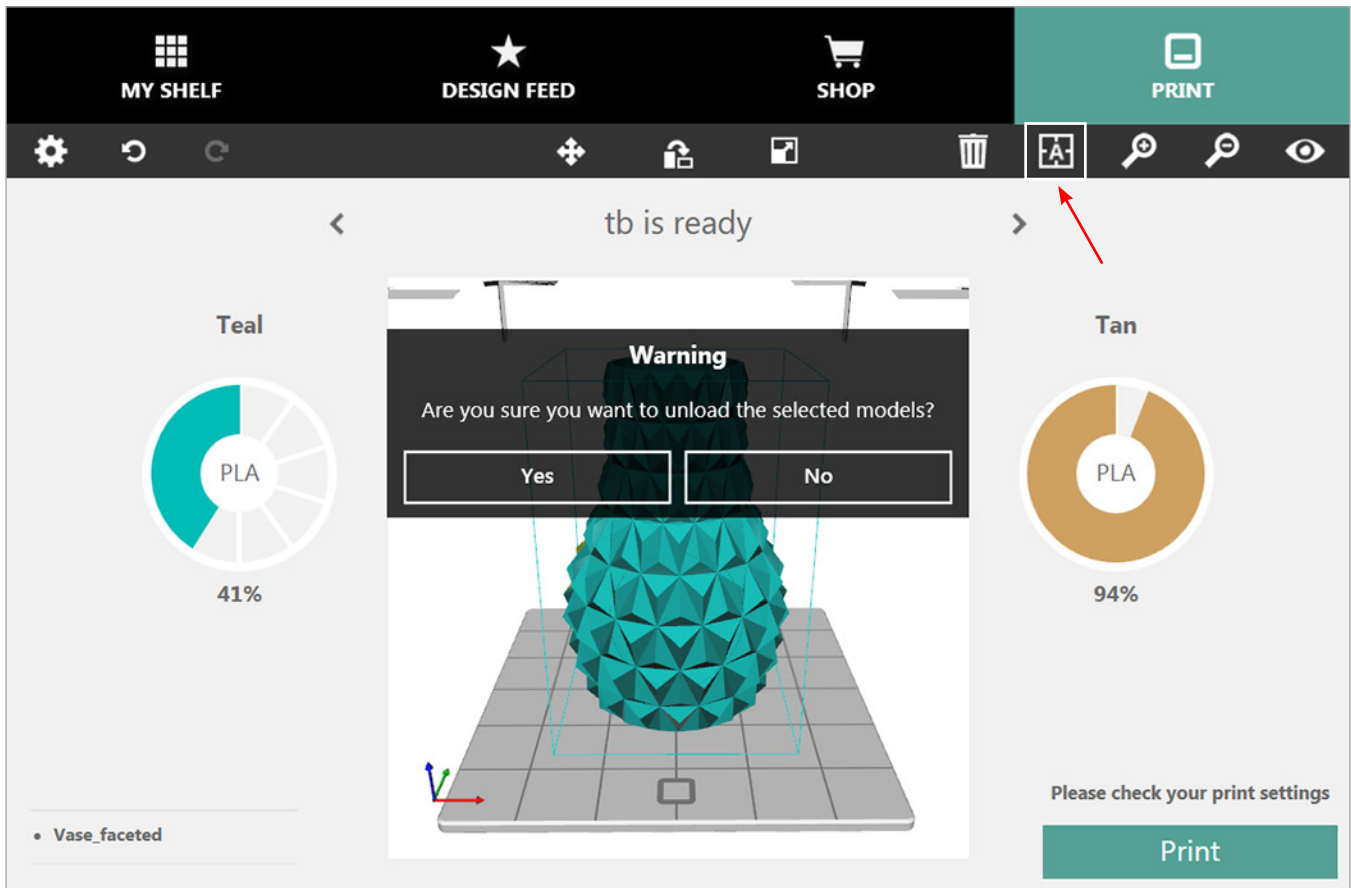
Pour enlever le modèle du plateau d'impression, sélectionnez le bouton **Supprimer modèle***. Sélectionnez **Oui** pour confirmer votre décision. Vous pouvez retrouver le modèle en sélectionnant **Mon rayon**.



*Fonction non disponible pour les applications mobiles.

Outil Centrage du modèle

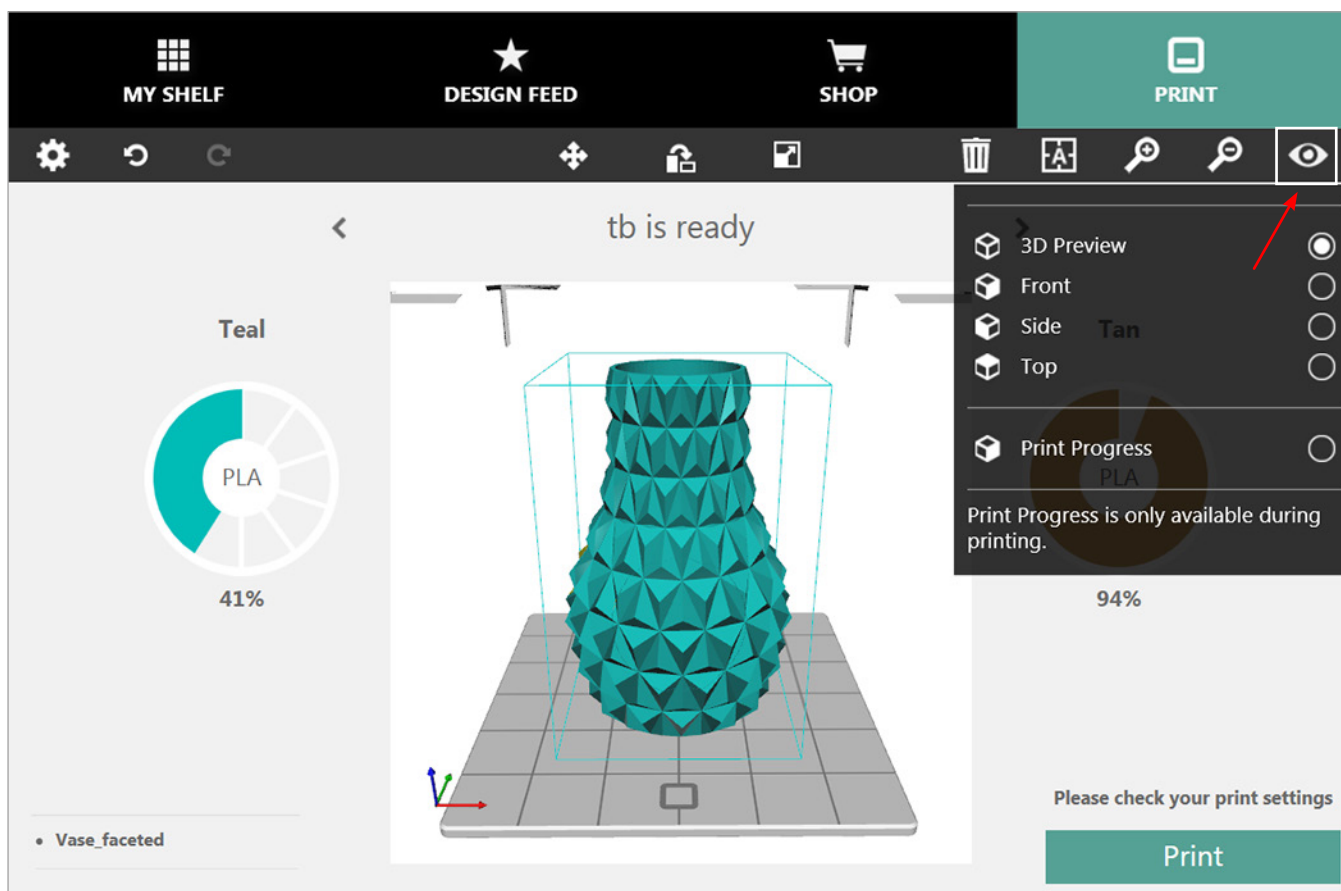
Sélectionnez le modèle puis sélectionnez le bouton **Centrer le modèle*** pour centrer le modèle sur le plateau d'impression.



*Fonction non disponible pour les applications mobiles.

Changer vues

Sélectionnez **Changer vues** puis sélectionnez l'angle de vue.



IMPRESSION D'UN MODÈLE VIA UNE CONNEXION SANS FIL

Impression à partir d'une application du bureau



REMARQUE : pour imprimer un fichier, assurez-vous que l'application logicielle et l'imprimante sont connectées au même réseau sans fil.



REMARQUE : le transfert du fichier d'impression via un réseau sans fil peut prendre plus de temps que le transfert d'un fichier d'impression depuis un dispositif de stockage de masse USB.

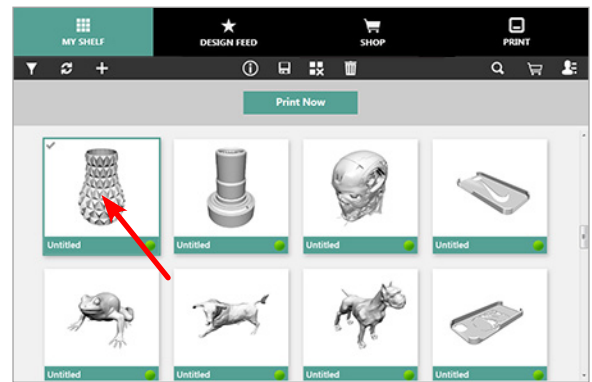
L'application Cubify inclut des outils pratiques qui permettent de placer une création dans la position optimale pour l'impression. Vous pouvez déplacer le modèle ou le faire pivoter au moyen d'une souris.

Zoom avant/ arrière : Faites tourner la molette de la souris vers l'avant ou vers l'arrière

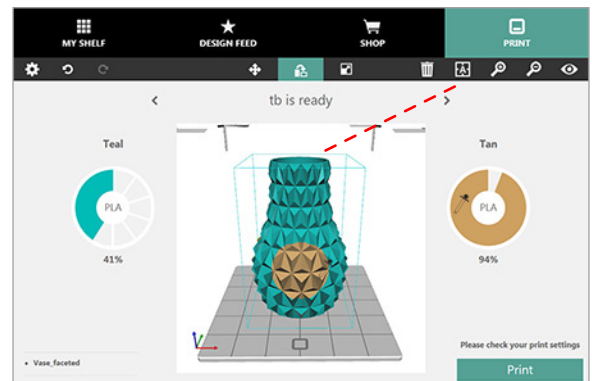
Déplacer le plateau : Faites glisser la souris en maintenant la molette enfoncée

Faire pivoter le plateau : Cliquez avec le bouton droit et faites glisser la souris

1. Sélectionnez une option dans Mon rayon, puis sélectionnez **Imprimer maintenant**.



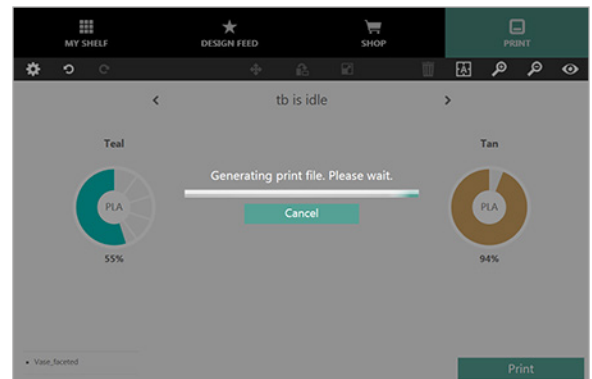
2. Faire glisser une roue chromatique jusqu'au modèle pour colorer la pièce.



3. Mettez le modèle à l'échelle et positionnez-le, puis sélectionnez **Imprimer**.

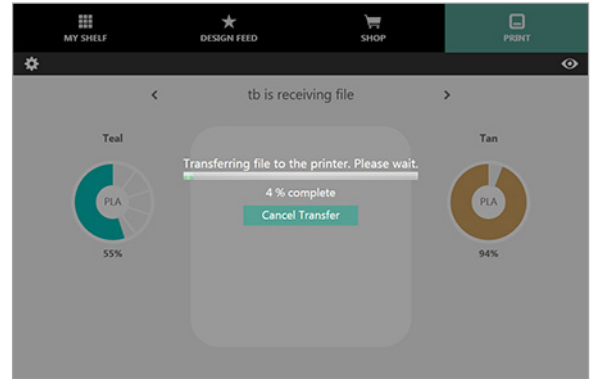


REMARQUE : Cubify génère un fichier d'impression.

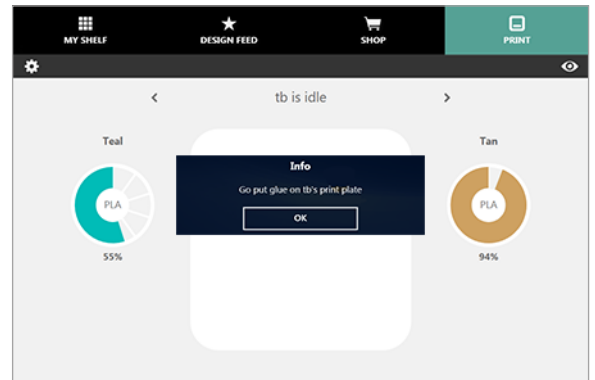




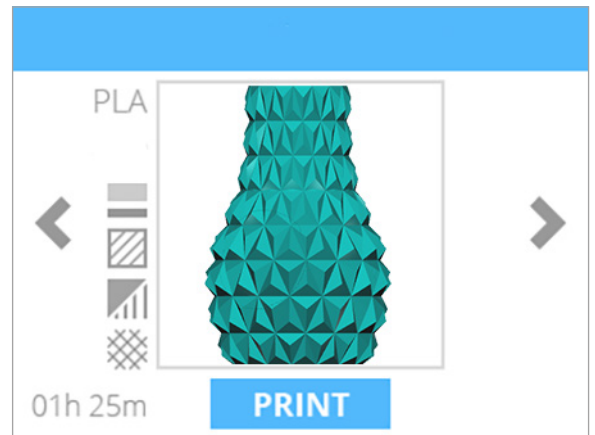
REMARQUE : Cubify transmet le fichier à l'imprimante.



- Appliquez deux fines couches de colle Cube sur le plateau d'impression et sélectionnez **OK**.



- Sélectionnez **IMPRIMER** sur l'écran tactile de l'imprimante.



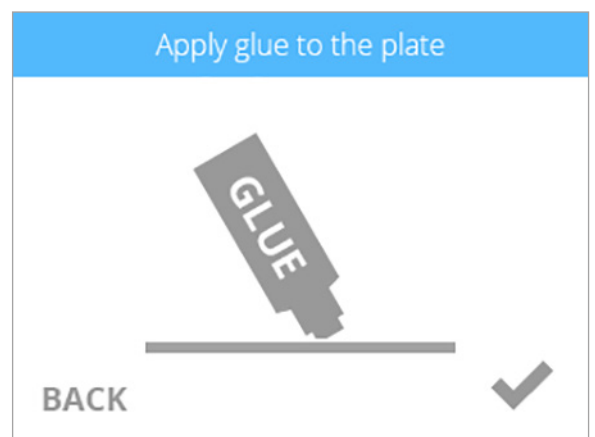
- Appuyez sur la **coche** pour continuer.



REMARQUE : pour des résultats optimaux, laissez la colle sécher avant d'imprimer.

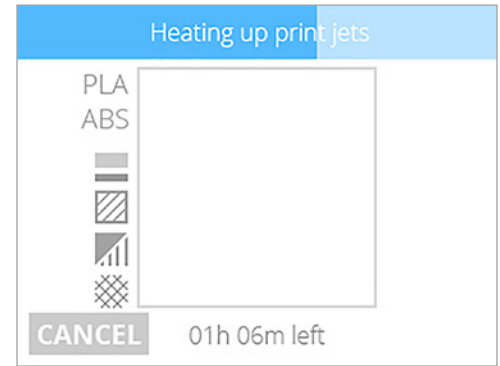


REMARQUE : pour une bonne adhérence, la surface encollée doit être plus grande que la base de votre création imprimée.

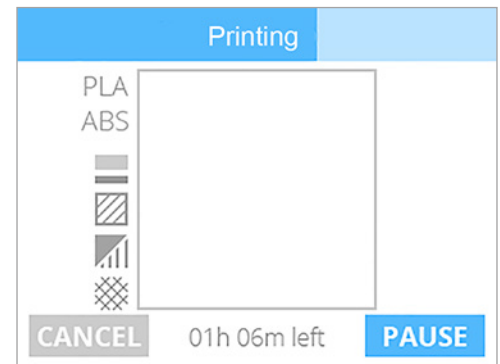




REMARQUE : les jets d'impression chauffent pour atteindre la température de fonctionnement.



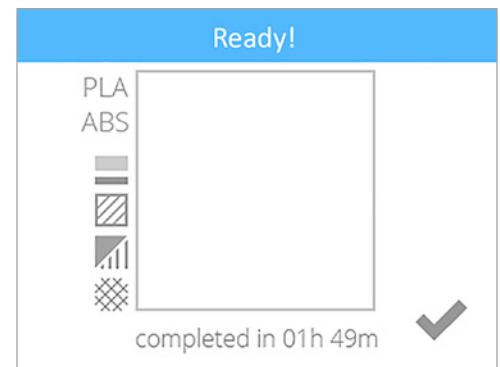
REMARQUE : l'imprimante commence à imprimer.



7. Une fois l'impression terminée, cochez la **case** pour continuer.



REMARQUE : suivez la procédure de la section [Finalisation de votre création](#).



Impression à partir d'une application mobile

Android et iOS sont fonctionnellement semblables, mais la présentation peut varier d'un système à l'autre.



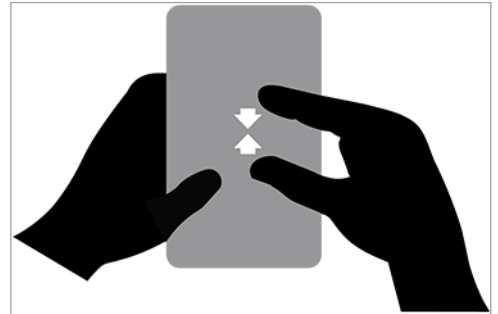
REMARQUE : pour imprimer un fichier, assurez-vous que l'appareil mobile et l'imprimante sont connectés au même réseau sans fil.



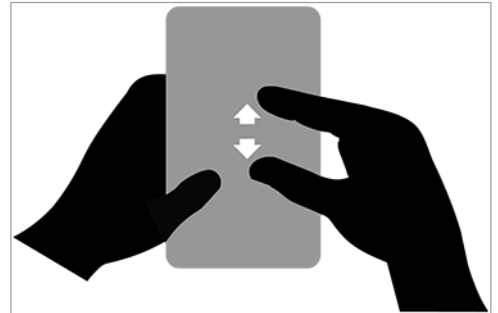
REMARQUE : le transfert du fichier d'impression via un réseau sans fil peut prendre plus de temps que le transfert d'un fichier d'impression depuis un dispositif de stockage de masse USB.

La vue du modèle peut être modifiée de la façon suivante :

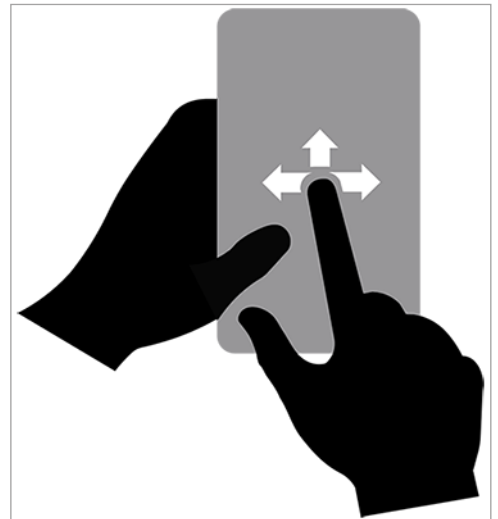
Zoom arrière :



Zoom avant :



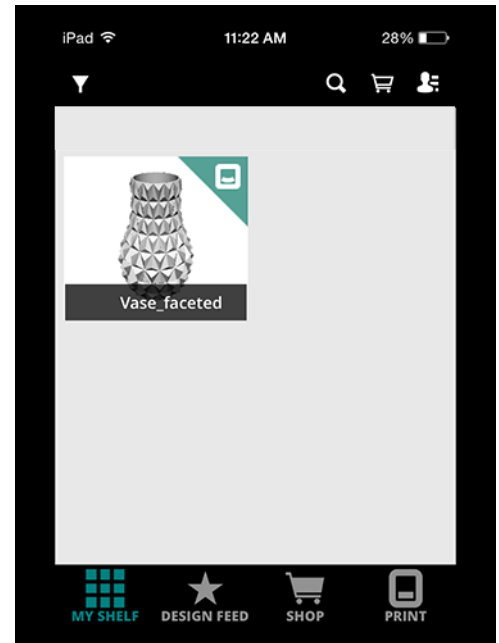
Faire pivoter le plateau d'impression :



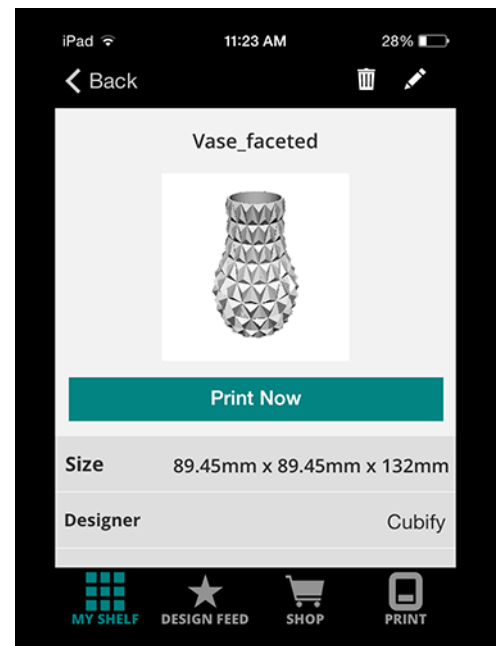
Déplacer le modèle :



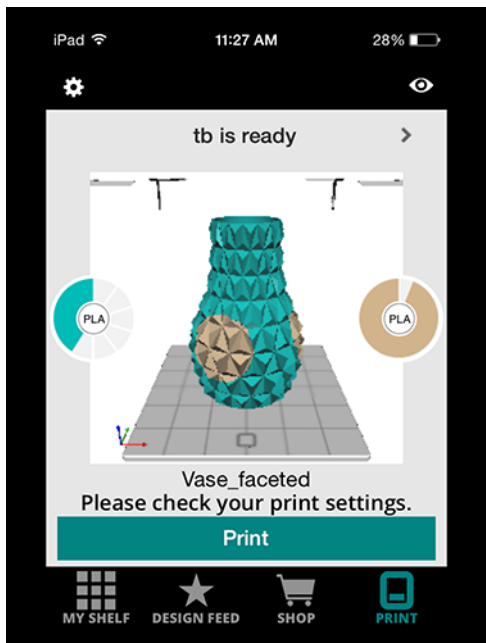
1. Sélectionnez une option dans Mon rayon.



2. Sélectionnez [Imprimer maintenant](#).



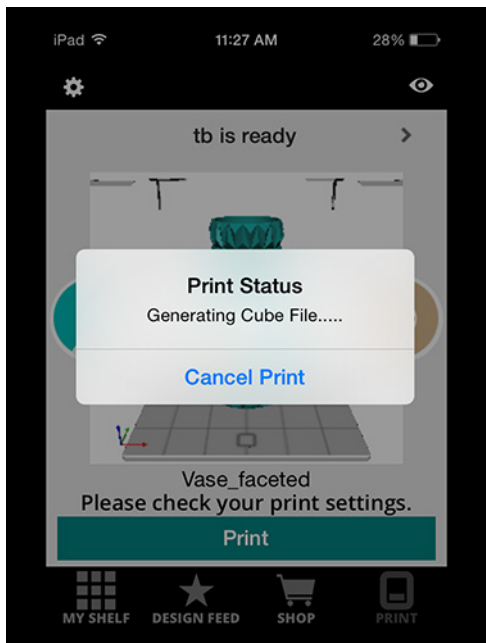
3. Appuyez sur une roue chromatique et maintenez-la enfoncée, puis faites-la glisser vers le modèle pour changer de couleur.



4. Sélectionnez **Imprimer**.



REMARQUE : l'imprimante génère un fichier .cube 3 puis le transmet à l'imprimante via le réseau sans fil.



5. Sélectionnez **IMPRIMER** sur l'écran tactile de l'imprimante.



6. Appliquez deux fines couches de colle Cube au centre du plateau d'impression. Cochez la **case** pour continuer.



REMARQUE : pour des résultats optimaux, laissez la colle sécher avant d'imprimer.



REMARQUE : pour une bonne adhérence, la surface encollée doit être plus grande que la base de votre création imprimée.



REMARQUE : les jets d'impression chauffent pour atteindre la température de fonctionnement.

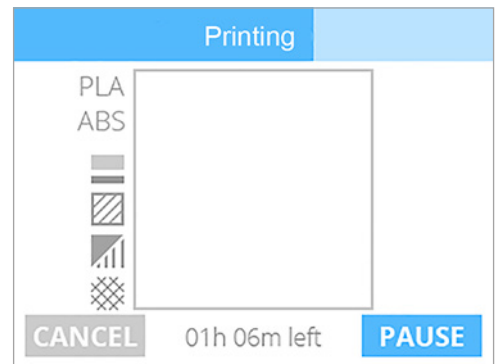
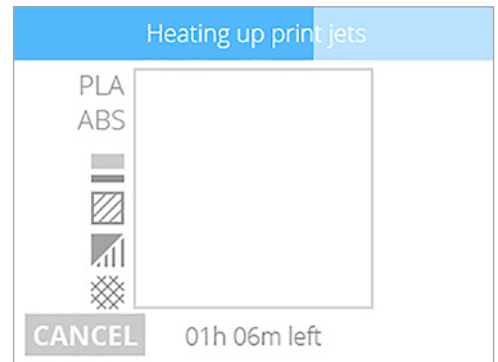
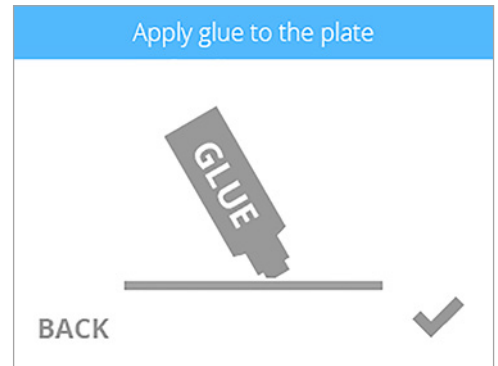


REMARQUE : l'imprimante commence à imprimer.

7. Une fois l'impression terminée, cochez la **case** pour accéder au menu principal.



REMARQUE : suivez la procédure de la section [Finalisation de votre création](#).



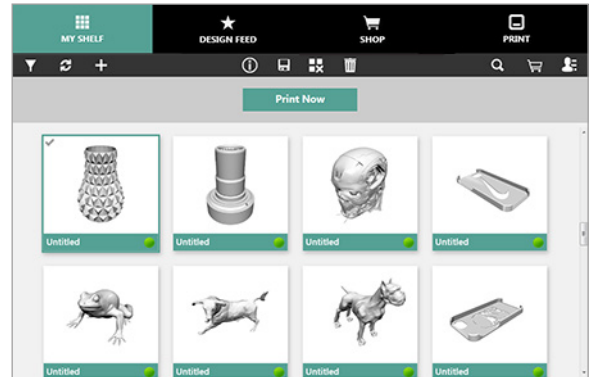
ENREGISTREMENT D'UN MODÈLE SUR UN DISPOSITIF DE STOCKAGE DE MASSE

Application de bureau

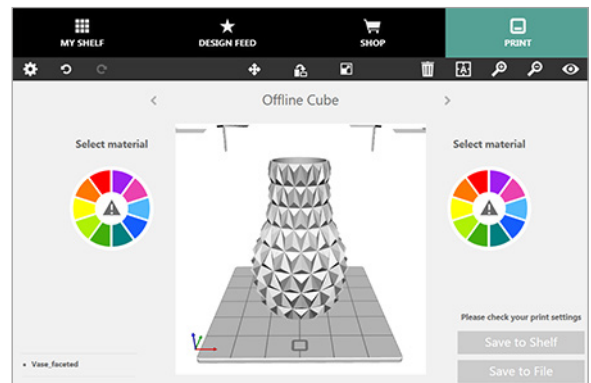
Pour les imprimantes non connectées à un réseau sans fil, vous pouvez enregistrer les modèles Cubify sur un dispositif de stockage de masse USB puis transférer les fichiers d'impression en insérant le dispositif dans le port USB de l'imprimante.

- Zoom/déplacement latéral :** Faites tourner la molette de la souris vers l'avant ou vers l'arrière
- Déplacer le plateau :** Faites glisser la souris en maintenant la molette enfoncée
- Faire pivoter le plateau :** Cliquez avec le bouton droit et faites glisser la souris

1. Sélectionnez une option dans Mon rayon, puis sélectionnez **Imprimer maintenant**.



2. Sélectionnez une roue chromatique afin de définir une couleur pour votre modèle.



3. Sélectionnez une couleur, puis sélectionnez **Définir** pour continuer.



REMARQUE : pour obtenir la liste des types de matériaux et des couleurs disponibles, visitez www.cubify.com.

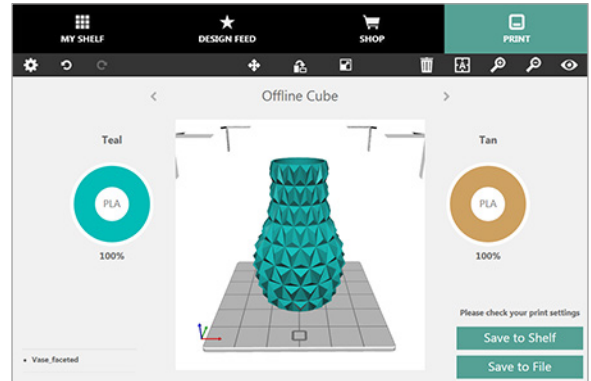


4. Colorez, mettez à l'échelle et positionnez le modèle sur le plateau d'impression.

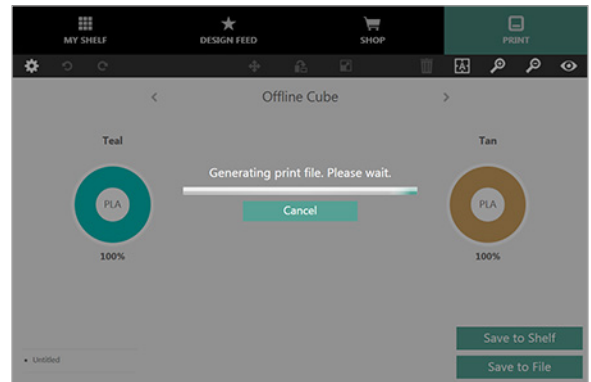
5. Sélectionnez **Enregistrer dans le fichier**.



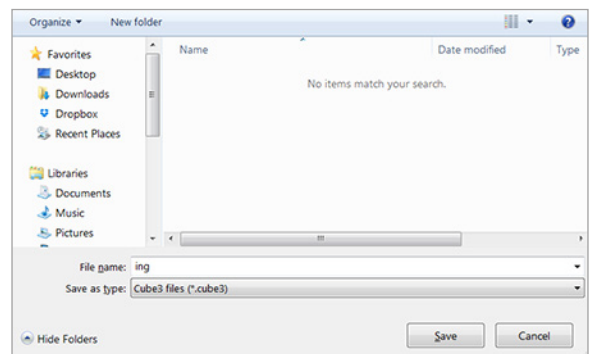
REMARQUE : la sélection de l'option Enregistrer dans le rayon a pour effet d'enregistrer le fichier d'impression dans Mon rayon. Le fichier 3D d'origine y est conservé également.



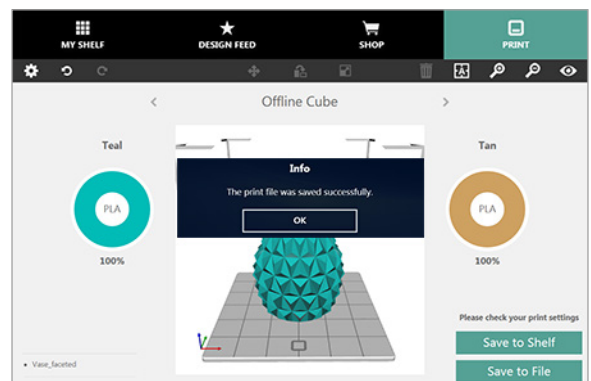
REMARQUE : Cubify génère un fichier d'impression.



6. Une fois le fichier généré, accédez au dispositif de stockage de masse USB et sélectionnez **Enregistrer**.



7. Sélectionnez **OK**.



8. Reportez-vous à la section **Impression de votre création** pour plus d'informations sur l'impression à partir d'un dispositif de stockage de masse USB.

10 PROCÉDURES D'OPÉRATION

APPLICATION DE COLLE CUBE

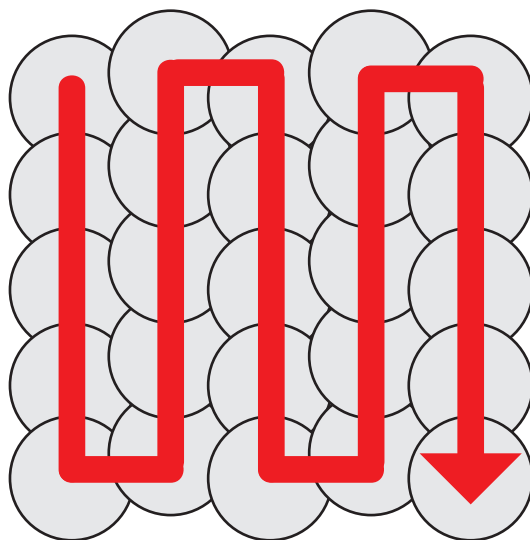
La colle Cube est une colle hydrosoluble qui fait adhérer la pièce au plateau d'impression. Il est important que cette colle soit appliquée sur le plateau avant toute impression pour empêcher le déplacement de la création pendant ce processus.

Le flacon de colle Cube comporte un bouchon muni d'un applicateur en mousse. Avant l'application, il est conseillé de retourner le flacon pourvu de son bouchon pour permettre à la colle de se déposer sur l'applicateur.

Pour des résultats optimaux, appliquez deux fines couches de colle sur le plateau d'impression en effectuant des mouvements circulaires lents lorsque l'écran tactile vous invite à le faire. Appliquez la colle en suivant un modèle de chevauchement. La zone couverte doit être plus grande que la base de la création à imprimer.

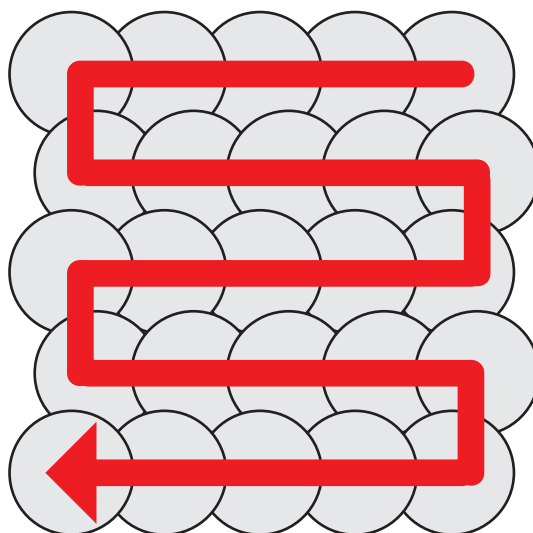
Couche 1

Appliquez une **fine** couche de colle sur le plateau d'impression, comme indiqué dans l'illustration ci-dessous :



Couche 2

Appliquez une seconde **fine** couche de colle sur le plateau d'impression, comme indiqué dans l'illustration ci-dessous :



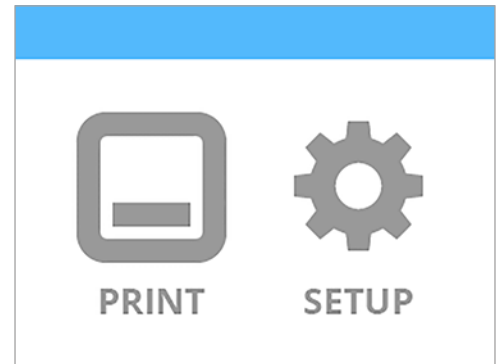
REMARQUE : pour des résultats optimaux, laissez la colle sécher avant d'imprimer.

REPLACEMENT D'UNE CARTOUCHE DE MATÉRIAU

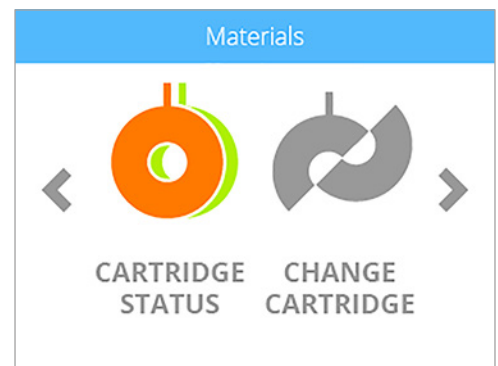


Attention : les cartouches de matériau doivent impérativement être remplacées selon la procédure ci-dessous. Le remplacement de la cartouche sans utiliser le menu de l'imprimante peut endommager cette dernière ainsi que les jets d'impression et annuler la garantie du fabricant.

1. Sélectionnez **CONFIGURER**.



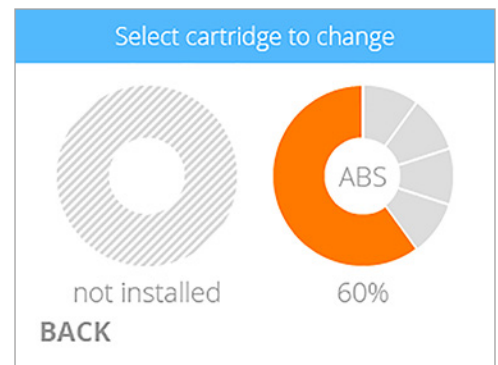
2. Sélectionnez **CHANGER CARTOUCHE**.



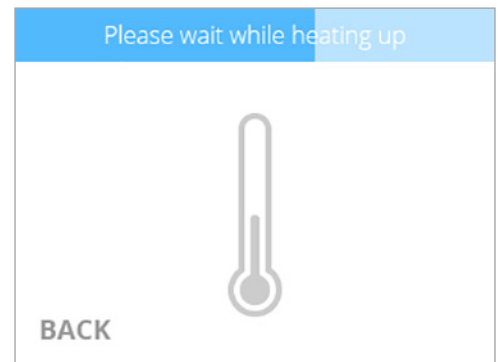
3. Sélectionnez la cartouche de matériau à changer.



REMARQUE : cette procédure concerne le changement de la cartouche du côté droit. Le même principe s'applique au côté gauche.



REMARQUE : les jets d'impression commencent à chauffer.



4. Lorsque vous y êtes invité, retirez la cartouche du côté droit. Cochez la **case** pour continuer.



REMARQUE : appuyez vers l'intérieur sur les deux languettes de la cartouche pour dégager celle-ci de l'imprimante.



ATTENTION : vous devez retirer la cartouche avant de continuer. Si vous tentez de retirer le jet d'impression avant d'en avoir reçu l'instruction, vous risquez d'endommager la cartouche.

5. Faites pivoter le jet d'impression de la cartouche dans le sens anti-horaire et retirez-le de l'imprimante. Cochez la **case** pour continuer.

6. Insérez le jet d'impression de la cartouche de remplacement dans l'ouverture du jet d'impression au niveau de la partie supérieure de l'imprimante.

7. Faites tourner le câble dans le sens horaire jusqu'à ce que les points (A) soient alignés. Cochez la **case** pour continuer.

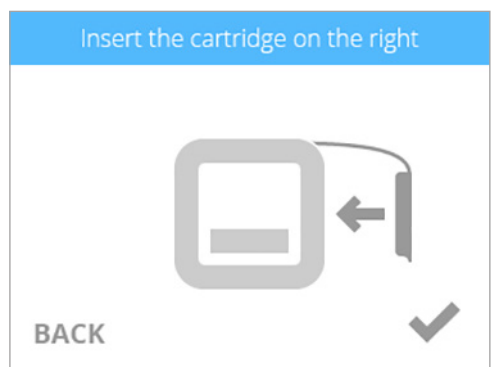
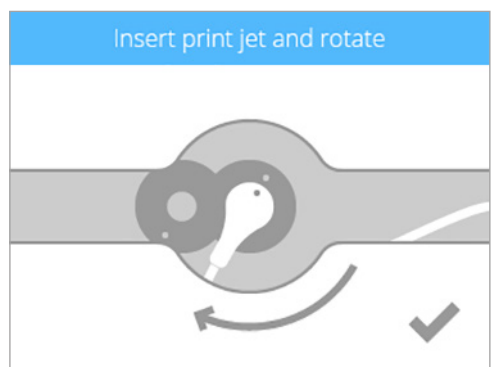
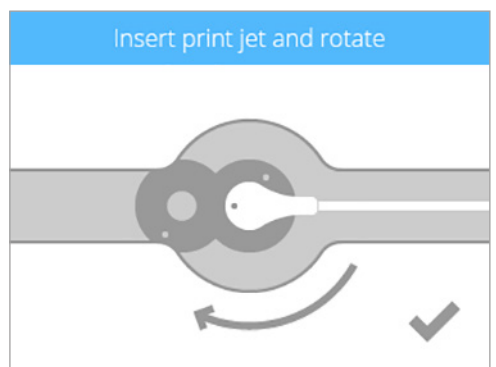
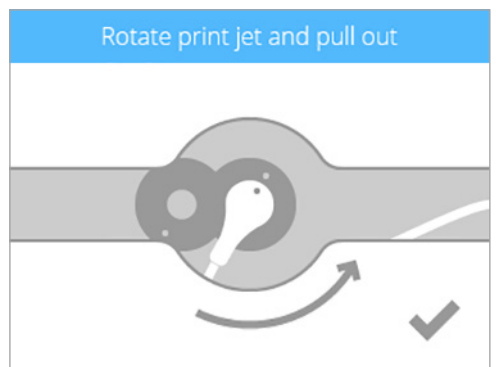
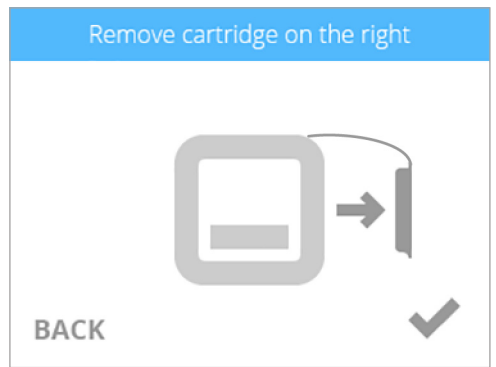


REMARQUE : pendant la rotation du jet d'impression, vérifiez que son tube est calé sous la partie supérieure du couvercle de l'imprimante.

8. Montez la nouvelle cartouche sur le côté droit de l'imprimante. Cochez la **case** pour continuer.



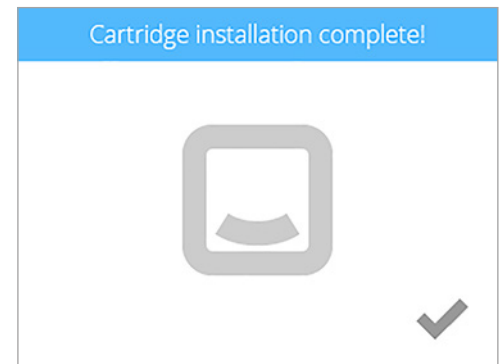
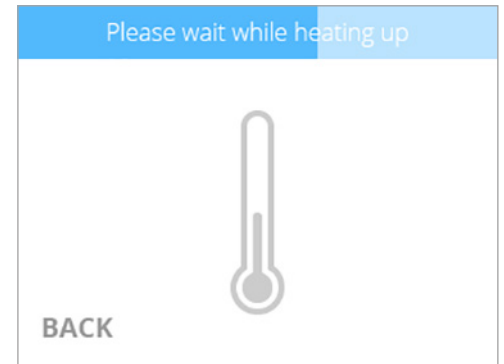
REMARQUE : assurez-vous que le tube du jet d'impression est calé sous la partie supérieure du couvercle de l'imprimante.





REMARQUE : le jet d'impression commence à chauffer. Dès qu'il atteint la température de fonctionnement, l'imprimante évacue le matériau fondu dans le réceptacle de déchets.

9. Cochez la **case** pour terminer la procédure.

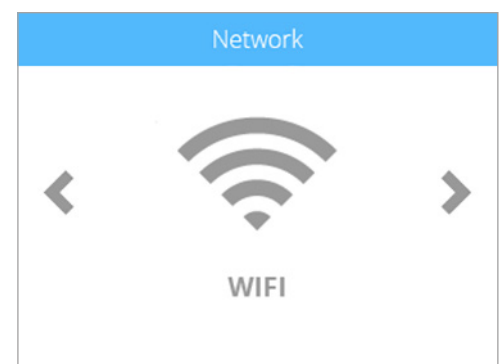
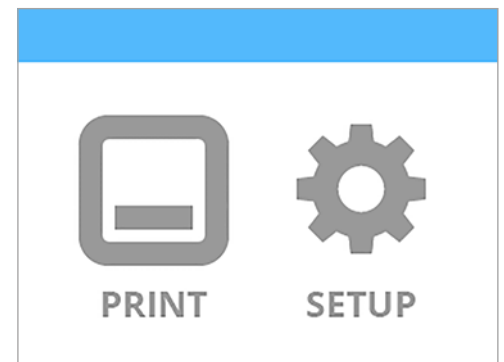


CONFIGURATION D'UNE CONNEXION SANS FIL

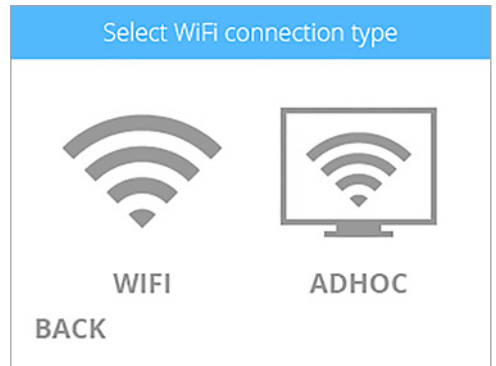
Des connexions sans fil peuvent être établies soit avec un réseau Wi-Fi, soit avec un réseau ad hoc.

Configuration d'une connexion Wi-Fi

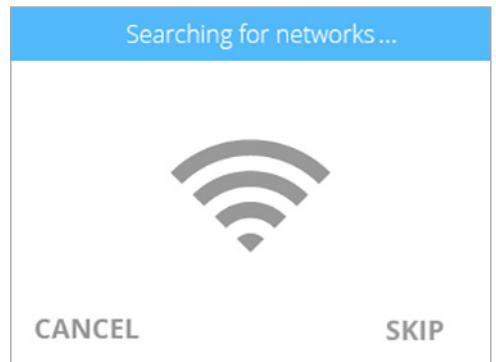
1. Sélectionnez **CONFIGURER**.
2. Accédez à l'écran Réseau et sélectionnez **WIFI**.



3. Sélectionnez **WIFI**



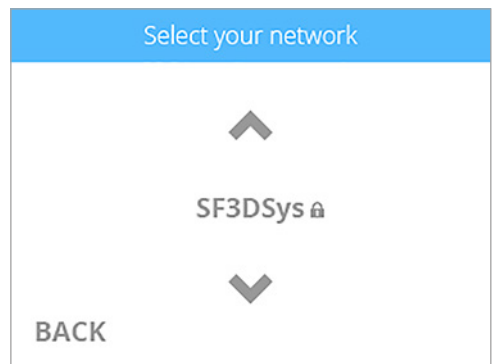
REMARQUE : l'imprimante recherche les réseaux voisins.



4. Accédez à votre réseau à l'aide des flèches vers le haut et vers le bas, puis sélectionnez-le.



REMARQUE : une coche située à gauche du nom du réseau confirmera que la connexion est établie. Si le réseau est sécurisé, une icône de cadenas est affichée à droite de son nom.



REMARQUE : si votre réseau est protégé par un mot de passe, utilisez les flèches de navigation pour accéder aux caractères qui composent ce mot de passe et les sélectionner. Cochez la **case** pour continuer.



REMARQUE : l'imprimante tentera de se connecter à votre réseau.





REMARQUE : si l'imprimante n'a pas pu se connecter au réseau, vous êtes invité à entrer votre mot de passe une nouvelle fois.

Wrong password for SF3DSys!



REMARQUE : si l'imprimante n'a pas pu se connecter au réseau, vous êtes invité à vous connecter à un autre réseau.

Could not connect to SF3DSys!



REMARQUE : l'imprimante signalera par un message qu'elle s'est connectée à un réseau.

Connected to SF3DSys!



Connexion à un réseau ad hoc



REMARQUE : la création d'une connexion sans fil ad hoc n'est pas possible sous Windows XP.

Un réseau ad hoc est une connexion temporaire mais directe entre un ordinateur ou un appareil et l'imprimante. La connexion ne s'effectue pas par le biais d'un routeur ou d'une station de base et les débits de transfert de données sont inférieurs à ceux d'un réseau sans fil standard. L'ordinateur ou l'appareil que vous souhaitez connecter à l'imprimante via un réseau ad hoc doit disposer d'un adaptateur propre à ce type de réseau. À moins qu'il ait été défini comme permanent, un réseau ad hoc est supprimé une fois que l'utilisateur s'en est déconnecté ou lorsqu'il est hors de portée des autres appareils du réseau.

1. Sélectionnez **CONFIGURER**.

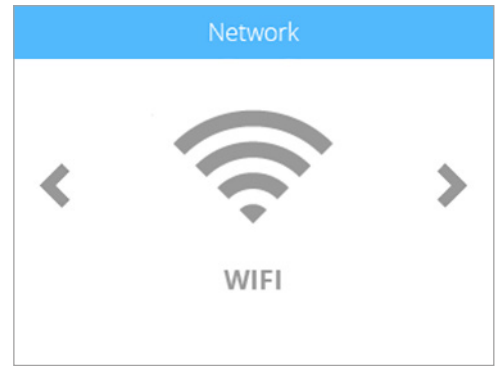


PRINT

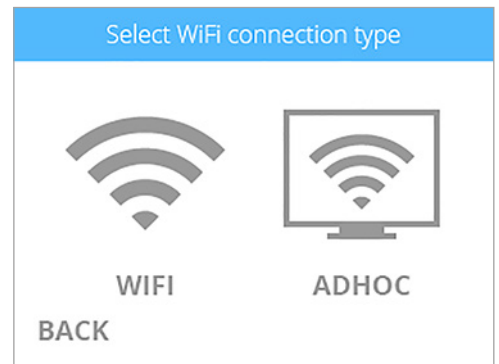


SETUP

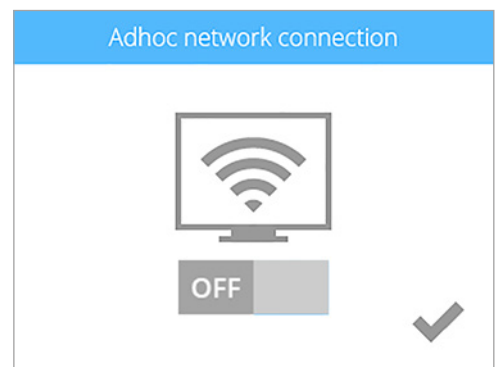
2. Sélectionnez **WIFI**.



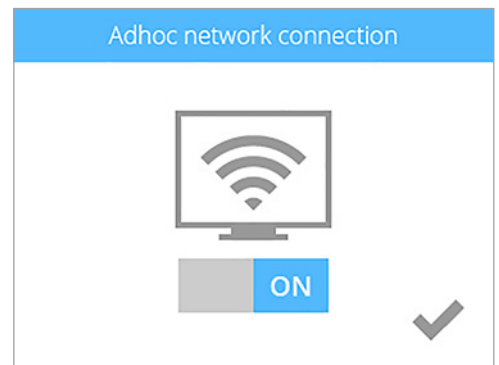
3. Sélectionnez **ADHOC**.



4. Sélectionnez le **bouton Activé/désactivé** pour activer la connexion ad hoc.



5. Cochez la **case** pour quitter l'utilitaire.



6. Dans Windows®, sélectionnez **Démarrer > Panneau de configuration**.

7. Tapez **réseau** dans la zone de recherche.

8. Sélectionnez **Centre Réseau et partage**.

9. Sélectionnez **Configurer une nouvelle connexion ou un nouveau réseau**.

10. Sélectionnez **Configurer un réseau sans fil ad hoc (ordinateur à ordinateur)**.

11. Sélectionnez **Suivant**.

12. Suivez les étapes de l'assistant.

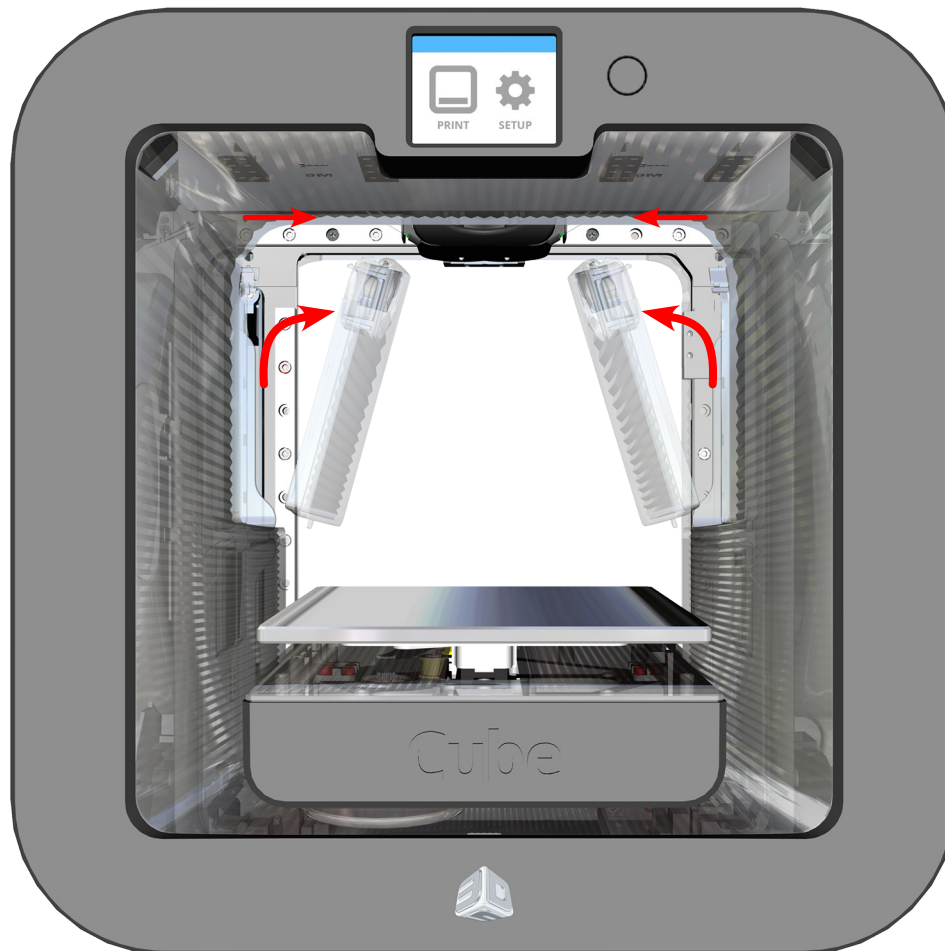
11 ENTRETIEN DE L'IMPRIMANTE CUBE

NETTOYAGE GÉNÉRAL

Des déchets de matériaux issus du processus d'impression peuvent s'accumuler dans l'imprimante. À l'aide d'un chiffon non pelucheux légèrement humide, essuyez l'intérieur de l'imprimante Cube, y compris le plateau d'impression ou tout autre emplacement pouvant contenir des résidus de plastique. Des matériaux d'impression peuvent également s'accumuler autour de la zone de la courroie sur le côté gauche de l'imprimante. Cette zone doit être régulièrement vérifiée et débarrassée de tout matériau d'impression pouvant s'y trouver.

RETRAIT DES DÉCHETS DES RÉCEPTACLES DE PURGE DES NETTOYEURS DE JETS

En plus de disposer de racloirs servant à nettoyer les embouts de jets, les ensembles de nettoyeurs de jets servent également de réceptacles de purge collectant les matériaux issus des jets d'impression. Comme ils se remplissent, ces réceptacles doivent être vidés régulièrement.



- A Poignée
- B Nettoyeur de jet
- C Onglet de réceptacle de purge

À l'aide de la poignée, tirez vers l'intérieur l'ensemble de réceptacle de purge situé dans la partie supérieure, puis tirez-le vers le haut pour dégager la languette inférieure de la fente.



REMARQUE : notez l'onglet situé en bas du réceptacle de purge. Pour une installation appropriée, cet onglet est conçu pour s'insérer dans une fente.



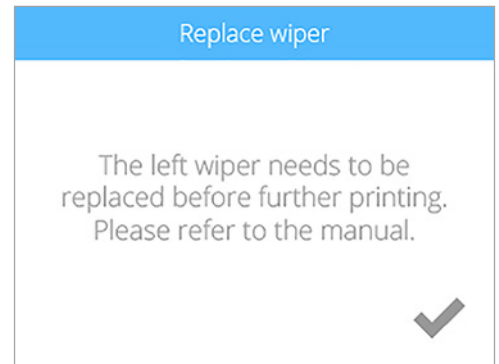
ATTENTION : lors du retrait ou de l'installation des ensembles de réceptacles de purge, veillez à ne pas endommager les onglets inférieurs. Avant d'utiliser l'imprimante, assurez-vous que les ensembles de réceptacles de purge sont correctement installés.

REPLACEMENT DES NETTOYEURS DE JETS

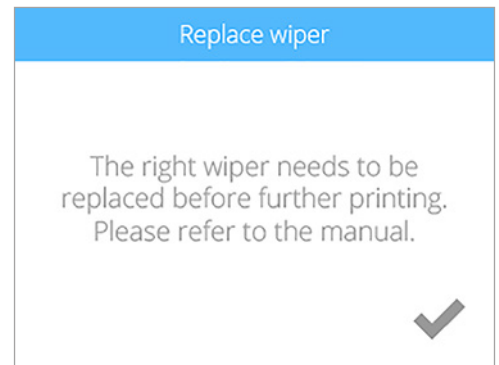
Après un nombre prédéterminé de cycles de jet d'impression, un message invite l'utilisateur à remplacer les nettoyeurs de jets avant d'imprimer une autre création.



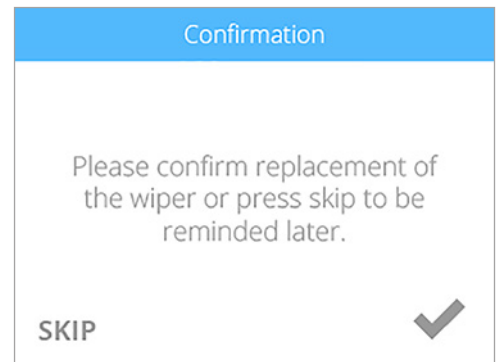
REMARQUE : lorsque le nettoyeur de jet gauche arrive à la fin de son cycle de vie, un message vous invite à le remplacer. Cochez la **case** pour continuer.



REMARQUE : lorsque le nettoyeur de jet droit arrive à la fin de son cycle de vie, un message vous invite à le remplacer. Cochez la **case** pour continuer.

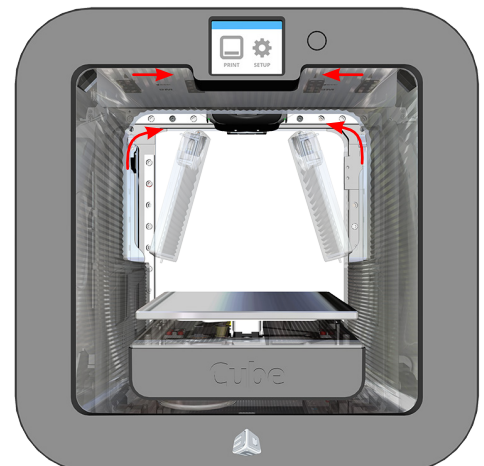


REMARQUE : si vous avez remplacé le nettoyeur de jet, cochez la **case** pour réinitialiser le compteur de l'imprimante. Appuyez sur **IGNORER** pour recevoir ultérieurement un rappel.

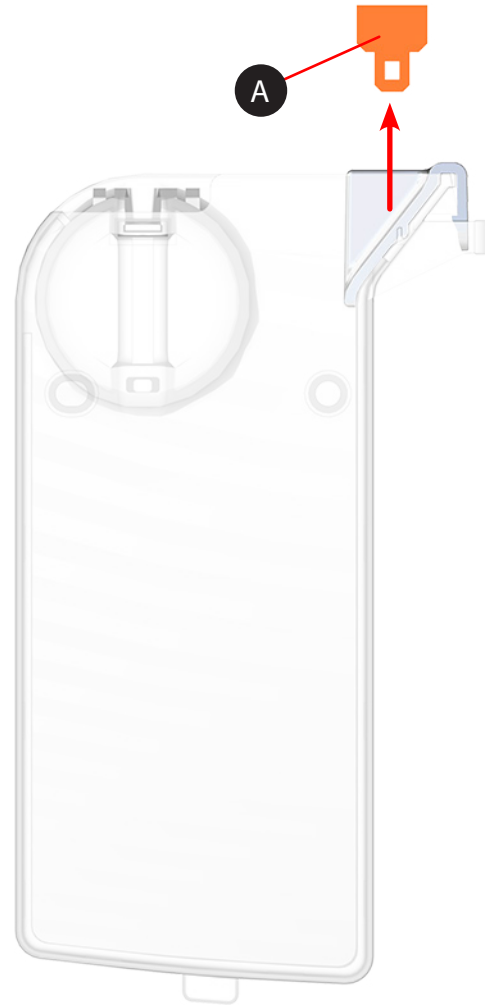


Procédure

1. Enlevez les ensembles de réceptacles de purge de l'imprimante.



2. Tirez le nettoyeur de jet (A) vers le haut.



3. Installez le nouveau nettoyeur de jet sur le réceptacle de purge et réinstallez l'ensemble de réceptacle dans l'imprimante.



REMARQUE : assurez-vous que le nettoyeur de jet est entièrement mis en place avant de réinstaller l'ensemble de réceptacles de purge.

4. Cochez la **case** pour confirmer le remplacement du nettoyeur de jet.

Confirmation

Please confirm replacement of the wiper or press skip to be reminded later.

SKIP

ÉTALONNAGE DU PLATEAU D'IMPRESSION

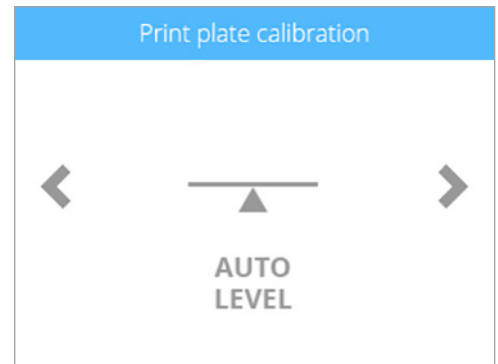
L'étalonnage du plateau d'impression est effectué en usine, mais pour assurer une bonne qualité d'impression, il doit être exécuté à intervalles réguliers. Un message de l'imprimante peut occasionnellement vous inviter à exécuter les procédures de nivellement automatique et d'écartement automatique. Si vos créations ne s'impriment pas comme prévu, vérifiez le niveau du plateau d'impression. Une fois la procédure de nivellement automatique achevée, exécutez celle de l'écartement automatique.



REMARQUE : la procédure de nivellement automatique doit toujours être exécutée avant celle de l'écartement automatique.

Nivellement automatique

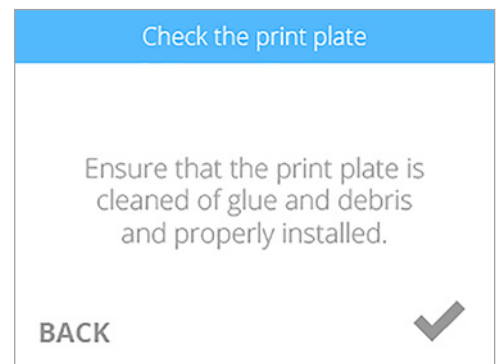
1. Accédez à l'écran **Étalonnage de la plaque d'impression** et sélectionnez **NIVELLEMENT AUTOMATIQUE**.



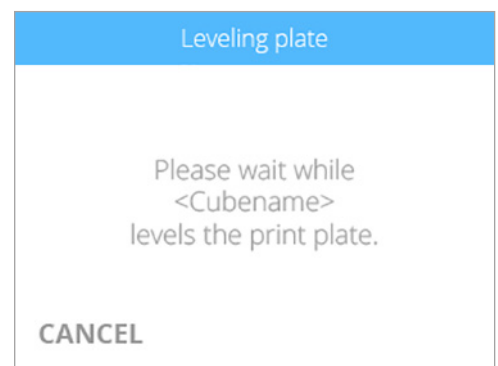
2. Nettoyez entièrement le plateau d'impression en ôtant la colle et les débris. Cochez la **case** pour continuer.



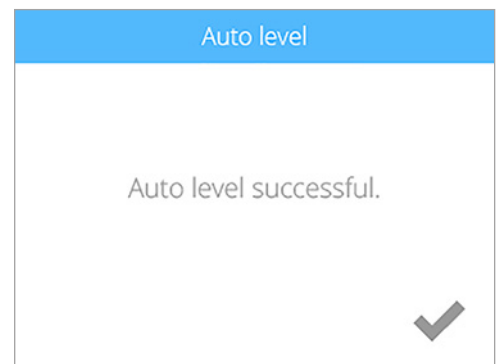
REMARQUE : la surface du plateau d'impression doit être parfaitement propre.



REMARQUE : la procédure de nivellement automatique démarrera.



3. Une fois la procédure de nivellement automatique achevée, cochez la **case** pour vérifier l'écart Z (étape 8). Si le plateau d'impression se situe en dehors de la plage de valeurs, continuez la procédure.





REMARQUE : si le plateau d'impression est hors plage, vous devez procéder à un ajustement manuel.

4. Enlevez le plateau d'impression et cochez la **case** pour continuer.



REMARQUE : pour le retirer, soulevez sa partie avant et extrayez-le de l'imprimante. Le plateau d'impression est fixé sous l'action d'un aimant aux molettes de réglage.

5. Lorsque vous y êtes invité, desserrez la vis de blocage qui est affichée sur l'écran tactile. Cochez la **case** pour continuer.



REMARQUE : utilisez la clé Allen de 1,5 mm fournie avec l'imprimante.



REMARQUE : La vis de blocage (1) est située juste en dessous de la molette de réglage (2). La vis de blocage de la molette de réglage B est accessible à l'avant de l'imprimante. La vis de blocage de la molette de réglage A est accessible à l'arrière de l'imprimante.

6. Suivez les instructions sur l'écran tactile. Une fois que les réglages ont été effectués, cochez la **case** pour continuer.

7. Lorsque vous y êtes invité, serrez suffisamment la vis de blocage de sorte que la molette de réglage ne puisse pas tourner facilement. Cochez la **case** pour continuer.



Attention : ne serrez pas trop la vis de blocage. Cela peut endommager la molette de réglage et annuler la garantie du fabricant.

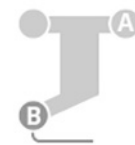
Sorry! Auto level was unsuccessful.

The print plate is out of range. Please remove it and level manually.

RETRY

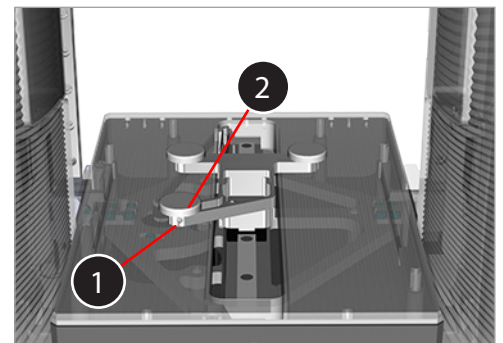


Leveling plate manually



Loosen knob B lock screw with Allen key

BACK



Leveling plate manually

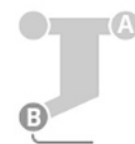


Rotate knob B 1/4 turn to the right

BACK



Leveling plate manually



Tighten knob B lock screw with Allen key

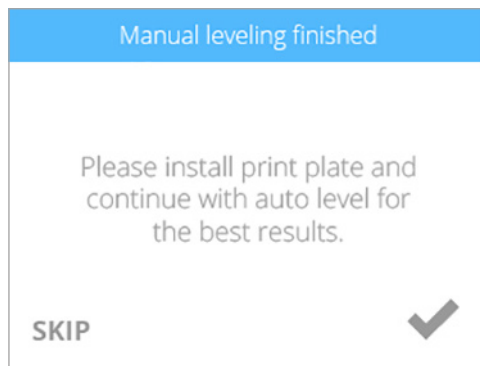
BACK



8. Réinstallez le plateau d'impression et cochez la **case** pour exécuter une nouvelle fois la procédure de nivellement automatique.



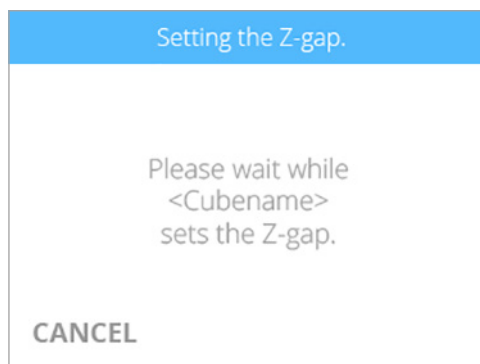
REMARQUE : sélectionnez **IGNORER** pour ignorer la procédure de nivellement automatique. Il est conseillé d'exécuter la procédure de nivellement automatique une seconde fois.



9. Une fois le nivellement automatique effectué, l'imprimante vérifiera l'écart Z.



REMARQUE : l'imprimante effectue une mesure automatique de l'écartement. Cela peut prendre quelques minutes.



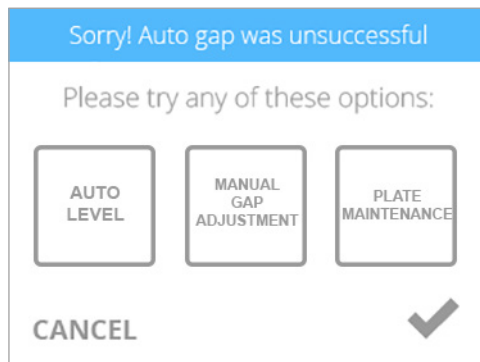
10. Cochez la **case** pour continuer.



REMARQUE : si la procédure d'écartement automatique n'aboutit pas, il est recommandé de procéder de nouveau au nivellement automatique et à l'écartement automatique. Sélectionnez **NIVELLEMENT AUTOMATIQUE** pour continuer.



REMARQUE : si la procédure d'écartement automatique n'aboutit pas la seconde fois, sélectionnez **ENTRETIEN DU PLATEAU**. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section Entretien du plateau d'impression. Une fois que la procédure d'entretien du plateau d'impression a été effectuée, exécutez le nivellement automatique et l'écartement automatique.



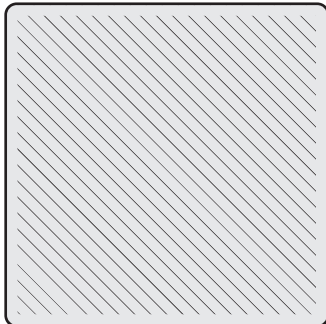
REMARQUE : si la procédure d'écartement automatique n'aboutit pas, sélectionnez **RÉGLAGE MANUEL DE L'ÉCARTEMENT**. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section Réglage manuel de l'écartement. Une fois la procédure de réglage manuel de l'écartement effectuée, notez la valeur finale à titre de référence.

Vérification de l'écartement

Lancez une impression test depuis le menu Système 1. Après avoir enlevé la première couche d'impression (inférieure) du plateau d'impression, inspectez-la visuellement et vérifiez sa qualité. Retournez-la dans le sens de la longueur et examinez le grain d'impression. Si l'écartement est optimal, la partie inférieure de l'impression doit avoir une apparence lisse et les lignes doivent être très légères et fusionnées.

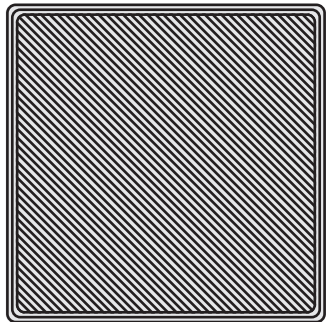
Écartement correct

L'écartement est correct lorsque la partie inférieure de l'impression a une apparence lisse et que les lignes sont étroitement fusionnées.



L'écartement est trop grand

Si les lignes sont plus prononcées (voir l'illustration ci-dessous) et insuffisamment fusionnées, cela signifie que l'écartement est trop grand. Les procédures de nivellement automatique et d'écartement automatique doivent être exécutées.



Lorsque l'écartement est trop grand, la première couche peut s'effiloquer lorsque vous retirez l'impression du plateau d'impression.

L'écartement est trop réduit

Lorsque l'écartement est trop réduit, la pièce peut être très difficile à enlever du plateau d'impression. De plus, les couches inférieures risquent de se détacher du reste de la pièce lorsque vous enlevez cette dernière. La partie inférieure de la première couche a une apparence très lisse et brillante et ne comporte presque aucune ligne visible.



REMARQUE : si la partie inférieure de la pièce a une apparence brillante, assurez-vous que toute la colle a été enlevée et inspectez-la une nouvelle fois.



ATTENTION : un écartement trop réduit risque d'endommager le plateau d'impression.

Réglage manuel de l'écartement

Si la procédure d'écartement automatique a échoué, vous pouvez effectuer un réglage manuel de l'écartement pour assurer une impression correcte de la première couche de la pièce.



REMARQUE : assurez-vous que le plateau d'impression est propre et exempt de colle et de tout matériau d'impression.

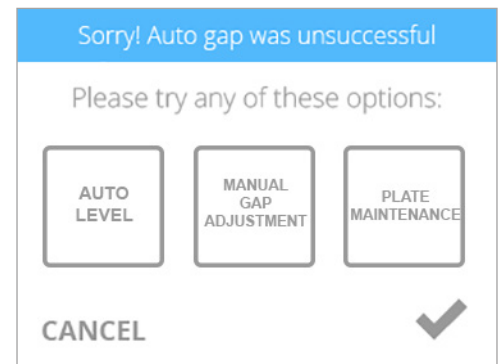


REMARQUE : assurez-vous que les embouts de jets d'impression sont propres et exempts de tout matériau d'impression. Cette opération peut généralement s'effectuer avec les doigts.



ATTENTION : avant de nettoyer les embouts de jets d'impression, assurez-vous qu'ils sont à la température ambiante.

1. Sélectionnez **RÉGLAGE MANUEL DE L'ÉCARTEMENT**.



2. Placez le calibre de contrôle d'écartement sur le plateau d'impression, en dessous du jet d'impression de gauche. Cochez la **case** pour continuer.



REMARQUE : avant de poursuivre cette procédure, assurez-vous que la cartouche gauche est installée.



REMARQUE : le calibre de contrôle d'écartement est une fine bande de polyester d'environ 216 mm de longueur et 38 mm de largeur.



3. Faites glisser doucement le calibre entre le plateau d'impression et le jet d'impression gauche dans un mouvement de va-et-vient. À l'aide des flèches, élevez ou abaissez le plateau d'impression jusqu'à ce que vous sentiez une légère résistance du calibre. Cochez la **case** lorsque vous sentez la résistance appropriée.



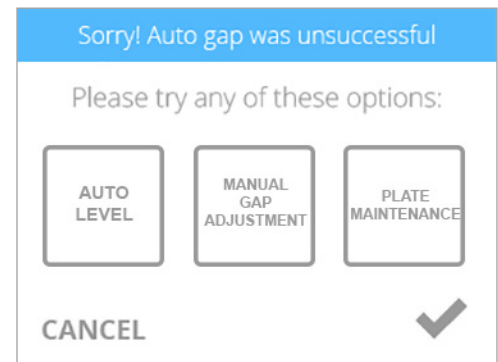
ATTENTION : procédez avec prudence pour éviter toute pression du jet d'impression sur le plateau d'impression. L'écartement est correct lorsque vous sentez une légère résistance du calibre dans son déplacement entre le plateau d'impression et le jet d'impression.



ENTRETIEN DU PLATEAU D'IMPRESSION

Les résidus de colle ou de matériau d'impression adhérant encore au plateau d'impression peuvent avoir une incidence sur le nivellement automatique et l'écartement automatique. Un plateau d'impression trop brillant peut également avoir un impact sur ces procédures.

1. Si l'écartement automatique échoue encore après deux tentatives consécutives, sélectionnez **ENTRETIEN DU PLATEAU**.



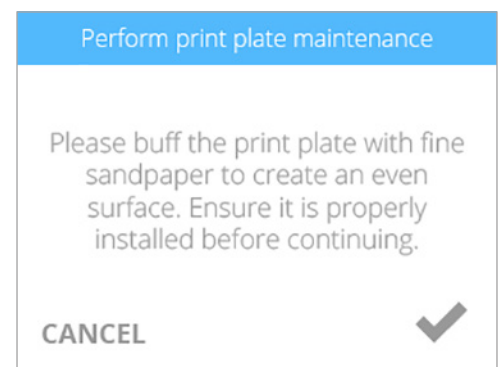
2. Polissez le plateau d'impression à l'aide du papier de verre à grain fin fourni avec l'imprimante.



REMARQUE : pour des instructions précises, reportez-vous à la section Nettoyage du plateau d'impression.



REMARQUE : assurez-vous que le plateau d'impression est propre et sec avant de l'installer dans l'imprimante.



3. Appuyez sur la **coche** pour continuer.
4. Exécutez les procédures de nivellement automatique et d'écartement automatique.

Nettoyage du plateau d'impression

1. Retirez le plateau d'impression de l'imprimante.
2. Nettoyez le plateau d'impression avec de l'eau chaude du robinet en éliminant tous les résidus de colle et de matériau d'impression. Si nécessaire, frottez-le avec une brosse souple.
3. Séchez entièrement le plateau d'impression.
4. Si des résidus de matériau restent collés au plateau, utilisez le grattoir avec précaution pour les enlever.
5. Si certaines parties du plateau d'impression vous paraissent brillantes, polissez la surface (avec une très légère pression sur le papier de verre de fourni) en faisant des cercles de 12,7 mm de la gauche vers la droite, jusqu'à ce qu'elle soit entièrement traitée.



REMARQUE : il est essentiel de passer délicatement le papier de verre sur toutes les zones brillantes du plateau pour donner à l'ensemble de la texture un aspect mat.

6. Nettoyez et séchez entièrement le plateau.
7. Réinstallez le plateau d'impression.
8. Exécutez les procédures de nivellement automatique et d'écartement automatique.

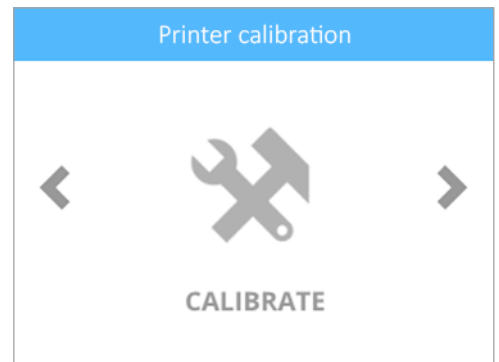
ÉTALONNAGE DE L'IMPRIMANTE

L'étalonnage de l'imprimante est initialement effectué par le fabricant. Quand le nivellement automatique, l'écartement automatique et l'écartement manuel ont été bien exécutés, mais que la couche inférieure de votre imprimante vous paraît filandreuse et insuffisamment fusionnée, cela signifie que votre imprimante est étalonnée.



REMARQUE : la procédure de nivellement automatique doit toujours être exécutée avant celle de l'écartement automatique.

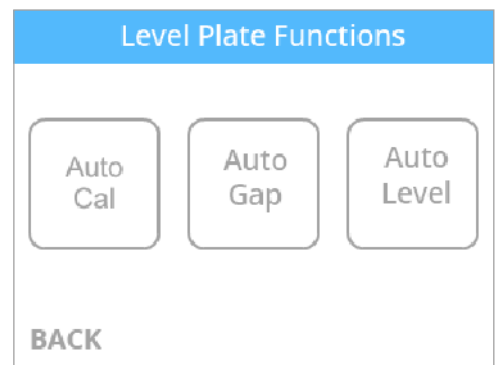
1. Accédez à l'écran Étalonnage de l'imprimante et sélectionnez **ÉTALONNAGE**.



2. Sélectionnez **Étalonnage automatique**.



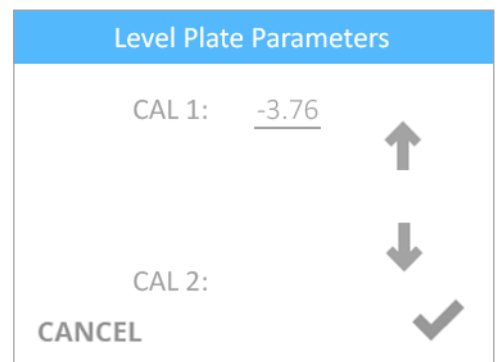
REMARQUE : l'imprimante déplacera le plateau d'impression afin de le centrer et le positionner ensuite sous les embouts de jets d'impression.



3. Réduisez la valeur affichée par 1 avec la flèche vers le bas.



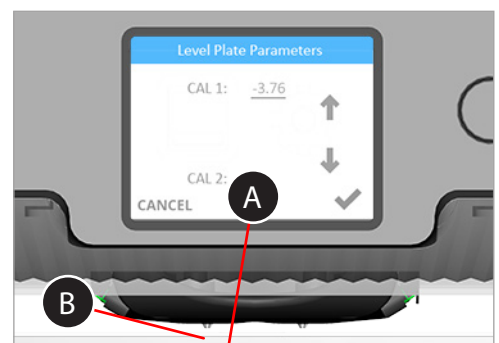
REMARQUE : la valeur affichée peut être différente de celle de l'illustration. En vous basant sur l'illustration ci-contre, la valeur cible serait proche de -4,76. Si la valeur affichée est 6,23, la valeur cible serait proche de 5,23. La valeur finale réglée doit être proche de la valeur cible, mais ce n'est pas nécessaire qu'elle soit exacte.



4. Insérez le calibre de contrôle d'écartement entre le plateau d'impression (A) et l'embout du jet d'impression de gauche (B).



REMARQUE : le jet d'impression de gauche est le jet d'impression 1.



- À l'aide de la flèche vers le haut, soulevez lentement le plateau d'impression d'une valeur à la fois. Pendant que le plateau d'impression se soulève, faites glisser le calibre de contrôle d'écartement dans un mouvement de va-et-vient sous le jet d'impression de gauche. Lorsque vous sentez une légère résistance du calibre de contrôle d'écartement, retirez-le du plateau d'impression.
- Appuyez sur l'espace blanc à droite de CAL 2:.



REMARQUE : sur cette illustration, vous pouvez voir la zone cible où vous devez appuyer.



REMARQUE : l'imprimante commencera l'étalonnage.

Level Plate Parameters

CAL 1: -3.76 ↑

CAL 2: ↓

✓

CANCEL

- Enregistrez la valeur de CAL 1:.



REMARQUE : la valeur sera utilisée plus tard dans cette procédure.



REMARQUE : l'imprimante affichera la valeur pour CAL 2:.

Level Plate Parameters

CAL 1: -3.76 ↑

CAL 2: -7.97 ↓

✓

CANCEL

- Cochez la case pour enregistrer les valeurs.

Printer calibration

< >

CALIBRATE

- Sélectionnez **Écartement automatique**.

Level Plate Functions

Auto Cal

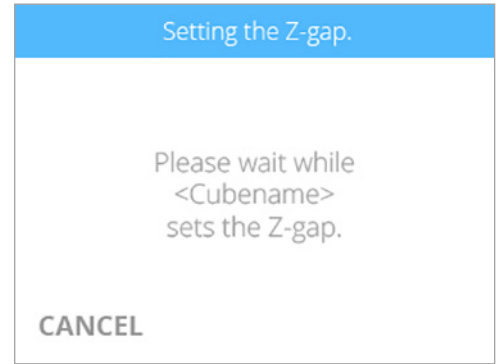
Auto Gap

Auto Level

BACK



REMARQUE : l'imprimante définira l'écartement automatique.



11. Comparez la valeur CAL 1: enregistrée avec celle de l'écartement automatique.



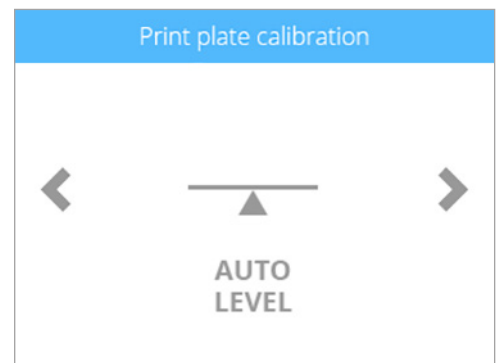
REMARQUE : si la valeur CAL 1: enregistrée présente un écart de plus ou moins 0,05 par rapport à la valeur affichée sur l'écran Écartement automatique effectué, appuyez sur le bouton marche/arrêt à côté de l'écran tactile et n'enregistrez pas cette valeur.



REMARQUE : si la valeur CAL 1 : enregistrée est supérieure à l'écart de plus ou moins 0,05 par rapport à la valeur affichée, cochez la case pour enregistrer cette valeur.



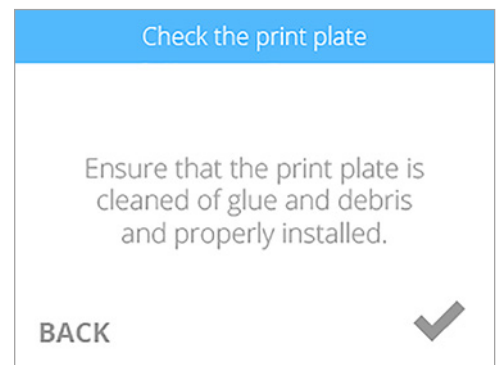
12. Accédez à l'écran Étalonnage de la plaque d'impression et sélectionnez **NIVELLEMENT AUTOMATIQUE**.



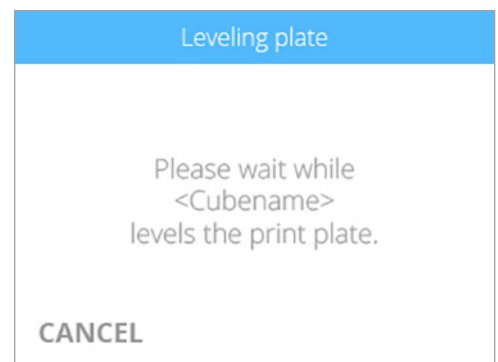
13. Nettoyez entièrement le plateau d'impression en ôtant la colle et les débris. Cochez la **case** pour continuer.



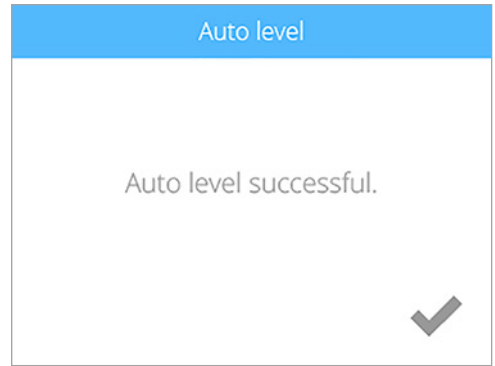
REMARQUE : la surface du plateau d'impression doit être parfaitement propre.



REMARQUE : la procédure de nivellement automatique démarrera.



14. Une fois la procédure de nivellement automatique achevée, cochez la **case** pour continuer. Si le nivellement automatique est bien effectué, passez à l'étape 20.

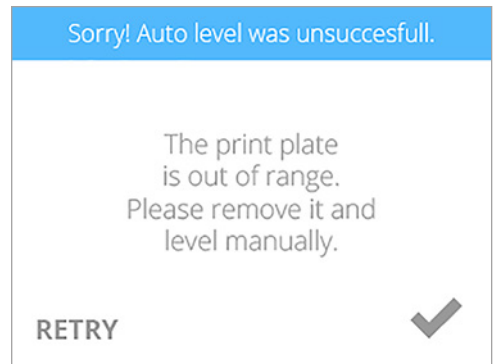


REMARQUE : si le plateau d'impression est hors plage, vous devez procéder à un ajustement manuel.

15. Enlevez le plateau d'impression et cochez la **case** pour continuer.



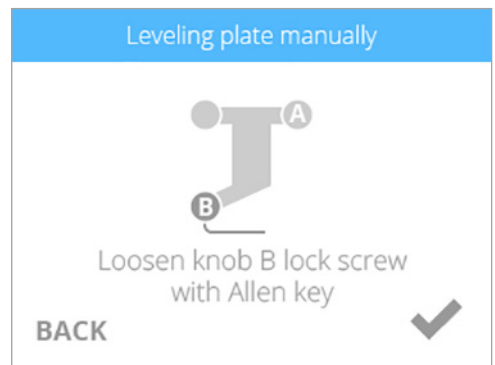
REMARQUE : pour le retirer, soulevez sa partie avant et extrayez-le de l'imprimante. Le plateau d'impression est fixé sous l'action d'un aimant aux molettes de réglage.



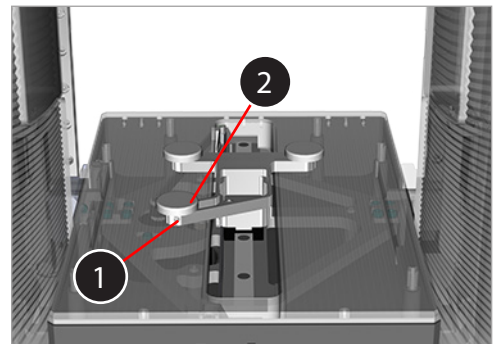
16. Lorsque vous y êtes invité, desserrez la vis de blocage qui est affichée sur l'écran tactile. Cochez la **case** pour continuer.



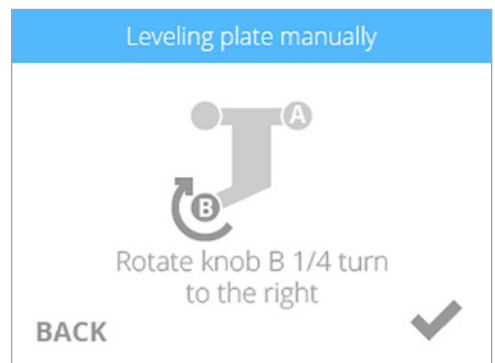
REMARQUE : utilisez la clé Allen de 1,5 mm fournie avec l'imprimante.



REMARQUE : La vis de blocage (1) est située juste en dessous de la molette de réglage (2). La vis de blocage de la molette de réglage B est accessible à l'avant de l'imprimante. La vis de blocage de la molette de réglage A est accessible à l'arrière de l'imprimante.



17. Suivez les instructions sur l'écran tactile. Une fois que les réglages ont été effectués, cochez la **case** pour continuer.



18. Lorsque vous y êtes invité, serrez suffisamment la vis de blocage de sorte que la molette de réglage ne puisse pas tourner facilement. Cochez la **case** pour continuer.



Attention : ne serrez pas trop la vis de blocage. Cela peut endommager la molette de réglage et annuler la garantie du fabricant.

19. Réinstallez le plateau d'impression et cochez la **case** pour exécuter une nouvelle fois la procédure de nivellement automatique.



REMARQUE : sélectionnez **IGNORER pour ignorer la procédure de nivellement automatique. Il est conseillé d'exécuter la procédure de nivellement automatique une seconde fois.**

20. Une fois le nivellement automatique effectué, l'imprimante vérifiera l'écart Z.



REMARQUE : l'imprimante effectue une mesure automatique de l'écartement. Cela peut prendre quelques minutes.

21. Cochez la **case** pour continuer.



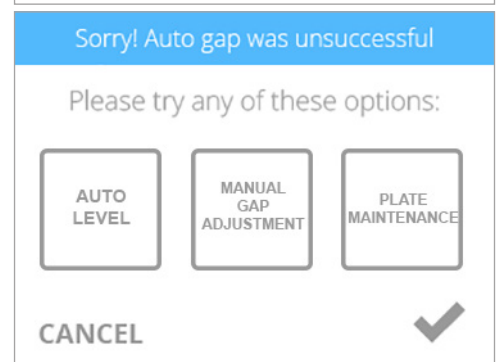
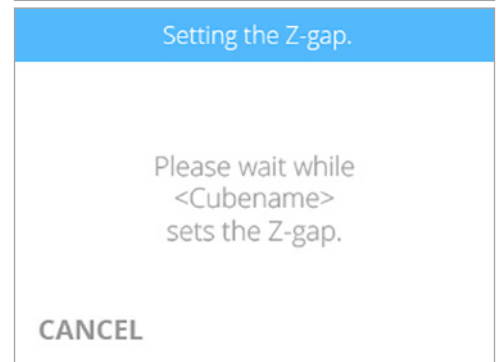
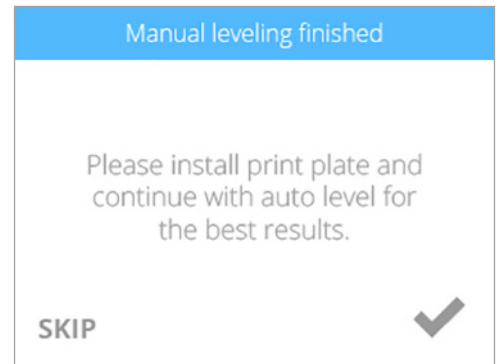
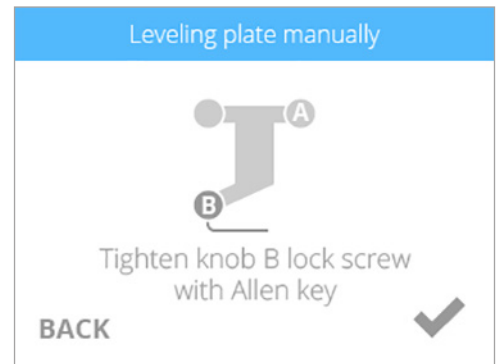
REMARQUE : si la procédure d'écartement automatique n'aboutit pas, il est recommandé de procéder de nouveau au nivellement automatique et à l'écartement automatique. Sélectionnez **NIVELLEMENT AUTOMATIQUE pour continuer.**



REMARQUE : si la procédure d'écartement automatique n'aboutit pas la seconde fois, sélectionnez **ENTRETIEN DU PLATEAU. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section Entretien du plateau d'impression. Une fois que la procédure d'entretien du plateau d'impression a été effectuée, exécutez le nivellement automatique et l'écartement automatique.**



REMARQUE : si la procédure d'écartement automatique n'aboutit pas, sélectionnez **RÉGLAGE MANUEL DE L'ÉCARTEMENT. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section Réglage manuel de l'écartement. Une fois la procédure de réglage manuel de l'écartement effectuée, notez la valeur finale à titre de référence.**



22. Accédez au site <http://cubify.com/en/Cube/Activate>. Sélectionnez **FICHER D'ÉTALONNAGE**.



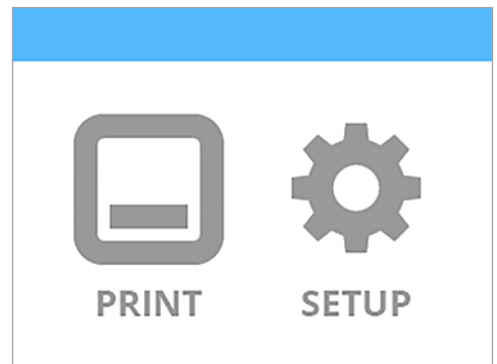
23. Envoyez les fichiers sur votre ordinateur.

24. Naviguez vers le fichier approprié et sauvegardez-le dans le répertoire racine (premier niveau de la structure du fichier) dans votre dispositif de stockage de masse USB.



REMARQUE : le fichier d'impression doit correspondre au type de matériau (PLA, ABS ou autre) installé actuellement dans l'imprimante.

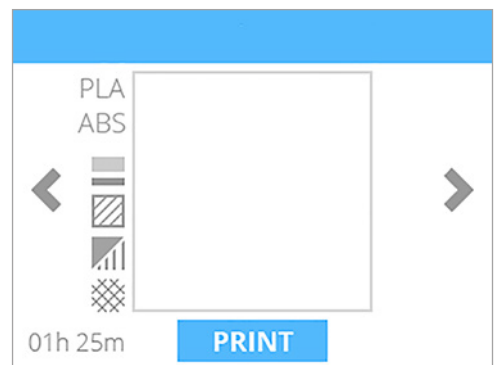
25. Insérez le dispositif de stockage de masse USB dans le port d'entrée USB de l'imprimante. Sélectionnez **IMPRIMER**.



26. Utilisez les flèches pour accéder au nom de fichier de votre fichier d'étalonnage. Sélectionnez **IMPRIMER**.



REMARQUE : le nom du fichier est affiché en haut de l'écran.



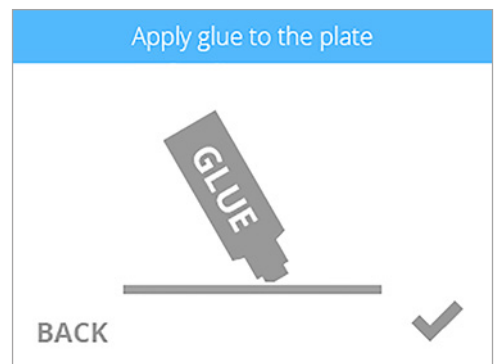
27. Appliquez deux fines couches de colle Cube au centre du plateau d'impression. Cochez la **case** pour continuer.



REMARQUE : appliquez suffisamment de colle pour couvrir une surface carrée de 8 cm.



REMARQUE : pour des résultats optimaux, laissez la colle sécher avant d'imprimer.





REMARQUE : l'imprimante charge le fichier d'impression.



REMARQUE : le temps de réalisation estimé est indiqué au bas de l'écran.



REMARQUE : la barre bleue en haut de l'écran indique aussi l'état d'avancement du processus de chargement.



REMARQUE : les jets d'impression commencent à chauffer.



ATTENTION : ne touchez pas aux jets d'impression tant qu'ils ne sont pas à température ambiante.



REMARQUE : le temps de réalisation estimé est indiqué au bas de l'écran.



REMARQUE : la barre bleue indique l'état d'avancement du processus de chauffage des jets d'impression.



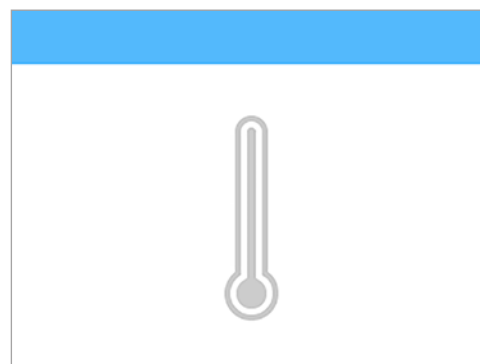
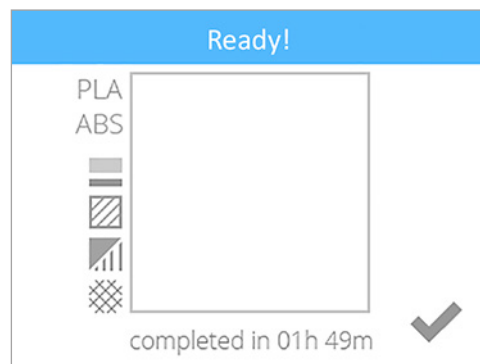
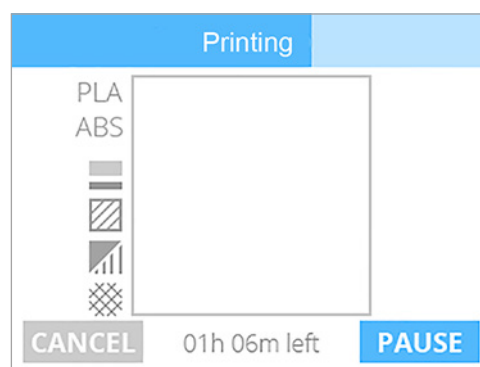
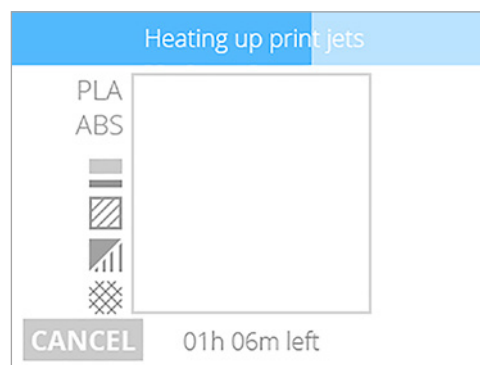
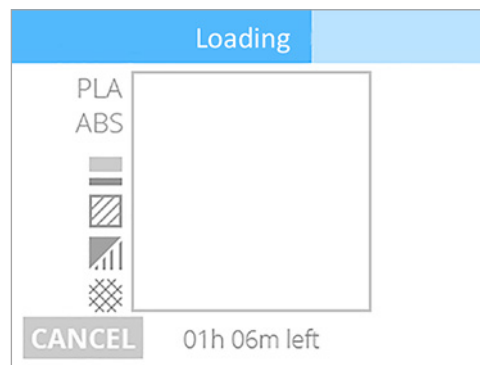
REMARQUE : la barre bleue indique l'état d'avancement de l'impression.



REMARQUE : sélectionnez **PAUSE** pour arrêter l'impression temporairement. Sélectionnez **ANNULER** pour annuler la tâche d'impression.



REMARQUE : appuyez sur le temps indiqué au bas de l'écran pour afficher le pourcentage de réalisation. Appuyez de nouveau dessus pour afficher le nombre de couches imprimées. Au bout de quelques secondes, le temps par défaut s'affichera à nouveau.



28. Une fois l'impression terminée, cochez la **case** pour continuer.



REMARQUE : une fois l'impression terminée, les jets d'impression commenceront à refroidir.



ATTENTION : ne touchez pas aux jets d'impression tant qu'ils ne sont pas à température ambiante.

29. Retirez l'impression test du plateau d'impression.

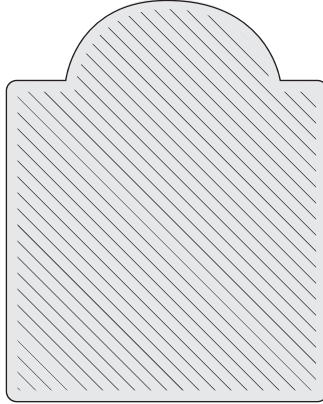


REMARQUE : pour plus d'informations, reportez-vous à la section [Finalisation de votre création](#).

30. Retournez l'impression test et examinez le grain d'impression de la première couche (inférieure). Si l'écartement est optimal, la partie inférieure de l'impression doit avoir une apparence lisse et les lignes doivent être très légères et être fusionnées étroitement.

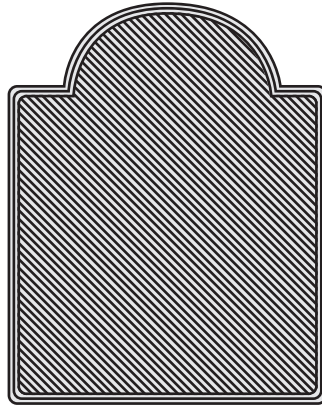
Écartement correct

L'écartement est correct lorsque la partie inférieure de l'impression a une apparence lisse et que les lignes sont étroitement fusionnées.



L'écartement est trop grand

Si les lignes sont plus prononcées (voir l'illustration ci-dessous) et insuffisamment fusionnées, cela signifie que l'écartement est trop grand. Étalonnez l'imprimante à nouveau.



Lorsque l'écartement est trop grand, la première couche peut s'effiloche lorsque vous retirez l'impression du plateau d'impression.

L'écartement est trop réduit

Lorsque l'écartement est trop réduit, la pièce peut être très difficile à enlever du plateau d'impression. De plus, les couches inférieures risquent de se détacher du reste de la pièce lorsque vous enlevez cette dernière. La partie inférieure de la première couche a une apparence très lisse et brillante et ne comporte presque aucune ligne visible.

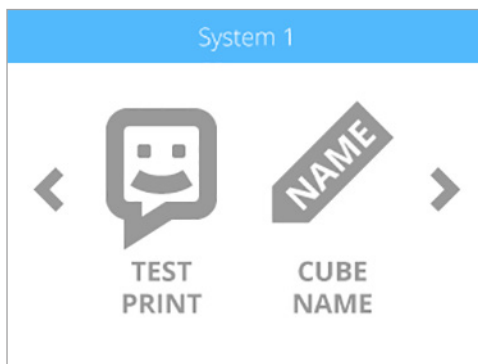


REMARQUE : si la partie inférieure de la pièce a une apparence brillante, assurez-vous que toute la colle a été enlevée et inspectez-la une nouvelle fois.

IMPRESSION TEST

L'impression test permet d'imprimer une nouvelle fois le message de bienvenue qui s'imprime pendant la configuration initiale de l'imprimante. L'impression est particulièrement utile pour déterminer si l'écart entre le jet d'impression gauche et le plateau d'impression est correct.

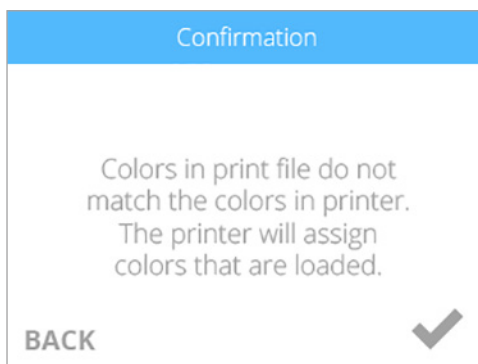
1. Sélectionnez **IMPRESSION TEST**.



2. Sélectionnez **IMPRIMER**.



REMARQUE : si la couleur intégrée de l'impression test ne correspond à aucune couleur des cartouches installées, l'imprimante affectera à l'impression une couleur de ces cartouches.



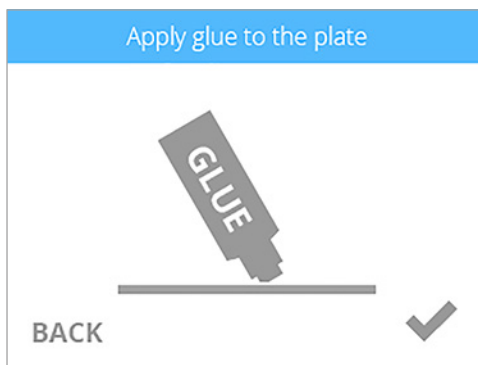
3. Appliquez deux fines couches de colle Cube sur le plateau d'impression.
Cochez la case pour continuer.



REMARQUE : appliquez suffisamment de colle pour couvrir une surface carrée de 15 cm.

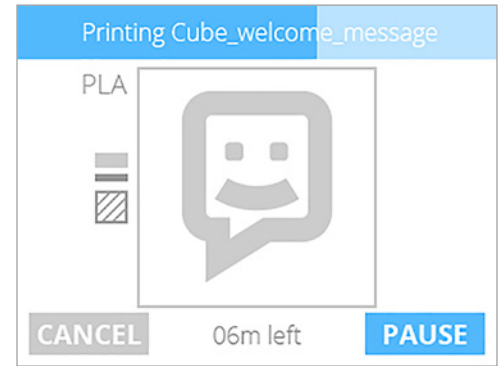


REMARQUE : pour des résultats optimaux, laissez la colle sécher avant d'imprimer.

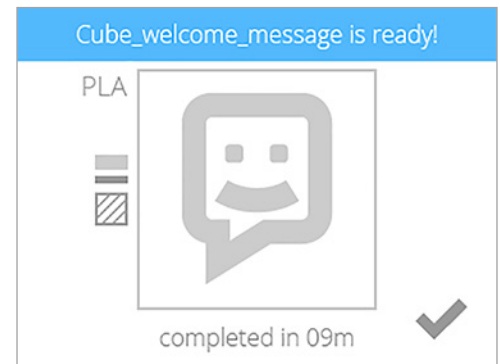




REMARQUE : le préchauffage de l'impression commence, suivi de l'impression test.



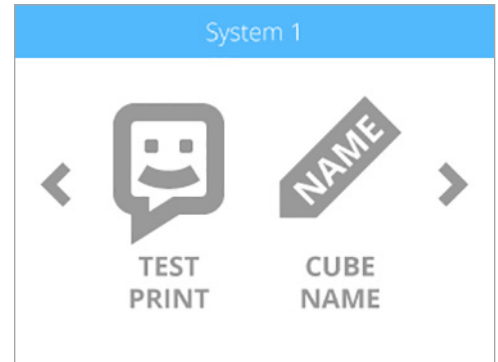
4. Une fois l'impression terminée, cochez la **case** pour retourner au menu principal.



NOM CUBE

Le champ Nom Cube vous permet de changer le nom de votre imprimante Cube.

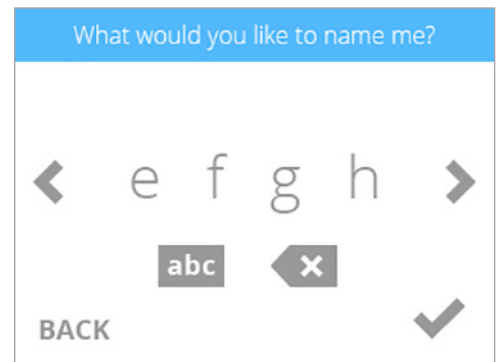
1. Sélectionnez **NOM CUBE**.



2. Entrez un nom pour l'imprimante. Faites défiler les lettres en appuyant sur les flèches situées de chaque côté de l'écran. Sélectionnez les lettres du nom voulu. Cochez la **case** pour confirmer votre choix.



REMARQUE : sélectionnez le bouton abc pour basculer entre les minuscules, les majuscules et les chiffres.



MISE À JOUR DU MICROPROGRAMME CUBE

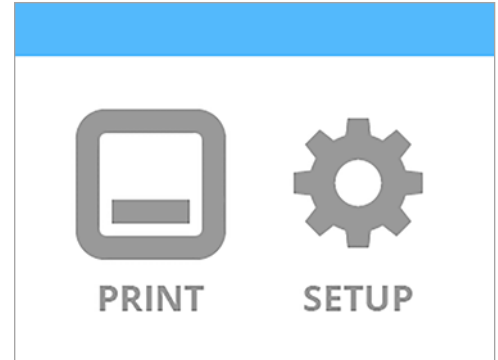
Le microprogramme de l'imprimante peut être mis à jour soit via une connexion sans fil, soit au moyen d'un dispositif de stockage de masse USB.



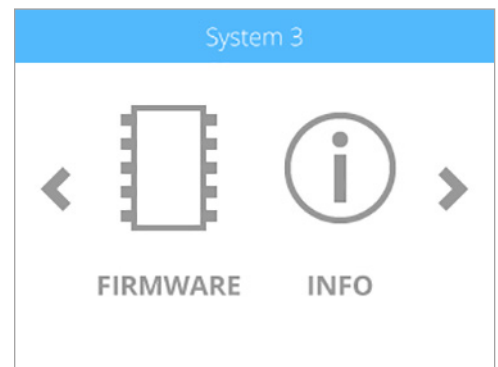
REMARQUE : à chaque mise à jour de microprogramme, vous devez exécuter la procédure de nivellement automatique et celle d'écartement automatique.

Mise à jour du microprogramme par Wi-Fi

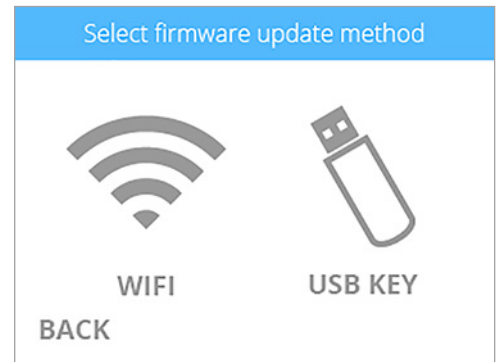
1. Sélectionnez **CONFIGURER**.



2. Accédez au menu **Système 3** et sélectionnez **MICROPROGRAMME**.



3. Sélectionnez **WIFI**.

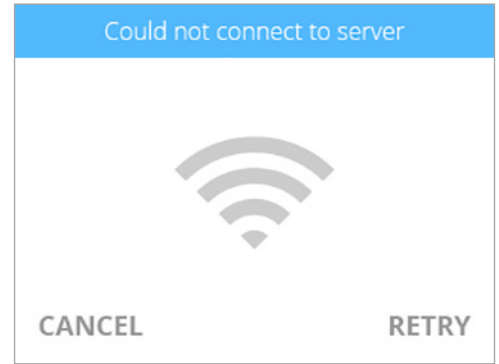


REMARQUE : l'imprimante tente de se connecter au serveur.

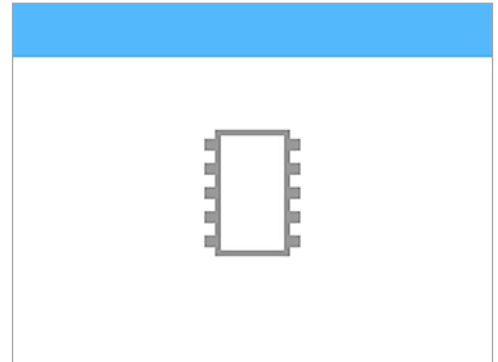




REMARQUE : si l'imprimante ne parvient pas à se connecter au serveur, sélectionnez **RÉESSAYER** pour tenter une nouvelle connexion. Sélectionnez **ANNULER** si vous ne souhaitez pas mettre à jour le microprogramme.



REMARQUE : l'imprimante recherche une mise à jour de microprogramme.



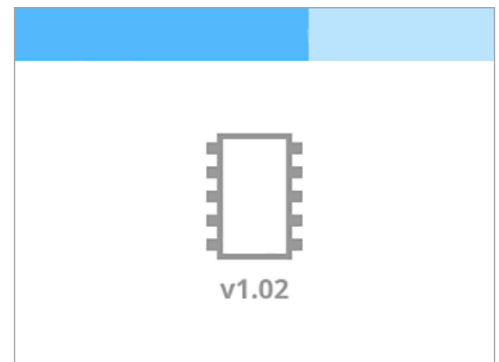
REMARQUE : l'imprimante commence à télécharger le nouveau microprogramme. La barre bleue indique l'état d'avancement.



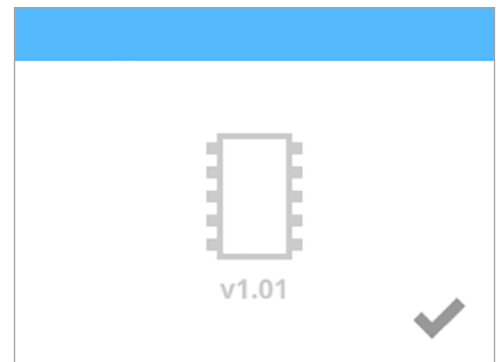
REMARQUE : le téléchargement peut prendre quelques minutes.



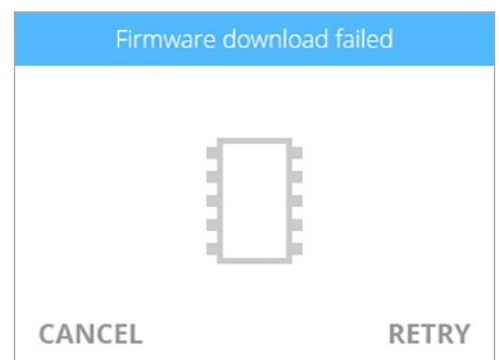
AVERTISSEMENT : L'IMPRIMANTE NE DOIT PAS ÊTRE DÉBRANCHÉE OU MISE HORS TENSION PENDANT LE PROCESSUS DE MISE À JOUR.



REMARQUE : s'il n'existe pas de nouveau microprogramme disponible, appuyez sur la **coche** pour continuer.



REMARQUE : si le téléchargement échoue, sélectionnez **RÉESSAYER** pour le relancer. Sélectionnez **ANNULER** si vous ne souhaitez pas mettre à jour le microprogramme.





REMARQUE : l'installation du microprogramme commence. La barre bleue indique l'état d'avancement.



REMARQUE : l'installation peut prendre quelques minutes.



AVERTISSEMENT : L'IMPRIMANTE NE DOIT PAS ÊTRE DÉBRANCHÉE OU MISE HORS TENSION PENDANT LE PROCESSUS DE MISE À JOUR.



REMARQUE : si la mise à jour échoue, sélectionnez **RÉESSAYER** pour tenter de réinstaller le microprogramme. Sélectionnez **ANNULER** pour arrêter la mise à jour du microprogramme.

4. Lorsque vous y êtes invité, appuyez sur le **bouton de mise sous tension** et relâchez-le, puis attendez que l'écran s'allume.

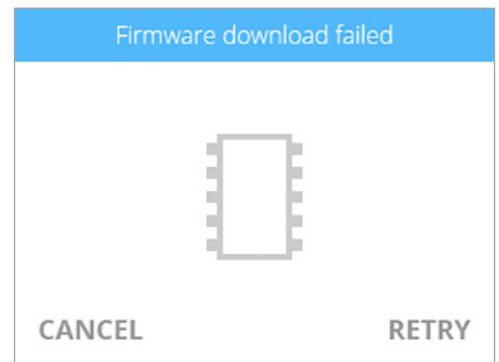


REMARQUE : l'écran peut mettre une minute à s'allumer.

5. Exécutez les procédures de nivellement automatique et d'écartement automatique.



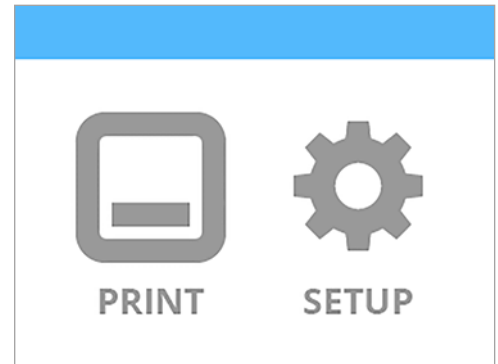
REMARQUE : pour plus d'informations, reportez-vous à la section **Étalonnage du plateau d'impression**.



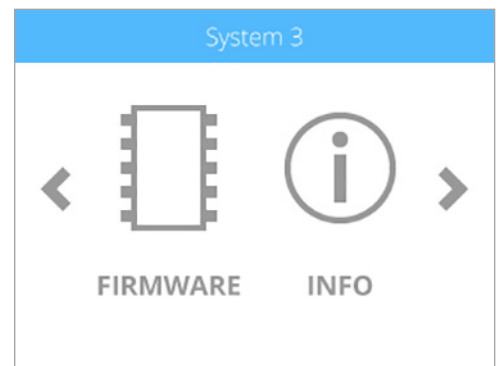
Mise à jour du microprogramme par USB

Si vous mettez le microprogramme à jour par l'intermédiaire d'un dispositif de stockage de masse USB, connectez-vous à votre compte www.cubify.com et téléchargez le dernier microprogramme disponible pour ce dispositif.

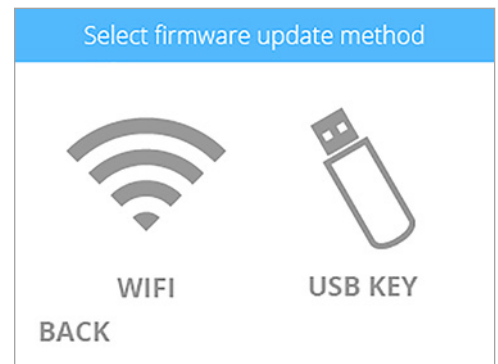
1. Sélectionnez **CONFIGURER**.



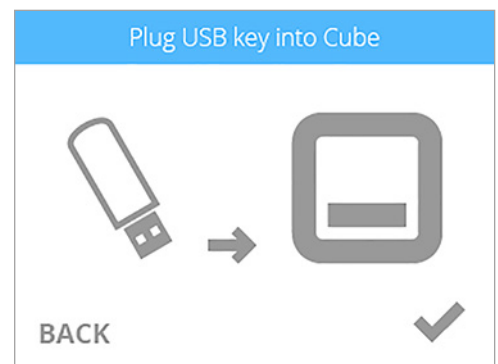
2. Accédez au menu **Système 3** et sélectionnez **MICROPROGRAMME**.



3. Sélectionnez **CLÉ USB**.

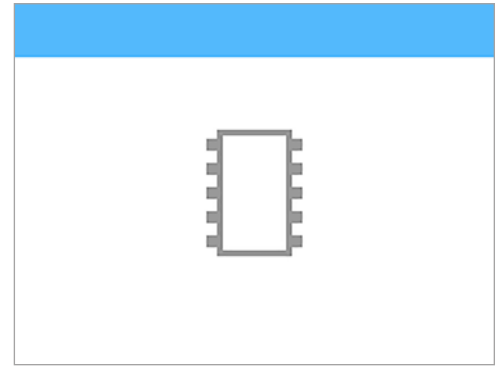


4. Insérez le dispositif de stockage de masse USB dans l'imprimante et appuyez sur la **coche** pour continuer.

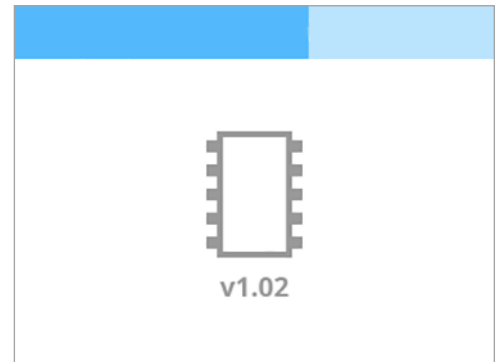




REMARQUE : l'imprimante recherche une mise à jour de microprogramme.



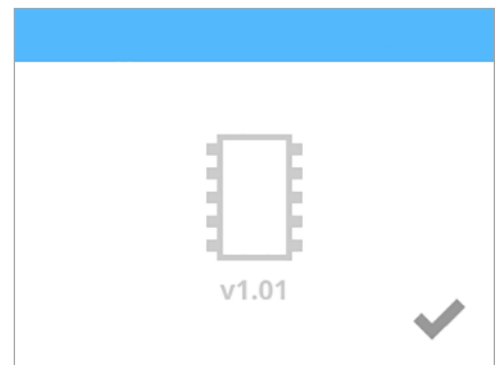
REMARQUE : l'imprimante commence à transférer le nouveau microprogramme. La barre bleue indique l'état d'avancement.



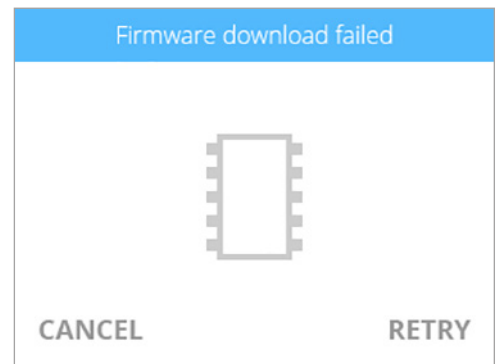
REMARQUE : le transfert peut prendre quelques minutes.



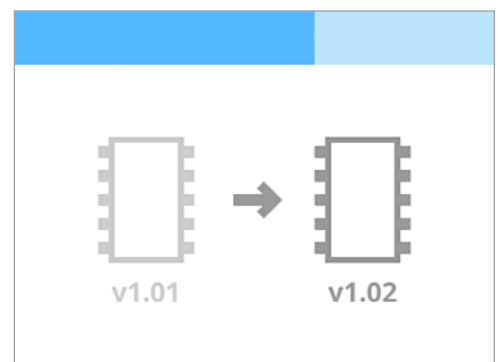
AVERTISSEMENT : L'IMPRIMANTE NE DOIT PAS ÊTRE DÉBRANCHÉE OU MISE HORS TENSION PENDANT LE PROCESSUS DE MISE À JOUR.



REMARQUE : s'il n'existe pas de nouveau microprogramme disponible, appuyez sur la **coche** pour continuer.



REMARQUE : si le transfert échoue, sélectionnez **RÉESSAYER** pour le relancer. Sélectionnez **ANNULER** si vous ne souhaitez pas mettre à jour le microprogramme.



REMARQUE : l'installation du microprogramme commence. La barre bleue indique l'état d'avancement.



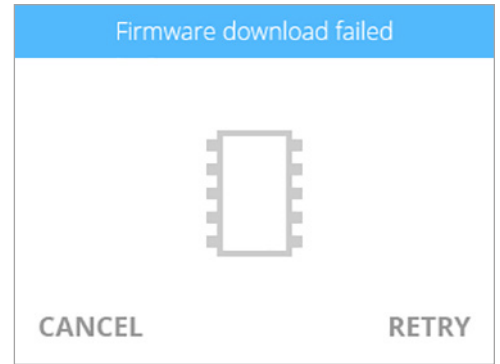
REMARQUE : l'installation peut prendre quelques minutes.



AVERTISSEMENT : L'IMPRIMANTE NE DOIT PAS ÊTRE DÉBRANCHÉE OU MISE HORS TENSION PENDANT LE PROCESSUS DE MISE À JOUR.



REMARQUE : si la mise à jour du microprogramme échoue, sélectionnez **RÉESSAYER** pour tenter une nouvelle installation. Pour ne pas mettre à jour le microprogramme, sélectionnez **ANNULER**.



5. Lorsque vous y êtes invité, appuyez sur le **bouton de mise sous tension** et relâchez-le, puis attendez que l'écran s'affiche.



REMARQUE : l'écran peut mettre une minute à s'afficher.



6. Exécutez les procédures de nivellement automatique et d'écartement automatique.

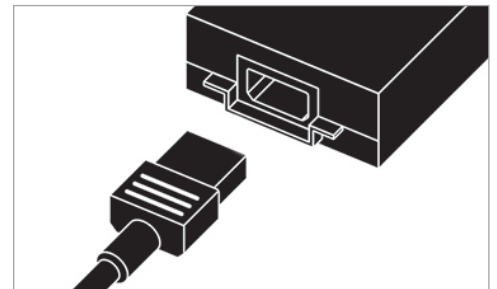


REMARQUE : pour plus d'informations, reportez-vous à la section **Étalonnage du plateau d'impression**.

REBALLAGE DE L'IMPRIMANTE

Si l'imprimante doit être transportée, il importe de la remballer correctement dans son emballage d'origine. Si vous ne disposez plus de cet emballage, contactez-nous sur cubifysupport@cubify.com pour obtenir l'emballage approprié.

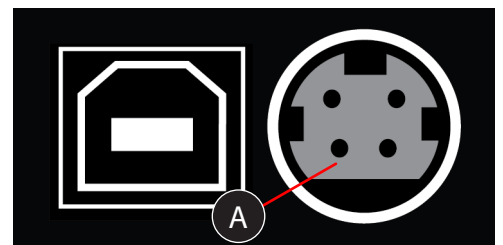
1. Mettez l'imprimante hors tension en appuyant sur le bouton situé près de l'écran tactile et en le maintenant enfoncé.
2. Débranchez le cordon d'alimentation et déconnectez-le du bloc d'alimentation.



3. Déconnectez le cordon d'alimentation de la prise d'alimentation (A) de l'imprimante.



REMARQUE : le cordon d'alimentation est conçu pour être verrouillé en position. Pour enlever le cordon, retirez le passe-câble de façon à le libérer, puis continuez à tirer le cordon hors de l'imprimante.

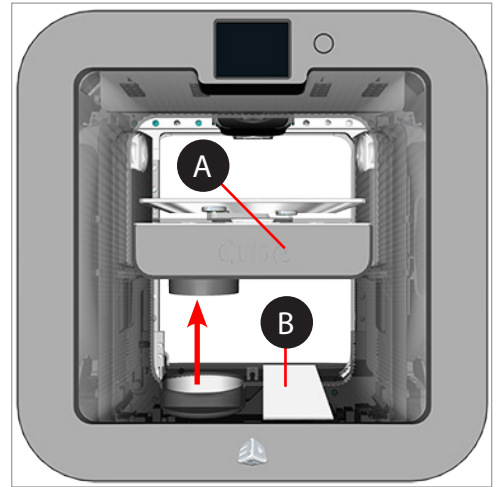


4. Remettez soigneusement tous les accessoires dans leur bac.



REMARQUE : reportez-vous à la liste d'accessoires disponible dans la section **Déballage et installation de l'imprimante**.

5. Soulevez avec précaution la plate-forme d'impression (A) et, avec du ruban adhésif, collez la cale d'espacement (B) à l'emplacement indiqué.



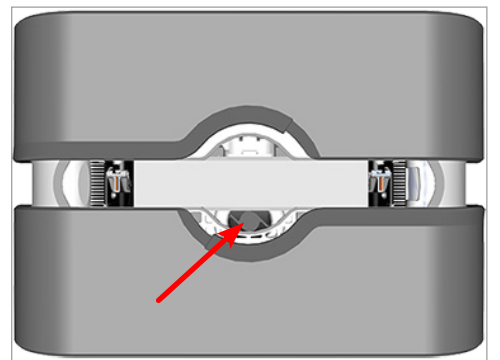
6. Placez l'insert inférieur sur le plateau d'impression et pliez les côtés vers l'extérieur.



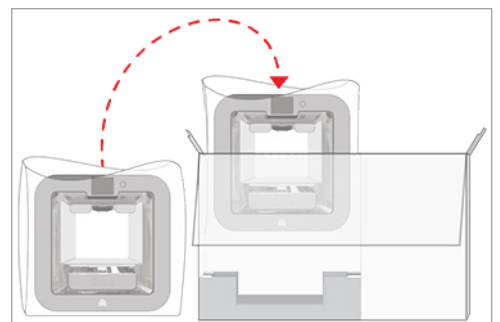
7. Positionnez le support de jet d'impression au centre de l'imprimante et placez l'insert supérieur au-dessus de ce support.



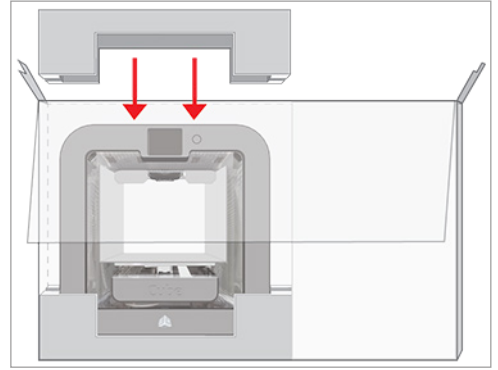
REMARQUE : l'insert supérieur est conçu de façon à maintenir les côtés de l'insert inférieur poussés vers l'extérieur.



8. Glissez l'imprimante dans le sac de protection, puis placez-la dans le bloc de mousse de protection inférieur, à l'intérieur du carton d'emballage.



9. Placez le bloc de mousse de protection supérieur sur l'imprimante.



10. Fermez le carton d'emballage et insérez les clips dans les découpes de sa partie supérieure.

11. Placez le carton d'emballage de l'imprimante dans le carton extérieur et scellez ce dernier.

CONTACTER LE SUPPORT

Pour toute assistance concernant l'imprimante Cube, contactez-nous sur cubifysupport@cube.com.

12 PROGRAMME DE DÉVELOPPEMENT DURABLE CUBIFY

De par sa nature même, l'impression 3D est une technologie écologique qui permet aux imprimantes 3D Systems de réaliser des produits à des prix abordables couche par couche, en utilisant uniquement la quantité de matière nécessaire pour chaque pièce avec pratiquement zéro déchet, grâce à un processus écoénergétique.

Les imprimantes 3D Cube utilisent des plastiques respectueux de l'environnement qui peuvent être recyclés, récupérés ou compostés de manière responsable. 3D Systems invite tous les utilisateurs de produits Cube et Cubify à s'associer au développement d'un monde plus propre, étape par étape, en participant au Programme de développement durable Cubify.

- **Recyclage des cartouches** : envoyez vos cartouches Cube vides à notre site aux États-Unis ou en Allemagne. Assurez-vous de garder l'étiquette d'adresse accompagnant chaque cartouche pour le recyclage.
- **Recyclage de plastique** : envoyez vos pièces imprimées usagées en plastique PLA ou ABS à notre site aux États-Unis ou en Allemagne. Nous compostons, recyclerons et réutiliserons de manière appropriée et responsable vos pièces en plastique comme source de matière renouvelable pour fabriquer de nouvelles cartouches, réduisant ainsi à la fois la consommation de matière première et le flux des déchets.

3D Systems s'engage à améliorer sans cesse le respect environnemental de ses produits d'impression 3D. Si vous avez des questions, des commentaires et des suggestions, contactez-nous sur cubify@cubify.com.

Envoyez les cartouches et les matières plastiques à :

3D Systems Corporation
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
États-Unis

3D Systems Cartridge Recycling Centre
c/o UPS SCS GmbH & Co. OHG
Biberweg 12
53842 Troisdorf
Allemagne



Pour plus d'informations, visitez le site <http://cubify.com/en/Info/Sustainability>.



AVERTISSEMENT : IL APPARTIENT À L'UTILISATEUR D'ÉLIMINER TOUS LES DÉCHETS GÉNÉRÉS PAR L'UTILISATION DE L'IMPRIMANTE CUBE DE MANIÈRE RESPONSABLE ET CONFORMÉMENT AUX LOIS ET RÉGLEMENTATIONS EN VIGUEUR.



3D Systems, Inc.

333 Three D Systems Circle | Rock Hill, SC | 29730 |
États-Unis

www.Cubify.com | www.3dsystems.com

©2014 3D Systems, Inc. Tous droits réservés.

PN : 390184-00 Rév. E | FW : v1.08A